CEMONT

Catalogo generale 2014

www.cemont.it

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Missione

CEMONT è un marchio riconosciuto a livello internazionale nel campo della saldatura e dei carica batterie, grazie alla leadership tecnologica ed ai livelli di alta qualità, l'azienda può soddisfare pienamente le aspettative dei clienti più esigenti.

Con l'inserimento nel Gruppo AIR LIQUIDE Welding, CEMONT può offrire una gamma più completa: materiali di consumo per la saldatura (elettrodi e fili pieni), apparecchiature di aspirazione dei fumi ed una linea dedicata di dispositivi per la protezione individuale per applicazioni di saldatura.

Ricerca e Sviluppo

Un team qualificato di ricerca e sviluppo progetta i nuovi impianti perseguendo i seguenti obiettivi:

- Massima affidabilità dei prodotti;
- Ottima prestazione di saldatura;
- Alta qualità e sicurezza in conformità alle Norme Europee ed Internazionali;

Organizzazione di vendita

L'organizzazione di vendita CEMONT è presente in maniera completa su tutto il territorio, al fine di soddisfare qualsiasi esigenza dei clienti.

Controllo di qualità

Dal 1995, CEMONT ha ottenuto la certificazione ISO 9001. Il collaudo è la fase principale del processo di produzione. E garantisce attenzione alla qualità e sicurezza globale del prodotto. Prima dell'imballaggio, CEMONT esegue prove funzionali e di sicurezza, riproducendo le condizioni di esercizio. L'intera gamma dei prodotti è stata concepita e sviluppata in conformità alle più recenti norme internazionali.

CEMONT

CATALOGO GENERALE 2014

MMA - SALDATURA A ELETTRODO RIVESTITO 3

SALDATURA TIG 17

SALDATURA MIG/MAG 45

TAGLIO PLASMA 77

CONSUMABILI 91

CARICA BATTERIA E AVVIATORI 107

ACCESSORI DI SALDATURA
E PROTEZIONE INDIVIDUALE 123

TRATTAMENTO ARIA 141

AUTOMAZIONE 161

AIR LIQUIDE WELDING

Per essere **formati**
in ogni momento
in tempo reale:
www.saldaturaeformazione.it

2 Corso gratuito
Testa il corso MIG MAG gratuitamente

1 Demo gratuita del portale E-learning

6 Presentazione del portale di formazione

3 Notizie dal mondo della saldatura

4 Catalogo dei Corsi

5 Accesso al portale della formazione E-learning

CEMONT

CAPITOLO 1

Sorgenti di saldatura MMA

Introduzione pag. 4

SORGENTI DI SALDATURA

Tecnologia inverter

- **SPEEDY II 130 / 150** pag. 7
- **COLT 130G / 150G** pag. 8
- **PUMA S 1500 G / S 1700 G** pag. 9
- **PUMA 1700 POWER / PUMA 2000 POWER** pag. 10
- **PUMA 2000 XL** pag. 11
- **PUMA SX 2200 GC** pag. 12

Tecnologia raddrizzatore (alimentazione trifase)

- **YARD SV 263 / SV 333 / SV 403 / SV 443** pag. 13

Tecnologia tiristori

- **YARD 400 SX / YARD 650 SX** pag. 14

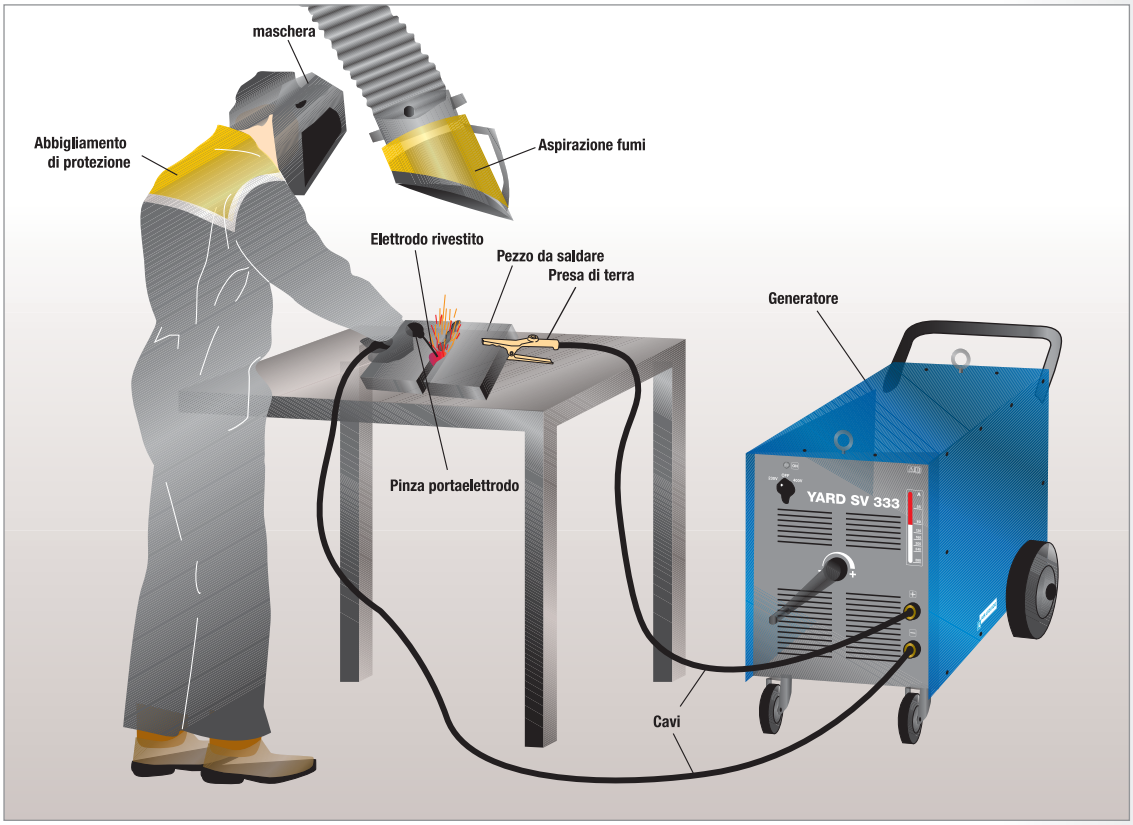
Kit e accessori pag. 15

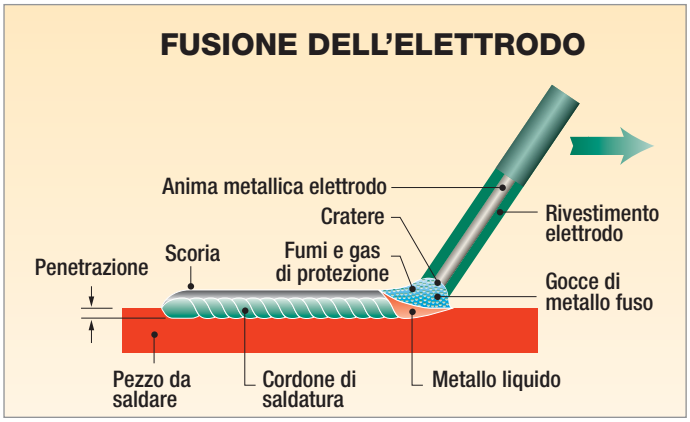
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD ELETTRODO RIVESTITO





Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

LEGENDA

SALDATURA AD ARCO

Hot Start:
Facilita l'innesco dell'arco durante la fase iniziale della saldatura grazie ad una sovracorrente.
Tale funzione può essere automatica oppure regolabile sul pannello frontale del generatore.

Arc Force:
Previene l'incollaggio dell'elettrodo al materiale di base durante la saldatura.
Un sistema elettronico rileva quest'anomalia di funzionamento e provvede, fornendo una quantità supplementare di energia, a ristabilire le corrette condizioni di funzionamento.

Tensione a vuoto U0:
E' la tensione tra l'elettrodo e i terminali di massa del generatore; deve essere superiore alla tensione d'innesco dell'elettrodo (indicata su ciascuna confezione).

Efficienza dell'elettrodo:
L'aggiunta di polvere di ferro nel rivestimento permette d'aumentare la quantità di metallo apportato al bagno e quindi l'efficienza dell'elettrodo.
Esempio:
• Elettrodo con rivestimento standard.:100g di anima depositano 100g di metallo nel cordone.
• Elettrodo con efficienza del 120%: 100g di anima depositano 120g di metallo nel cordone.

Regolazione parametri:
Formula che permette di approssimare il corretto valore dell'intensità di corrente in funzione del diametro dell'elettrodo:

(Ø - 1) x 50 = Corrente di saldatura (A).

Esempio: con un elettrodo di diametro 2.5mm
(2.5 - 1) x 50 = 75 A.

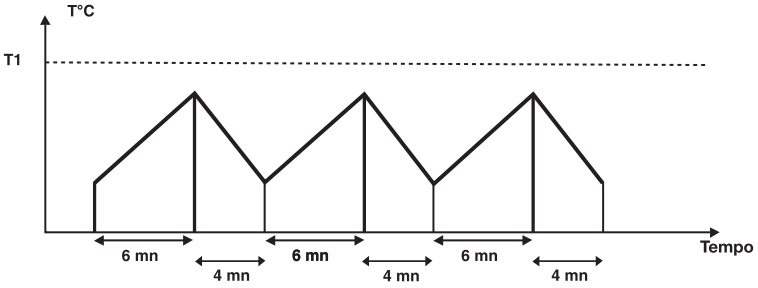
Fattore di utilizzo

Definito dalla norma EN 60974-1

Ciclo di funzionamento..... 10 min.
Temperatura ambiente..... 40°C

Esempio: 250 A al 60% significa che, con un ciclo a temperatura stabilizzata, il generatore sarà in grado di erogare 250 A con un ciclo di esercizio di 6 minuti e 4 minuti di pausa.

T1: Temperatura di rilascio per la sicurezza termica



Grado di protezione IP

Significato: IP 2 3 o 2 1

2 Un oggetto con un diametro di oltre 12.5mm non può penetrare ed entrare in contatto con elementi interni sotto tensione considerata pericolosa.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi danneggiamento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo di 60°.

1 Il trasformatore è protetto contro gli spruzzi d'acqua verticali.

Elettrodi rivestiti

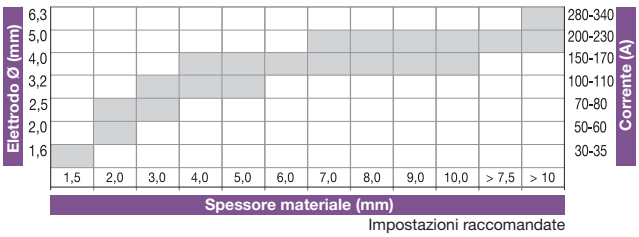
Gli elettrodi sono costituiti da una barretta metallica denominata anima e di un rivestimento.

Ruolo del rivestimento:
- Favorire l'innesco dell'arco
- Proteggere il metallo d'apporto dall'ossidazione dell'aria (formazione della scoria).
- Apportare determinate caratteristiche meccaniche al metallo depositato

Le tipologie di rivestimento più comune:
- Rutile
- Basico

Elettrodi rutili:
- **Possono essere utilizzati con qualsiasi tipologia di generatore:**
- **In corrente alternata (AC),** se la tensione a vuoto (U_0) è superiore a 65V (70V per alcune tipologie).
- **In corrente continua (DC),** con la pinza porta-elettrodo collegata all'anodo (polo -)

Elettrodi basici:
- **Applicazioni:** impieghi in cui sono richieste elevate caratteristiche meccaniche del cordone dsaldatura, in particolare resilienza ossia la capacità dei materiali di resistere agli urti e alla rottura a basse temperature.



Impostazioni raccomandate

Esempi: *Costruzioni di ponti, vagoni, strutture, dispositivi in pressione ecc, strutture tutte fortemente sollecitate. L'impiego di elettrodi rivestiti basici richiede che questi vengano posti in atmosfere riscaldate a 350°C per due ore per eliminare la maggior quantità possibile di umidità presente nel rivestimento; l'umidità genera vapori d'idrogeno che possono essere causa di fessurazioni all'interno del giunto saldato..*

Gamma generatori a tecnologia inverter

PUMA GC							SX 2200 GC
PUMA XL					2000 XL		
PUMA POWER					1700 POWER	2000 POWER	
PUMA G			S 1500G	S 1700G			
COLT	130 G		150G				
SPEEDY II		130		150			

125 A — 130 A — 140 A — 150 A — 160 A — 180 A — 220A

Gamma generatori tecnologia a trasformatore

YARD SX				SX 400	SX 650
YARD SV	SV 263	SV 333	SV 403	SV 443	

220 A — 260 A — 350 A — 400 A — 630 A

Trifase

AIR LIQUIDE WELDING

SPEEDY II 130 / 150

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

Generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito, ultraleggeri e maneggevoli. Monofase con presa da 16 A per connessioni domestiche. Speedy rappresenta il più semplice, sicuro e conveniente modo per saldare qualsiasi tipologia di elettrodo. Il range di modelli si presta a piccoli lavori e interventi di manutenzione. L'inverter a tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller) permette il semplice utilizzo in qualsiasi posizione ad un prezzo competitivo. Per elettrodi fino a 3,2 mm di diametro (Speedy 150).

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili.
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start e Arc force.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V.
- **Ultraleggere:** Meno di 3.8 kg.

Per accessori
vedi pagina 15

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SPEEDY II 130	SPEEDY II 150
Alimetazione monofase		230V +/-10% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		30A	35A
Corrente efficace		10 A	11 A
Potenza max assorbita		4 KW	4.8 KW
Tensione a vuoto		69 V	
Regolazione di corrente		10 - 130 A	10 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	10%	130 A	150 A
	60%	60 A	70 A
	100%	45 A	55 A
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 21S	
Dimesioni		220 x 120 x 320 mm	
Peso		3.8 kg	

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000373605	W000373604

In valigia con:

- **Cavo con pinza portaelettrodo**
- **Cavo di massa**
- **Spazzola con martellina**
- **Confezione elettrodi**
- **Cavo d'alimentazione con spina da 16A**

COLT 130G / 150G

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

La gamma di generatori COLT, conosciuta in tutto il mondo per il suo eccezionale rapporto “Peso/Potenza”, è oggi completamente compatibile con motogeneratore grazie all’innovativa tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller). Adatta per qualsiasi attività di manutenzione e operazioni di intervento quotidiano.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore.
- **Pronta all’uso:** Complete di tutti gli accessori necessari in pratiche valigette.
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili.
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell’arco grazie alle funzioni Hot Start, Arc Force e Antistick.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V.
- **Ultraleggere:** Meno di 3.8 kg.

ULTRA-MANEGGEVOLE
PRONTA ALL’USO

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		COLT 130G	COLT 150G
Alimetazione monofase		230V +/-15% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		30A	31A
Corrente efficace		12 A	
Potenza max assorbita		3.5 KW	4.5 KW
Tensione a vuoto		69 V	
Regolazione di corrente		10 - 120 A	10 - 140 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	15%	120 A	140 A
	60%	60 A	70 A
	100%	45 A	55 A
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		220 x 120 x 320 mm	
Peso		3.5 kg	3.8 kg

Per accessori
vedi pagina 15-16

DA ORDINARE:

Generatore in valigia con accessori	**W000271548**	**W000271547**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT2 9V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W000270739**	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d’alimentazione con spina da 16A
- Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo
- Cavo di massa con morsetto
- Martelletto/spazzola/maschera
- Confezione di elettrodi rutili
- Manuale d’uso, manutenzione e sicurezza
- Valigia di trasporto in PVC

PUMA S 1500 G / 1700G

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

Le PUMA S 1500G - 1700G sono generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito per uso industriale e professionale. Concepiti appositamente per l'utilizzo con motogeneratore. Le PUMA sono state sviluppate per essere utilizzate nei cantieri.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Leggere:** meno di 7 kg.
- **Versatili:** possibilità di saldare con qualsiasi elettrodo rivestito (no cellulosici).
- **Facili da utilizzare:** funzioni di Hot Start per migliorare l'innesco e Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- **Elevate prestazioni:** duty cycle elevato a 40°C.
- **Maneggevoli** grazie alla comoda cinghia per il trasporto
- **Compatibili** con motogeneratore

CICLO INTENSIVO

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		PUMA S 1500 G	PUMA S 1700G
Alimetazione monofase		230V +/-20% 50-60 Hz	
Corrente max assorbita		28 A	31 A
Corrente efficace		16 A	19 A
Potenza max assorbita		4.2 KW	4.6 KW
Tensione a vuoto		85 V	
Regolazione di corrente		5 - 140 A	5 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	35%	140 A	150 A
	60%	120 A	120 A
	100%	100 A	100 A
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		145 x 230 x 365 mm	
Peso		7 kg	

2006-614

1. Potenziometro per la regolazione della corrente
2. Interruttore on/off.
3. Protezione termica.
4. Raccordo uscita.

Per accessori
vedi pagina 15-16

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000376477** (disponibile a breve)	**W000263650**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa+maschera e martelletto)	**W000268854**	
KIT TIG WTT 17V (Torcia WTT2 17V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W000270740**	

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 1700 POWER
PUMA 2000 POWER

Ø ELETTRODI 1,6 - 4,0

Le PUMA POWER sono generatori in tecnologia inverter di ultima generazione. Il ridotto consumo energetico e l'elevato ciclo di lavoro le rendono lo strumento ideale per tutte le applicazioni professionali industriali o da cantiere. Le PUMA POWER saldano tutti i tipi di elettrodo escluso il cellulosico e saldano anche in TIG-LIFT.

SAVE ENERGY

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

CICLO INTENSIVO

Caratteristiche:

- **Prestazioni eccezionali:** Duty cycle elevato a 40°C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm^2
- **Polivalente:** MMA (elettrodo escluso cellulosico) e TIG-LIFT
- **Ottima controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.

2009-486

1. Potenziometro per la regolazione della corrente
2. Modalità MMA TIG LIFT.
3. Protezione termica.

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER
Alimentazione monofase		230V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		21.5A	25A
Corrente efficace		15A	
Potenza max assorbita		4.8 KW	5.6 KW
Tensione a vuoto		48.4V	
Regolazione di corrente		10-160A	10-180
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	30%	160	180 (20%)
	60%	140	140
	100%	120	120
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimensioni		162 x 265 x 385 mm	
Peso		6,6Kg	

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina da 16A

TIG LIFT

POWER

Per accessori
vedi pagina 15-16

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000274931**	**W000270335**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25	**W000268854**	
(cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa maschera,martelletto)		
KIT TIG WTT 17V	**W000270740**	
(Torcia WTT2 17V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)		

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 2000 XL

Ø ELETTRODI 1,6 - 5,0

La PUMA 2000XL è un generatore in tecnologia inverter progettato per la saldatura intensiva di tutti i tipo di elettrodo incluso il cellulosico. Il microcontrollore gestisce il processo di saldatura garantendo delle performance elevate e un arco stabile. Il pannello frontale digitale rende semplice l'impostazione dei parametri di saldatura. Salda anche in TIG-LIFT gestendo la rampa di salita e di discesa. Possibilità di controllo tramite comando a distanza.

Caratteristiche:

- **Ciclo intensivo:** 160 A al 50% a 40 °C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm^2
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display
- **Polivalente:** MMA (anche cellulosico) e TIG-LIFT
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2: R**iduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.
- **Sicura:** Dispositivo per ridurre la tensione a vuoto (VRD).

SAVE ENERGY

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

ELETTRODI CELLULOSICI

2010-076

2010-074

1. Encoder per la regolazione della corrente.
2. Selezione parametri di saldatura.
3. MMA/TIG LIFT.
4. Display.
5. Visualizzazione parametri di saldatura.

Per accessori
vedi pagina 15-16

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		PUMA 2000XL
Alimentazione monofase		230V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		21A
Corrente efficace		16A
Potenza max assorbita		4.7 KW
Tensione a vuoto		75V
Tensione a vuoto ridotta (VRD)		14V
Regolazione di corrente		5-160A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	50%	160 A
	60%	150 A
	100%	130 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		185 x 300 x 435 mm
Peso		9Kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000271808**
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50	**W000011139**
(cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	
KIT TIG WTT 26 V	**W000270762**
(Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	
Comando a distanza	**W000242069**

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA SX 2200 GC

Ø ELETTRODI 1,6 - 5,0

La famiglia delle PUMA SX, concepita per impieghi gravosi ed intensivi, è caratterizzata da funzioni aggiuntive come il TIG Lift con il controllo delle rampe di salita e discesa.
Il display digitale consente inoltre di impostare l'Arc Force Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco in ogni applicazione.
La SX 2200 GC è compatibile con motogeneratore e permette l'impiego di qualsiasi tipologia di elettrodo incluso il cellulosico.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Display digitale:** miglior lettura e impostazione dei parametri.
- **Prestazioni elevate:** Arc Force e Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco e l'innesco (parametri regolabili).
- **Universale:** Adatte per qualsiasi tipo di elettrodo incluso il cellulosico.

2010-074

1. Encoder per la regolazione della corrente.
2. Selezione parametri di saldatura.
3. MMA/TIG LIFT.
4. Display.
5. Visualizzazione parametri di saldatura.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

ELETTRODI CELLULOSICI

2006-682

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

TIG LIFT

VRD

Per accessori
vedi pagina 15-16

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		PUMA SX 2200 GC
Alimentazione trifase		400V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		14.2 A
Corrente efficace		9 A
Potenza max assorbita		7.2 KW
Tensione a vuoto		14V (VRD) 105V
Regolazione di corrente		5 - 220 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	40%	220 A
	60%	190 A
	100%	150 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		250 x 470 x 450 mm
Peso		18 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000263688**
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	**W000011139**
KIT TIG WTT 26V (Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W000270762**
Comando a distanza	**W000242069**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

YARD SV 263 / SV 333 SV 403 / SV 443

Ø ELETTRODI 2,0 - 5,0

Le YARD sono sorgenti di saldatura in tecnologia a raddrizzatori per la saldatura ad elettrodo rivestito. Adatte per lavori in officina o in cantiere. La semplicità d'uso e la regolazione a shunt consentono l'uso professionale o intensivo.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase bi-tensione da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Prestazione:** resistenze alle condizioni di lavoro più difficili.
- **Raffreddamento:** tramite ventilatore.
- **Maneggevole:** grazie alle grandi ruote e maniglie.
- **Polivalente:** salda qualsiasi tipo di elettrodo (escluso il cellulosico).

1. Interruttore on/off e selettore della tensione primaria.
2. Regolazione della potenza.
3. Indicatore d'intensità di corrente.
4. Raccordo d'uscita.

ROBUSTA E POTENTE

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		YARD SV 263	YARD SV 333	YARD SV 403	YARD SV 443
Ø ELETTRODI		**1,6 - 3,2**	**1,6 - 4,0**	**2,0 - 5,0**	**2,0 - 5,0**
Alimentazione trifase		230-400 V +/-10% 50 HZ			
Corrente max assorbita		36A-21A	43A-25A	57A-33A	78A-45A
Corrente efficace		21,5 A - 12,5 A	25 A - 15,5 A	34 A - 19,5 A	52 A - 30 A
Potenza max assorbita		8 KW	10 KW	13 KW	18 KW
Tensione a vuoto		62 V - 66 V	61 V - 66 V	63 V - 70 V	71 V - 79 V
Regolazione di corrente		45 - 220 A	55 - 260 A	50 - 325 A	60 - 400 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	220 A	260 A	325 A	400 A (45 %)
	60%	170 A	200 A	250 A	345 A
	100%	130 A	155 A	190 A	265 A
Dimensione connettori		13 mm			
Indice protezione		IP 21S			
Dimensioni		450 x 620 x 890	560 x 730 x 1080 mm		
Peso		57 kg	83 kg	107 kg	123 kg

Per accessori
vedi pagina 15-16

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000263691	W000263693	W000263695	W000263696
ACCESSORI/RICAMBI				
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W000011139	-	-	-
KIT 50C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W000260681			

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD 400 SX / 650 SX

Ø ELETTRODI 2,0 - 5,0

I generatori Yard SX, realizzati in tecnologia a tiristori, sono conosciuti in tutto il mondo per affidabilità, elevate prestazioni e robustezza. Grazie ad un micro controllore che controlla il processo di saldatura e migliora le performance, le Yard SX sono adatte a lavorare in tutti gli ambienti dall'officina ai cantieri navali. La Yard SX è la soluzione migliore per la saldatura ad elettrodo rivestito e la scriccattura, salda anche in TIG -LIFT e se equipaggiatta con l'apposito trainafilo salda anche in MIG.

Caratteristiche:

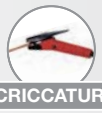
- **Bitensione:** Alimentazione trifase 230-400V
- **Regolazione della corrente:** elettronica
- **Display:** Voltmetro e Amperometro digitali
- **Multiprocesso:** MMA,TIG, MIG, SCRICCATURA
- **Alimentazione elettroutensili:** Presa ausiliaria 42VDC (42VAC opzionale)
- **Flessibile:** ARC-FORCE, HOT-START regolabile
- **Comado a distanza:** a richiesta

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

GARANZIA 2 ANNI

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

TIG LIFT


SCRICCATURA

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		YARD 400 SX	YARD 650 SX
Alimentazione monofase		230-400 V +/-15% 50 -60HZ	
Corrente max assorbita		69 A - 40 A	102 A - 60 A
Corrente efficace		40,6/23,5	61,5/35,3
Potenza max assorbita a 400 V		20 KW	38 KW
Tensione a vuoto		68V	
Regolazione di corrente		10 (42*) - 400 A	10 (52*) - 630 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	35%	400 A	630 A
	60%	300 A	470 A
	100%	230 A	370 A
Dimensione connettori		13mm	
Diametro elettrodi		da 2,0 a 5,0 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimensioni		1000 x 600 x 600 mm	
Peso		128kg	176kg

* corrente minima per saldatura con elettrodo cellulosico

1. Interruttore on/off
2. Regolatore di corrente
3. Display digitale corrente/tensione.
4. Potenziometro di regolazione Hot Start/Arc Force
5. Comando a distanza.
6. Selettore processo di saldatura.

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000272668	W000272669
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 50C50+	**W000260682**	
KIT TIG WTT 26 V (Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore di pressione e cavo di massa)	**W000270762**	
COMANDO A DISTANZA (altre misure disponibili a richiesta)	**W000219557**	
Presa da 48 V AC per servizio ausiliario	**W000274337**	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 650SX	**W000275160**	
Alimentatore filo MIG autonomo	**W000373163**	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 400SX	**W000373273**	

Per accessori
vedi pagina 15-16

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

KIT MMA

Kit di Accessori per saldatura MMA: portaelettrodi, prese di massa, cavi e connettori, già assemblati.

Vantaggi:

- "Pronti per saldare".
- Una gamma semplice e completa per tutte le saldatrici.
- Si risparmiano i 30 minuti di assemblaggio prima di saldare.
- Raccomandazioni sui processi di saldatura.

La scelta del kit dipende da numerosi criteri:

- **Sezioni delle prese della saldatrice:**
  - Spine con 9 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 16 mm^2 e i 25 mm^2
  - Spine con 13 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 35 mm^2 e i 50 mm^2 (max 90 mm^2).
- **Applicazione & intensità di lavoro**

La gamma:

- Le prime cifre descrivono il diametro del cavo
- Le seconde cifre descrivono il tipo di connettore

KIT SALDATURA MMA (CAVO E PINZA PORTAELETTRODO + CAVO E PINZA DI MASSA)

	Kit	I max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Presa di massa	Lung. cavo	Diametro spina	Tipi di alimentazione MMA e applicazioni
W000260680	16C25	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per saldature occasionali
W000011138	25C25	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per saldature semiprofessionali
W000260683	25C25+	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per lavori in loco fino a Ø 4 mm
W000260684	25C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 4 mm) o lavori in loco
W000011139	35C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 4 mm) o lavori in loco
W000260681	50C50	300 A	SEGURA 400	3 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 5 mm) o lavori in loco
W000260682	50C50+	400 A	SEGURA 400	3 m	HIPPO 600	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 6,3 mm) o lavori in loco

GAMMA FORNITA CON MASCHERE + VETRO E CON SPAZZOLA MARTELLINA CON CONNETTORE.

	Kit	A max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Pinza di massa	Lung. cavo	Connettore	Tipi di generatore ad arco e applicazioni
W000268857	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm 16-25 mm^2	Piccolo generatore per lavori occasionali
W000268854	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm 16-25 mm^2	Piccolo generatore per lavori professionali
W000268856	25C25+ completo	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	9 mm 35-50 mm^2	Generatore per interventi intensivi su cantieri

GAMMA FORNITA CON MASCHERA + VETRO E SPAZZOLA MARTELLINA CON CAPICORDA.

	Kit	A max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Pinza di massa	Lung. cavo	Tipi di generatore ad arco e applicazioni
W000271485	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	Piccolo generatore per lavori occasionali
W000271486	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	Piccolo generatore per lavori professionali

ACCESSORI TIG LIFT

ACCESSORI TIG:

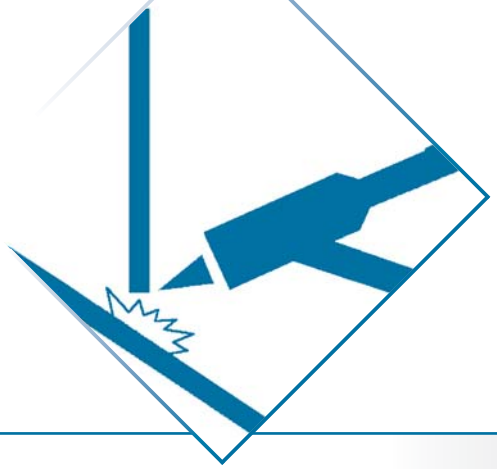
	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Comando a distanza			W000242069	W000219557
Torcia TIG WTT2	W000278876 WTT2 9V 4 Mt	W000278880 WTT2 17V 4 Mt	W000278885 WTT2 26V 4 Mt	

	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
KIT saldatura TIG *Torcia, cavo di massa, riduttore di pressione.*	W000270739 WTT2 9V-4m	W000270740 WTT2 17V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m

	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Riduttore Argon (con flussometro a colonna)	W000290228			

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT



CAPITOLO 2

Saldatura TIG

Introduzione pag. 18

SORGENTI DI SALDATURA

Generatori in corrente continua DC

- **SMARTY 160 POWER** pag. 21
- **SMARTY 180XL / 220XL** pag. 22
- **SMARTY TX 250** pag. 23
- **SMARTY 300 XL (W)** pag. 24

Generatori in corrente alternata AC/DC

- **SMARTY TX 160 Alu** pag. 26
- **SMARTY TX 220 Alu** pag. 27
- **SMARTY 300 Alu AC/DC W** pag. 28

Accessori

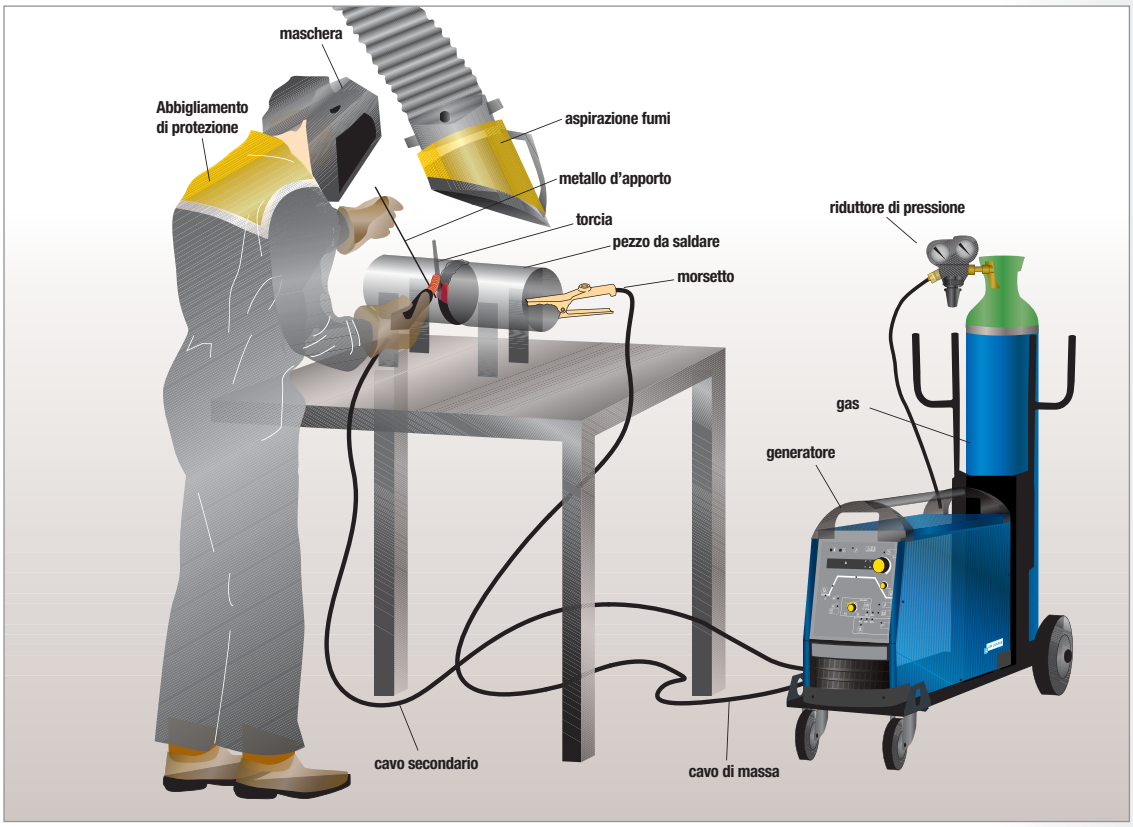
- **Accessori saldatrici TIG** pag. 30
- **Torce TIG WTT2** pag. 31
- **Usura torce TIG WTT2** pag. 34
- Kit e Accessori TIG pag. 42
- Elettrodi al tungsteno pag. 44

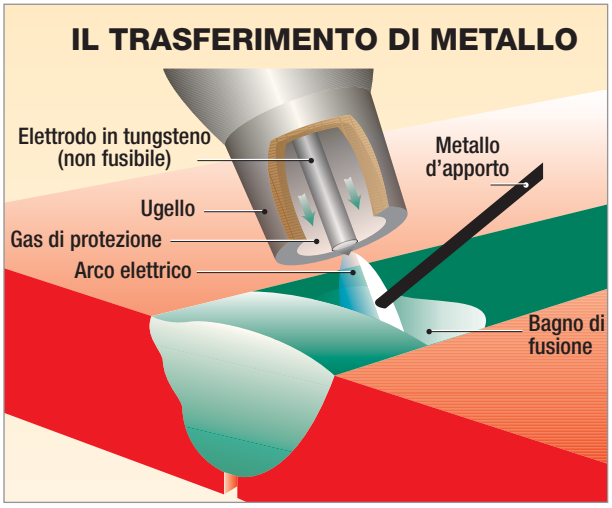
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Saldatura TIG

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE DI SALDATURA TIG





Procedimento di saldatura TIG

Viene generato un arco elettrico tra il pezzo da saldare e un elettrodo infusibile in tungsteno.

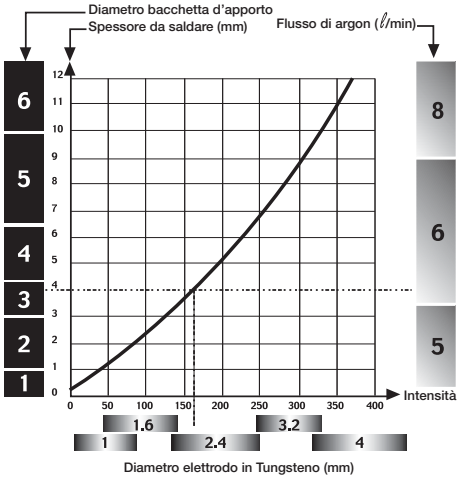
L'elettrodo, il metallo d'apporto, il bagno di fusione e le zone circostanti sono protetti dall'azione di ossigeno e azoto presenti nell'atmosfera, da un gas inerte solitamente argon.

Questo processo denominato TIG ("Tungsten Inert Gas") viene anche detto GTAW ossia "Gas Tungsten Arc Welding".

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

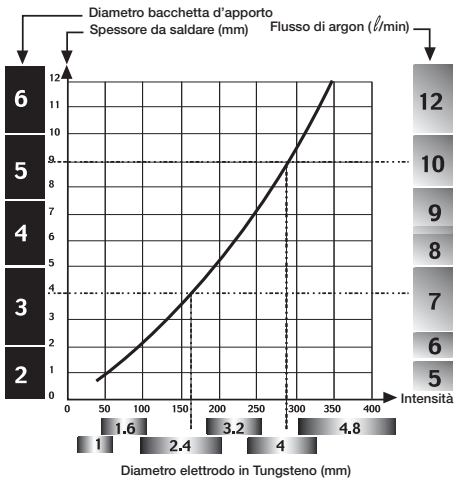
Diagramma di saldatura TIG per acciaio inox



Esempio Fig. 1

Spessore pezzo: 4 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 3 mm
Diametro elettrodo: 2.4 mm
Intensità di corrente: 160 A
Flusso di argon: 6 l/min

Diagramma di saldatura TIG per alluminio



Esempio Fig. 2

Spessore pezzo: 9 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 5 mm
Diametro elettrodo: 4 mm
Intensità di corrente: 280 A
Flusso di argon: 10 l/min

Gas consigliabili:

AIR LIQUIDE

TIG Process			
Spessore da saldare	Materile da saldare	Gas consigliato	Composizione
< 2 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 10*	Ar Ar/He Ar/H_2
	Allumino	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
2 a 4 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H_2
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H_2
		ARCAL 15* ARCAL 11*	Ar/H_2
	Allumino	ARCAL 31 ARCAL 32 ARCAL 37	Ar/He

** su acciai inox austenitici*

LESSICO

SALDATURA TIG

Pre-gas: Effettua un'azione di pulizia sull'ugello prima dell'innesco

Rampa di salita: Consente un aumento progressivo della corrente di saldatura

Rampa di discesa: Impedisce la formazione di un cratere al termine del ciclo di saldatura e previene i rischi di cricche in particolare con leghe leggere.

Post-gas: Protegge il pezzo e l'elettrodo dopo il completamento della saldatura.

Bilanciamento: Accentua, durante la saldatura AC, la fase di penetrazione o di pulizia

Saldatura ad arco pulsato: Facilita la saldatura in posizione, la saldatura di lamierino e previene il cedimento del bagno di fusione. Consente un deposito regolare di metallo d'apporto e migliora la penetrazione.

Puntatura: Consente una rapida puntatura del giunto prima della saldatura.

Gamma TIG

DC

SMARTY DIGITAL	3 ph		TX 250	300 XL
SMARTY DIGITAL	1 ph 180XL	220XL		
SMARTY ANALOGIC	160 POWER			

160 A — 220 A — 250 A — 300 A

AC / DC

SMARTY DIGITAL	3 ph		310 Alu W
SMARTY DIGITAL	1 ph	TX 220 Alu	
SMARTY ANALOGIC	TX 160 Alu		

150 A — 200 A — 300 A

AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY 160 POWER

La SMARTY 160 POWER è un generatore di saldatura TIG progettato specificatamente per lavori di manutenzione su acciaio e inox.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Laggera:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice (pregas, rampa di discesa, postgas).
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm².
- **Potente:** elevato duty cycle 160 A al 30% a 40°C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** saldatura TIG ed elettrodo rivestito.
- **Pratica:** facilità d'innesco grazie all'HF e alla modalità 2T/4T.

2011-493

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

GARANZIA 2 ANNI

SAVE ENERGY

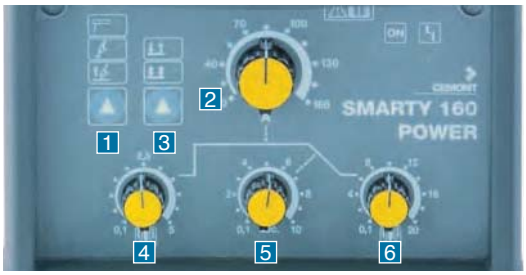
COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina da 16A

POWER

TIG LIFT

HF



2011-492

1. Selettore MMA/TIG HF/TIG Lift
2. Potenziometro per la regolazione della corrente di saldatura
3. Selettore 2tempi/4 tempi
4. Potenziometro per la regolazione pregas
5. Potenziometro regolazione rampa di discesa
6. Potenziometro regolazione postgas

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY 160 POWER
Alimentazione monofase		230 V +/-20% 50-60 Hz
Corrente max assorbita		20 A (TIG) - 27 A (MMA)
Corrente efficace		12 A (TIG)
Potenza max assorbita		3,2 KW (TIG) - 5 KW (MMA)
Tensione a vuoto		50 V
Regolazione di corrente		10-160 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	160 A
	60%	140 A
	100%	120 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		190 x 300 x 400 mm
Peso		9.5 Kg

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000273519**
ACCESSORI/RICAMBI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	**W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	**W000278881**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT ELETTRODO 25C50	**W000260684**
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 180XL / 220XL

Le SMARTY XL sono generatori a tecnologia inverter di ultima generazione per la saldatura TIG in corrente continua. Le SMARTY sono generatori dedicati ai professionisti della saldatura. La sorgente versatile grazie alla funzione Pulsato e corrente ridotta, è ideale per la saldatura di spessori sottili.

SAVE ENERGY

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

Caratteristiche:

- **Potente:** Elevato duty cycle: fino a 220 A al 35% a 40 °C.
- **Compatibile con motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm².
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display.
- **Polivalente:** TIG, TIG PULSATO, PUNTATURA TIG-LIFT e MMA (elettrodo).
- **Ottima controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura.
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete.
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 12 A di corrente efficace.
- **Professionale:** 30 programmi memorizzabili.

1. Ciclo di saldatura completo.
2. Display digitale.
3. Selettore parametri del ciclo di saldatura/ memorizzazione-richiamo programmi
4. Encoder di regolazione
5. Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift
6. Selettore 2T/4T/Puntatura
7. Corrente TIG continua o pulsata
8. Selettore comando a distanza

2010-239

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY 180XL	SMARTY 220XL
Alimentazione monofase		230 V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		14 A (TIG) - 21 A (MMA)	21 A (TIG) - 24 A (MMA)
Corrente efficace		11 A (TIG) - 15 A (MMA)	12 A (TIG) - 16 A (MMA)
Potenza max assorbita		3.0 KW (TIG) - 4.7 KW (MMA)	4.8 KW (TIG) - 5.5 KW (MMA)
Tensione a vuoto		50 V	
Regolazione di corrente		5-160 A	5-220 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	160 A	220 A (35%)
	60%	140 A	180 A
	100%	130 A	150 A
Dimensione connettori		13 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimensioni		205 x 345 x 460 mm	
Peso		9,5Kg	

Spina da 16A

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

POWER

HF

TIG LIFT

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000374927**	**W000374928**
ACCESSORI		
TORCIA TIG WTT2 17/26 RL S 4 Mt	**W000278883**	**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 17/26 EB S 4 Mt	**W000278881**	**W000278886**
Comando a distanza manuale 10 m	**W000242069**	
Comando a distanza a pedale 10 m	**W000241602**	
Riduttore di pressione Ar/CO_2	**W000290228**	
Kit 35C50 (cavo+pinza porta-eletrodo e cavo+pinza di massa)	**W000011139**	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16 A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

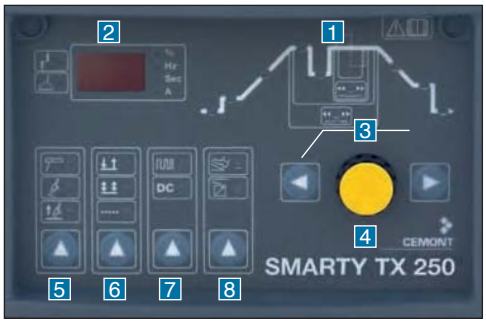
AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY TX 250

SMARTY TX 250 è un generatore per la saldatura TIG ideale sia per piccoli lavori sia per applicazioni industriali; adatto per la saldatura di spessori elevati ma anche sottili grazie alla funzione pulsato.

Caratteristiche:

- **Potente:** Elevato duty cycle: 250 A al 40% a 40 °C.
- **Display:** digitale A/V/Sec/%.
- **Polivalente:** processi TIG, TIG PULSATO, PUNTATURA TIG-LIFT e MMA (elettrodo).
- **Tecnologica:** funzione bi-level.
- **Professionale:** indice di protezione IP23.
- **Comando a distanza:** disponibile su richiesta.



2006-889_ret

1 Ciclo di saldatura completo
2 Display digitale
3 Selettore parametri del ciclodi saldatura
4 Encoder di regolazione
5 Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift
6 Selettore 2T/4T/Puntatura
7 Corrente TIG continua o pulsata
8 Selettore comando a distanza

TECNOLOGICA

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

2008-338

TIG LIFT

HF

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY TX 250
Alimentazione trifase		400 V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		13 A (TIG) - 15 A (MMA)
Corrente efficace		9 A (TIG) - 10 A (MMA)
Potenza max assorbita		6.2 KW (TIG) - 7.4 KW (MMA)
Tensione a vuoto		107 V
Regolazione di corrente		5-150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	250 A
	60%	210 A
	100%	180 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		250 x 460 x 450 mm
Peso		18 Kg
Connessione torcia		S

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000260031**
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	**W000242069**
Comando a pedale 10 m	**W000241602**
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt	**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt	**W000278886**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 50C50	**W000260681**
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 XL (W)

NOVITÀ

Generatore inverter per la saldatura industriale TIG in corrente continua.
Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili . Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas),arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T.

GARANZIA 3 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Potente:** corrente fino a 300 A con duty cycle al 30% e 40 °C.
- **Parametri memorizzabili.**
- **Raffreddate ad acqua.**
- **Display:** digitale A/V/Sec/%.
- **Polivalente:** processi TIG DC, TIG pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Tecnologica:** funzione bi-level.
- **Comando a distanza:** disponibile su richiesta.

ELETTRODI CELLULOSICI

CONFIGURAZIONE ACQUA

CONFIGURAZIONE ARIA

HF

VRD

Caratteristiche Tecniche:

		SMARTY 300 XL
Alimentazione trifase		400 V + 20% - 15% 50/60 Hz
Corrente max assorbita		8.2 A (TIG) - 8.9 A (MMA)
Corrente efficace		4.9 A (TIG) - 6.8 A (MMA)
Potenza max assorbita		7.9 KW
Tensione a vuoto		80 V
Regolazione di corrente		5-300 A TIG / 10-250 A MMA
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	300 A
	60%	230 A
	100%	200 A
Elettrodi saldabili		Ø mm 1.0 - 4.8
Indice protezione		IP 23C
Dimensioni		180 x 390 x 500 mm
Peso		22 Kg
Grado di isolamento		H

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 XL (W)

1. Selezione funzionamento TIG HF/ TIG Lift
2. Indicatore allarme termico
3. Indicatore allarme tensione di alimentazione
4. Selettore TIG / TIG pulsato synergico/ Tig spot (temporizzata)
5. Layout ciclo di saldatura
6. Pomello principale di regolazione parametri
7. Display valore parametri
8. Selezione parametri
9. Selezione ciclo torcia 2T / 4T / Bilevel
10. Selezione funzionamento MMA (Elettrodo)
11. Gestione programmi e memorie
12. Abilitazione comando a distanza

DA ORDINARE:

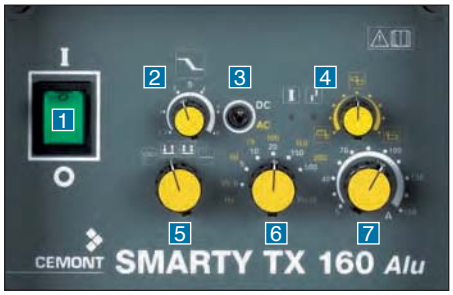
Descrizione	codice	SMARTY 300 XL aria	SMARTY 300 XL W acqua
SMARTY 300 XL (W) con cavo di alimentazione, cavo di massa e tubo del gas	**W000377014**	•	•
COOLERTIG II DC	**W000279722**		•
ACCESSORI/RICAMBI			
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	**W000263311**	•	•
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	**W000270324**	•	•
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	**W000263313**	•	•
Carrello di trasporto per generatore	**W000375730**	•	•
TORCIA WTT2 26 RL C5B - 4M (altre misure disponibili)	**W000278890**	•	
TORCIA WTT2 26 EB C5B - 4M (altre misure disponibili)	**W000278887**	•	
TORCIA WTT2 18W RL C5B - 4M Raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	**W000278898**		•
TORCIA WTT2 18W EB C5B - 4M Raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	**W000278896**		•
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	**W000011139**	•	•
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	**W000290228**	•	•

SMARTY TX 160 Alu

SMARTY TX 160 Alu è un generatore per saldatura TIG in corrente continua ad alternata (AC/DC) adatto a lavori di manutenzione su acciao, inox e alluminio.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Leggero e compatto:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice.
- **Potente:** Elevato duty cycle 150 A al 30% a 40 °C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** per saldature TIG AC/DC, TIG pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Comando a distanza:** Disponibile su richiesta.



2006-403

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Spina da 16A

HF

2006-405

1 Interruttore on/off
2 Regolazione rampa di discesa timer
3 Selettore DC/AC
4 Bilanciamento in AC
5 Selettore modalità di saldatura
6 Pulsazione DC / Frequenza AC
7 Regolazione intensità di corrente.

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY TX 160 Alu
Alimentazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		23A (TIG) - 27A (MMA)
Corrente efficace		13A (TIG) - 15A (MMA)
Potenza max assorbita		3.6 KW (TIG) - 4.5 KW (MMA)
Tensione a vuoto		85 V
Regolazione di corrente		5 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	150 A
	60%	100 A
	100%	80 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		260 x 460 x 450 mm
Peso		22 kg
Connessione torcia		S

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000056036**
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	**W000242069**
Comando a pedale 10 m	**W000241602**
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	**W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	**W000278881**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 35C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	**W000011139**

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY TX 220 Alu

SMARTY TX 220 Alu è un generatore adatto per lavori in ambienti chiusi o all'aperto; risponde alle esigenze più stringenti per applicazioni industriali su strutture in acciaio, inox e alluminio.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V ± 10%.
- **Tecnologia inverter:** perfetto controllo della corrente.
- **Display digitale:** regolazione precisa e ottima visibilità.
- **Potente:** Elevato duty cycle 200 A al 50% a 40 °C.
- **Compatta:** per interventi in sito.
- **Bilanciamento intelligente:** la percentuale di decapaggio e penetrazione è regolabile in funzione dell'elettrodo utilizzato.

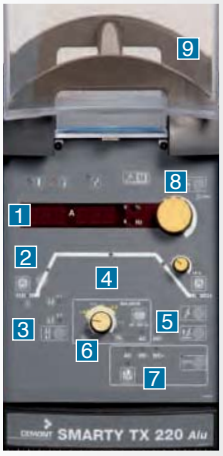
INTERVENTI TECNICI

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

2006-676

HF



2006-675

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY TX 220 Alu
Alimentazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente efficace		19A (TIG) - 19A (MMA)
Potenza max assorbita		6.8 KW
Tensione a vuoto		70 V
Regolazione di corrente		3-200 A DC - 10-200 A AC
Rapporto di intermittenza a 40°C	50%	200 A
	60%	180 A
	100%	150 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23C
Dimensioni		260 x 510 x 540 mm
Peso		30 kg
Connessione torcia		S

1. Display digitale (V/A)
2. Ciclo di saldatura semplice: pregas, rampa di discesa, post gas
3. Selettore 2T/4T
4. Bilanciamento decapaggio/penetrazione
5. Innesco HF/Lift
6. Regolazione della frequenza in AC
7. Selettore processo TIG/MMA (Elettrodo)
8. Encoder per la regolazione dei parametri
9. Schermo di protezione

• **Per torce**
vedi pagina 31-41
• **Per materiali d'apporto**
vedi pagina 43

DA ORDINARE:

Solo generatore		**W000263003**
ACCESSORI/RICAMBI		
Comando a distanza	**5 m**	**W000263312**
	10 m	**W000270325**
Comando a pedale	**5 m**	**W000263314**
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt		**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt		**W000278886**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2		**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 35C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)		**W000011139**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 Alu AC/DC W

Generatore inverter per saldatura industriale TIG in corrente continua ed alternata.
Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF,.Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddata ad acqua. Funzione MMA (Elettrodo).

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase da 400V ± 10%.
- **Tecnologia inverter:** perfetto controllo della corrente.
- **Display digitale:** regolazione precisa e ottima visibilità.
- **Potente:** elevato duty cycle 300A al 40% e 40°C.
- **Polivalente:** processi TIG AC/DC, TIG DC; TIG DC pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Bilanciamento intelligente:** la percentuale di decapaggio e penetrazione è regolabile in funzione dell'lettrodo utilizzato.
- **Programmi di saldatura memorizzabili.**

NOVITÀ

GARANZIA 3 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

MODULARE | Spina Trifase | TIG LIFT | HF | VRD

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

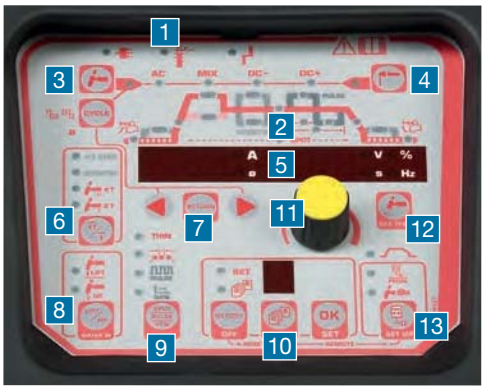
		SMARTY 300 Alu AC/DC
Alimentazione trifase		400 ± 10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		7.9 A (TIG) - 8.9 A (MMA)
Corrente efficace		4.4 A (TIG) - 5 A (MMA)
Potenza max assorbita		7.9 KW (TIG) - 8.9 KW (MMA)
Tensione a vuoto		70 V
Regolazione di corrente		3 - 300 A TIG / 10 - 250 A MMA
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	300 A
	60%	230 A
	100%	190 A
Elettrodi saldabili		Ø mm 1.0 - 4.8
Indice protezione		IP 23C
Dimensioni		195 x 440 x 505 mm
Peso		25 Kg
Grado di isolamento		H

• Per torce
vedi pagina 31-41
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 43

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 Alu AC/DC W



1. Spie di sicurezza e funzionamento
2. Layout ciclo di saldatura
3. Selezione funzionamento TIG
4. Selezione funzionamento MMA (Elettrodo)
5. Display valore parametri
6. Selezione ciclo torcia
7. Selezione parametri
8. Selezione innesco HF/ Lift
9. Selezione saldatura pulsata / a punti
10. Gestione programmi
11. Pomello principale di regolazione
12. Test gas
13. Abilitazione comando a distanza

DA ORDINARE:

Descrizione	Codice
SMARTY 300 Alu AC/DC con cavo di alimentazione, cavo di massa e tubo del gas	**W000377013**
COOLERTIG III AC/DC	**W000278471**
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	**W000263312**
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	**W000263314**
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	**W000263309**
Carrello di trasporto per generatore	**W000375730**
TORCIA WTT2 18W RL C5B 4M raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	**W000278898**
TORCIA WTT2 18W EB C5B 4M raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	**W000278896**
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	**W000278390**
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	**W000290228**

Accessori saldatrici TIG

W000242069

W000241602

W000263311 W000270324

W000263313

W000375730

W000278471

W000279722

Da ordinare:

OPZIONI		160 Power	180 XL	220 XL	300 XL	160 Alu	220 Alu	300 Alu
Comando a distanza manuale 10 Mt	W000242069		●	●		●		
Comando a distanza a pedale 10 Mt	W000241602		●	●		●		
Comando a distanza manuale RC1 5 Mt	W000263311				●		●	●
Comando a distanza manuale RC1 10 Mt	W000270324				●		●	●
Comando a distanza a pedale FP1 5 Mt	W000263313				●		●	●
Carrello di trasporto	W000375730	●	●	●	●	●	●	●
COOLERTIG II DC gruppo di raffreddamento	W000279722				●			
COOLERTIG III gruppo di raffreddamento	W000278471							●

Torce TIG WTT2

Torce TIG di elevata qualità, ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Diverse tipologie di connessioni da scegliere in funzione dell'attacco presente sul generatore.

IMPUGNATURE Differenti tipi di impugnature

EB	RL	V
2010-685	2010-687	

CONNESIONI

C5B	S	V
Raffreddamento ad aria. Connettore: Ø 13 mm 2010-693	Raffreddamento ad acqua. Connettore: Ø 13 mm 2010-692	Connettore Ø 9 mm per 9V & 17V Connettore Ø 13 mm per 26V 2010-694
Raffreddamento ad aria. Connettore: Ø 13 mm 2010-691	Raffreddamento ad acqua. Connettore: Ø 13 mm 2010-692	

	Codice
ADATTATORE dinse da 9 a 13 mm	W000306139

	Codice
ADATTATORE dinse da 13 a 9 mm	038055011

Torce TIG WTT2

RAFFREDDAMENTO AD ARIA: 3 torce che usano elettrodi in tugsteno da 1,0 a 3,2 mm

WTT2 9 (RL-EB) o 9 V	WTT2 17 (RL-EB) o 17 V	WTT2 26 (RL-EB) o 26 V
Corrente di saldatura: 110 A a 35% - 80 A a 60%	Corrente di saldatura: 135 A a 35% - 100 A a 60%	Corrente di saldatura: 180 A a 35% - 130 A a 60%
Dotato di: - cappa media - ugello Ø 9.6 mm - elettrodo Ø 1.6 mm	Dotato di: - cappa media - ugello Ø 9.6 mm - elettrodo Ø 2.0 mm	Dotato di: - cappa media - ugello Ø 12.8 mm - elettrodo Ø 2.4 mm
Disponibile: - V (valvola) - RL (lama) - EB (pulsante)	Disponibile: - V (valvola) - RL (lama) - EB (pulsante)	Disponibile: - V (valvola) - RL (lama) - EB (pulsante)

DA ORDINARE:

			RAFFREDDAMENTO AD ARIA					
			WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Rapporto di intermittenza a 40°C		60 %	80 A		100 A		130 A	
		35 %	110 A		135 A		180 A	
Abbinata a:		Cappa	Lungo		Lungo		Lungo	
		Ugello	Ø 9.6		Ø 9.6		Ø 12.8	
		Elettrodo	Ø 1.6		Ø 2.0		Ø 2.4	
			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione S	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	V		V	W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-
	RL		C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		C5B	-	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915

Torce TIG WTT2

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA: 2 torce che usano elettrodi in tugsteno da 1,0 a 4,0 mm

WTT2 20 W	WTT2 18 W
Corrente di saldatura: 200 A at 100% Dotato di: - cappa media - ugello Ø 12.8 mm - elettrodo Ø 2.4 mm Disponibile: - RL (lama) - EB (pulsante)	Corrente di saldatura: 320 A at 100% Dotato di: - cappa media - ugello Ø 16 mm - elettrodo Ø 4.0 mm Disponibile: - RL (lama) - EB (pulsante)

DA ORDINARE:

				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA			
				WTT2 20W		WTT2 18W	
Rapporto di intermittenza a 40°C			100 %	200 A		320 A	
			35 %	-		-	
Abbinata a:			Cappa	Lungo		Lungo	
			Ugello	Ø 12.8		Ø 16	
			Elettrodo	Ø 2.4		Ø 4	
				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
	RL		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901

KIT TIG Con manoflussometro

KIT TIG (Torcia, cavo massa, riduttore)	
KIT WTT2 9V	W000270739
KIT WTT2 17V	W000270740
KIT WTT2 26V	W000270762
KIT WTT2 17EB S*	W000273743
KIT WTT2 26EB S*	W000273742

* Senza cavo di massa

Torce TIG WTT2

WTT2 9V STANDARD
WTT2 9 (RL-EB) STANDARD
WTT2 20W (RL-EB) STANDARD

		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306398
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE MEDIO		W000306400
1-3	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306402
2	O RING		W000306404
3	CORPO TORCIA WTT2 9V		W000306473
	CORPO TORCIA WTT2 9		W000306471
	CORPO TORCIA WTT2 20W		W000306488
4	ANELLO CHIUSURA		W000306396
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306406
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306407
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306408
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306409
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306410
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306376
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306377
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306378
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306455
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306379
7	UGELLO STD 4	6.4	W000306417
	UGELLO STD 5	8.0	W000306418
	UGELLO STD 6	9.6	W000306419
	UGELLO STD 7	11.2	W000306420
	UGELLO STD 8	12.8	W000306421
	UGELLO STD 10	16.0	W000306422

Di serie su tutti tre i modelli
Di serie solo su WTT2 9 EB / 9 RL / 9 V
Di serie solo su WTT2 20W EB / 20W RL

Torce TIG WTT2

WTT2 9V UGELLO LUNGO
WTT2 9 (RL-EB) UGELLO LUNGO
WTT2 20W (RL-EB) UGELLO LUNGO

		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306398
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE MEDIO		W000306400
1-3	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306402
2	O RING		W000306404
3	CORPO TORCIA WTT2 9V		W000306473
	CORPO TORCIA WTT2 9		W000306471
	CORPO TORCIA WTT2 20W		W000306488
4	ANELLO CHIUSURA		W000306396
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306406
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306407
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306408
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306409
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306410
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306376
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306377
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306378
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306455
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306379
7 LUNGO	UGELLO LUNGO 3L	4.8	W000306456
	UGELLO LUNGO 4L	6.4	W000306457
	UGELLO LUNGO 5L	8.0	W000306458
	UGELLO LUNGO 6L	9.6	W000306459

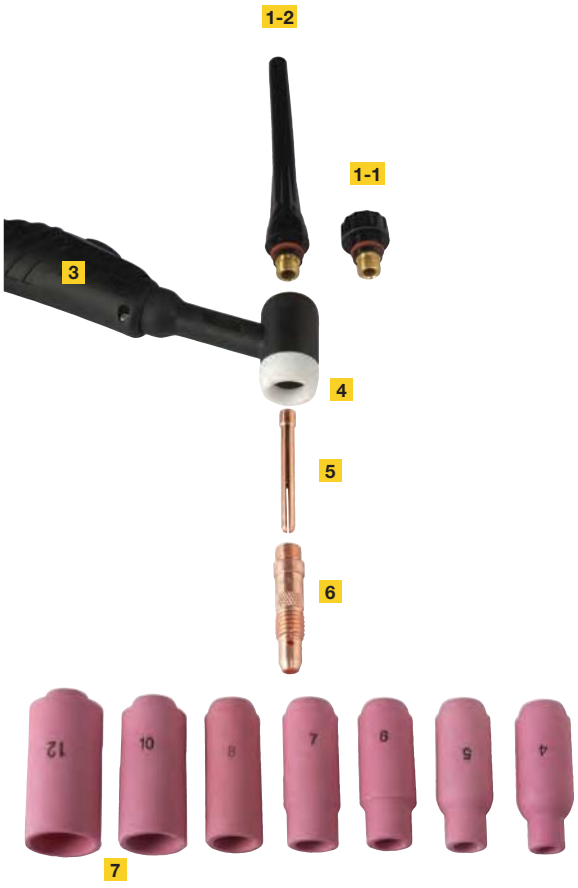
Torce TIG WTT2

WTT2 9V GAS LENS
WTT2 9 (RL-EB) GAS LENS
WTT2 20W (RL-EB) GAS LENS

		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306398
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE MEDIO		W000306400
1-3	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306402
2	O RING		W000306404
3	CORPO TORCIA WTT2 9V		W000306473
	CORPO TORCIA WTT2 9		W000306471
	CORPO TORCIA WTT2 20W		W000306488
4	ANELLO CHIUSURA		W000306396
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306406
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306407
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306408
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306409
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306410
6 GAS LENS	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO GL	1.0	W000306385
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO GL	1.6	W000306386
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO GL	2.0	W000306460
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO GL	2.4	W000306387
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO GL	3.2	W000306388
7 GAS LENS	UGELLO GAS LENS 4 GL	6.4	W000306429
	UGELLO GAS LENS 6 GL	9.6	W000306431
	UGELLO GAS LENS 7 GL	11.2	W000306432
	UGELLO GAS LENS 8 GL	12.8	W000306433

Torce TIG WTT2

WTT2 17V STANDARD
WTT2 17 (RL-EB) STANDARD
WTT2 26V STANDARD
WTT2 26 (RL-EB) STANDARD
WTT2 18W (RL-EB) STANDARD

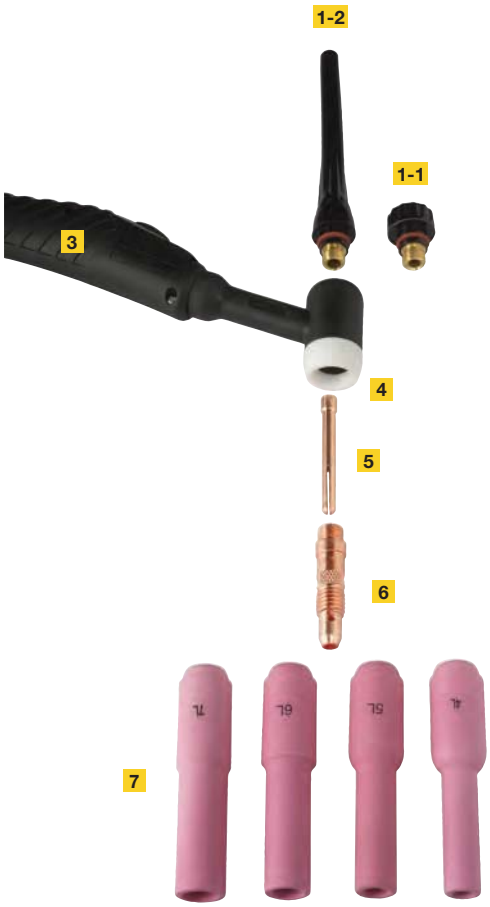


		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306399
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306403
2	O RING		W000306405
3	CORPO TORCIA WTT2 17V		W000306494
	CORPO TORCIA WTT2 17		W000306492
	CORPO TORCIA WTT2 26V		W000306499
	CORPO TORCIA WTT2 26		W000306497
	CORPO TORCIA WTT2 18W		W000306503
4	ANELLO CHIUSURA		W000306397
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306411
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306412
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306413
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306414
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306415
	PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306416
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306380
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306381
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000270781
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306382
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306383
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306384
7	UGELLO STD 4	6.4	W000306423
	UGELLO STD 5	8.0	W000306424
	UGELLO STD 6	9.6	W000306425
	UGELLO STD 7	11.2	W000306426
	UGELLO STD 8	12.8	W000306427
	UGELLO STD 10	16.0	W000306428
	UGELLO STD 12	19.2	W000306461

Di serie su tutti cinque i modelli
Di serie solo su WTT2 17 EB / 17 RL / 17 V
Di serie solo su WTT2 26 EB / 26 RL / 26 V
Di serie solo su WTT2 18W EB / 18W RL

Torce TIG WTT2

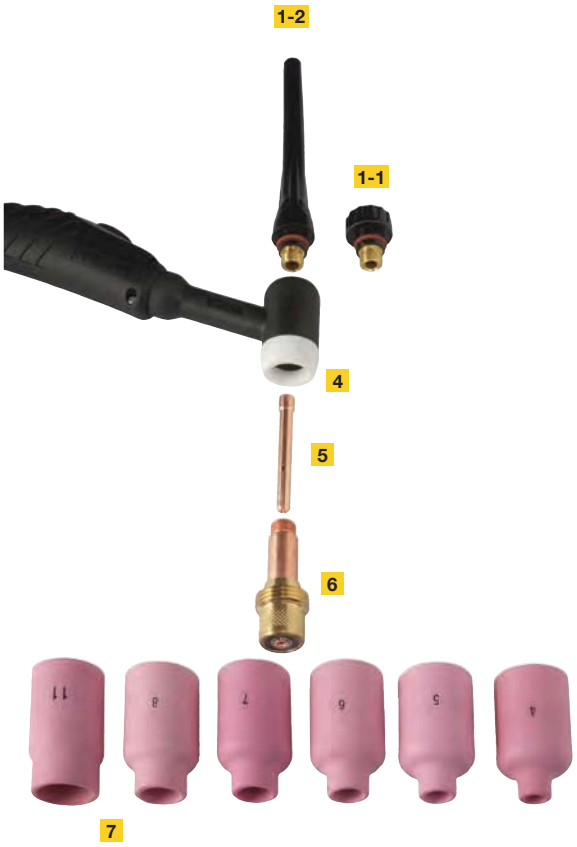
WTT2 17V UGELLO LUNGO
WTT2 17 (RL-EB) UGELLO LUNGO
WTT2 26V UGELLO LUNGO
WTT2 26 (RL-EB) UGELLO LUNGO
WTT2 18W (RL-EB) UGELLO LUNGO



		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306399
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306403
2	O RING		W000306405
3	CORPO TORCIA WTT2 17V		W000306494
	CORPO TORCIA WTT2 17		W000306492
	CORPO TORCIA WTT2 26V		W000306499
	CORPO TORCIA WTT2 26		W000306497
	CORPO TORCIA WTT2 18W		W000306503
4	ANELLO CHIUSURA		W000306397
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306411
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306412
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306413
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306414
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306415
	PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306416
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306380
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306381
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000270781
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306382
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306383
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306384
7 LUNGO	UGELLO LUNGO 4L	6.4	W000306462
	UGELLO LUNGO 5L	8.0	W000306463
	UGELLO LUNGO 6L	9.6	W000306464
	UGELLO LUNGO 7L	11.2	W000306465

Torce TIG WTT2

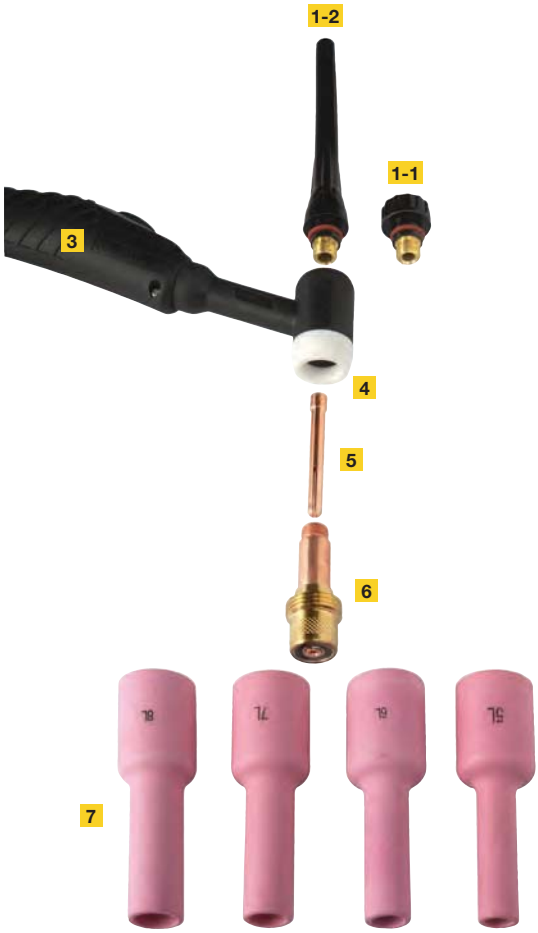
WTT2 17V GAS LENS
WTT2 17 (RL-EB) GAS LENS
WTT2 26V GAS LENS
WTT2 26 (RL-EB) GAS LENS
WTT2 18W (RL-EB) GAS LENS



		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306399
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306403
2	O RING		W000306405
3	CORPO TORCIA WTT2 17V		W000306494
	CORPO TORCIA WTT2 17		W000306492
	CORPO TORCIA WTT2 26V		W000306499
	CORPO TORCIA WTT2 26		W000306497
	CORPO TORCIA WTT2 18W		W000306503
4	ANELLO CHIUSURA		W000306466
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306411
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306412
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306413
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306414
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306415
	PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306416
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306389
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306390
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306391
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306392
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306393
7 GAS LENS	UGELLO STD 4 GL	6.4	W000306434
	UGELLO STD 5 GL	8.0	W000306435
	UGELLO STD 6 GL	9.6	W000306436
	UGELLO STD 7 GL	11.2	W000306437
	UGELLO STD 8 GL	12.8	W000306438
	UGELLO STD 11 GL	16.0	W000306439

Torce TIG WTT2

WTT2 17V GAS LENS LUNGO
WTT2 17 (RL-EB) GAS LENS LUNGO
WTT2 26V GAS LENS LUNGO
WTT2 26 (RL-EB) GAS LENS LUNGO
WTT2 18W (RL-EB) GAS LENS LUNGO



		Ø	Codice
1-1	CAPPUCCIO POSTERIORE CORTO		W000306399
1-2	CAPPUCCIO POSTERIORE LUNGO		W000306403
2	O RING		W000306405
3	CORPO TORCIA WTT2 17V		W000306494
	CORPO TORCIA WTT2 17		W000306492
	CORPO TORCIA WTT2 26V		W000306499
	CORPO TORCIA WTT2 26		W000306497
	CORPO TORCIA WTT2 18W		W000306503
4	ANELLO CHIUSURA		W000306466
5	PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306411
	PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306412
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.0	W000306413
	PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306414
	PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306415
	PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306416
6	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.0	W000306389
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	1.6	W000306390
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	2.4	W000306391
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	3.2	W000306392
	PORTA PINZA PORTA ELETTRODO	4.0	W000306393
7 LUNGO GAS LENS	UGELLO STD 4 GL L	8.0	W000306467
	UGELLO STD 5 GL L	9.6	W000306468
	UGELLO STD 6 GL L	11.2	W000306469
	UGELLO STD 7 GL L	12.8	W000306470

Torce TIG WTT2

SCATOLA PER MANUTENZIONE

Per la manutenzione delle torce WTT2 sono disponibili due scatole.
Composizione di una scatola (1 pezzo per ogni componente)

Scatola WTT2 9/9V/20W	**W000371535**
Cappuccio corto 9-20	**W000306398**
Cappuccio medio 9-20	**W000306400**
Cappuccio lungo 9-20	**W000306402**
Pinza porta elettrodo 1.6 mm	**W000306377**
Pinza porta elettrodo 2.0 mm	**W000306378**
Pinza porta elettrodo 2.4 mm	**W000306455**
Pinza porta elettrodo 3.2 mm	**W000306379**
Porta pinza porta elettrodo 1.6 mm	**W000306407**
Porta pinza porta elettrodo 2.0 mm	**W000306408**
Porta pinza porta elettrodo 2.4 mm	**W000306409**
Porta pinza porta elettrodo 3.2 mm	**W000306410**
Ugello standard 8.0 mm	**W000306418**
Ugello standard 9.6 mm	**W000306419**
Ugello standard 11.2 mm	**W000306420**
Ugello standard 12.8 mm	**W000306421**

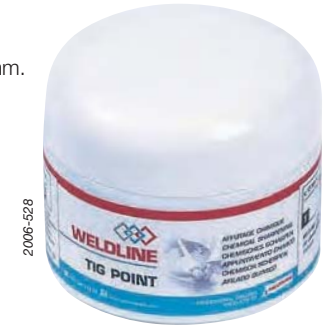
Scatola WTT2 17/26/18W	**W000371536**
Cappuccio corto 17-18-26	**W000306399**
Cappuccio lungo 17-18-26	**W000306403**
Pinza porta elettrodo 1.6 mm	**W000306381**
Pinza porta elettrodo 2.4 mm	**W000306382**
Pinza porta elettrodo 3.2 mm	**W000306383**
Pinza porta elettrodo 4.0 mm	**W000306384**
Porta pinza porta elettrodo 1.6 mm	**W000306412**
Porta pinza porta elettrodo 2.4 mm	**W000306414**
Porta pinza porta elettrodo 3.2 mm	**W000306415**
Porta pinza porta elettrodo 4.0 mm	**W000306416**
Ugello standard 9.6 mm	**W000306425**
Ugello standard 11.2 mm	**W000306426**
Ugello standard 12.8 mm	**W000306427**
Ugello standard 16.0 mm	**W000306428**

TIG POINT

Affilatura chimica di elettrodi al tungsteno

Istruzioni per l'uso:

- Fate in modo che l'elettrodo fuoriesca dalla torcia per 15 mm.
- Usate la corrente di saldatura per riscaldare l'elettrodo.
- Immergete l'elettrodo nel prodotto ruotandolo.
- Assicuratevi che il risultato sia soddisfacente.
- Chiudete con attenzione il barattolo.



DA ORDINARE:

TIG POINT	**W000011101**

SUPPORTO TORCIA TIG

Supporto semplice con base magnetica per tenere pulito il posto di lavoro.

DA ORDINARE:

SUPPORTO TORCIA TIG	**W000010803**

TIG SHARP

Strumento portatile elettrico per l'affilatura di elettrodi al tungsteno

GARANZIA 2 ANNI

Caratteristiche:

- **Tutto quello che vi serve per affilare i vostri elettrodi al tungsteno (tutte le gamme) fornito in una pratica scatola di metallo:**
  - Macchina per affilatura;
  - Morsetto per fissare la macchina sul banco;
  - Testa blu standard per gli elettrodi di diametro 1,6/2,0/2,4/3,2 mm
  - Ugello collegabile ad un aspiratore per l'estrazione delle polveri di tungsteno;
  - Portaelettrodo per afferrare gli elettrodi TIG;
- **Per un'affilatura accurata:**
  - Scegliere il diametro dell'elettrodo;
  - Selezionare l'angolo di molatura (da 10° a 70°)
  - Avviare la macchina;
  - Inserire l'elettrodo e girarlo lentamente

Caratteristiche tecniche:

Tensione di alimentazione	220-230 volts
Frequenza	50 - 60 Hz
Potenza	400 W
Intensità di corrente	1.8 A
Velocità di rotazione	30.000 rpm
Peso	1.85 kg

Garanzia: 2 anni.
Conforme agli standard UE

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

DA ORDINARE:

TIG SHARP	**W 000 011 035**
Testa rossa: per elettrodi al tungsteno Ø 1,0/4,0/4,8/6,0 mm)	**W 000 011 037**
Testa blu di ricambio: (per elettrodi al tungsteno Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 mm	**W 000 011 038**
Disco di diamante di ricambio	**W 000 011 038**

ELETTRODI AL TUGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

- Tungsteno puro,
- Tungsteno + torio,
- Tungsteno + cerio,
- Tungsteno + lantanio.

ISO 6848
EN 26848

Criteri di scelta

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Leghe leggere	Acciaio & Acciaio inossidabile				
WP Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WT 20 Torio 2%		*	*	***	**	**
WC 20 Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 20 Lantanio 2%	*	*	**	***	***	***

Si prega di prendere nota delle norme specifiche riguardanti il torio in Svizzera

*** *Eccellente* - ** *Buono* - * *Medio*

Radiation free

Elettrodi al lantanio (2%):

Buon innesco, stabilità dell'arco e durata di vita sono i criteri principali per scegliere un elettrodo al tungsteno. Per ottenere queste qualità al torio vengono aggiungi degli ossidanti. Di solito si usava l'ossido di torio.

È noto tuttavia che in certe condizioni (per esempio l'affilatura) la polvere di torio contiene elementi radioattivi, anche se l'elemento radioattivo è molto scarso e ben al di sotto dei livelli considerati pericolosi. I produttori hanno cercato e stanno costantemente cercando di sostituire il torio con altri ossidi che non contengano alcun elemento radioattivo.

Il lantanio è il miglior elettrodo considerando i seguenti argomenti:

- **Possibilità di usarlo con corrente alternata o continua,**
- **Miglior innesco rispetto ad altri tipi di elettrodi al tungsteno,**
- **Migliore stabilità dell'arco per via della minor deformazione della punta degli elettrodi,**
- **Maggior durata di vita,**
- **Nessuna radioattività.**

Il torio è radioattivo e può presentare dei pericoli con un'esposizione esterna e interna.

ELETTRODI AL TUGSTENO

L'innesco, la stabilità d'arco e la durata di vita sono i principali criteri di scelta per gli elettrodi in tungsteno. Per ottenere questi criteri, il tungsteno viene arricchito con degli ossidi. Tradizionalmente si trattava di ossidi di torio. E' risaputo che in certe condizioni (soprattutto in seguito all'affilatura meccanica) le polveri di torio contengono elementi radioattivi. Nonostante queste poveri siano sicuramente al di sotto delle soglie di tolleranza ammesse, il costante impegno a migliorare le condizioni di lavoro, da parte dei produttori, ha cercato degli ossidi di sostituzione che non presentassero questi inconvenienti. Il lantanio apporta oggi la migliore risposta con degli argomenti di rilievo:

- utilizzo sia in corrente continua che alternata;
- migliore innesco rispetto a tutti gli altri elettrodi in tungsteno;
- migliore stabilità d'arco attraverso una minima deformazione della punta dell'elettrodo;
- maggiore durata di vita;
- nessuna radioattività.

Ogni confezione contiene 10 elettrodi

WP - ELETTRODI IN TUNGSTENO PURO PER LEGHE LEGGERE (ESTREMIÀ VERDE)		
∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA	
1.6	40-80	W000010375
2.0	60-110	W000010376
2.4	70-120	W000010377
3.2	90-180	W000010378
4.0	160-240	W000335152

WT 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO TORIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ ROSSA)		
∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	
1.0	10-80	W000335151
1.6	50-120	W000010030
2.0	90-190	W000010390
2.4	100-230	W000010031
3.2	170-300	W000010032
4.0	260-450	W000010374

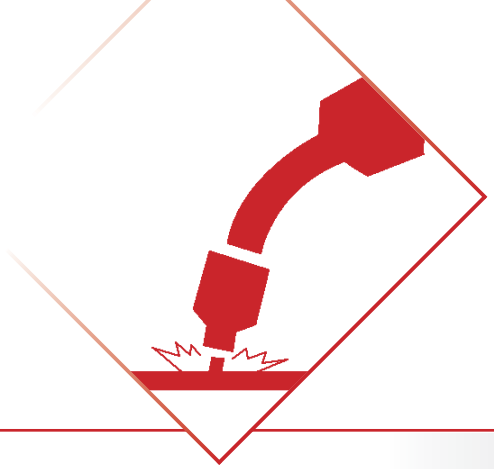
WC 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO CERIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ GRIGIA)		
∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	
1.6	10-80	W000335153
2.0	50-120	W000010381
2.4	90-190	W000335154
3.2	100-230	W000335157
4.0	170-300	W000335155

WL 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO LANTANIO 2% PER LEGHE LEGGERE (IN CORRENTE ALTERNATA) E ACCIAI E INOX (IN CORRENTE CONTINUA) (ESTREMITÀ BLU)		
∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA E CONTINUA	
1.6	50-120	W000010385
2.0	90-190	W000010386
2.4	100-230	W000010387
3.2	170-300	W000010388
4.0	260-450	W000010389

Amperaggio raccomandato

Diametro elettrodo mm	Corrente continua, A				Corrente alternata, A	
	Elettrodo negativo (–)		Elettrodo positivo (+)			
	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1.0	Da 10 a 75	Da 10 a 75	Nessuna indicazione	Nessuna indicazione	Da 15 a 55	Da 15 a 70
1.6	Da 40 a 130	Da 60 a 150	Da 10 a 20	Da 10 a 20	Da 45 a 90	Da 60 a 125
2.0	Da 75 a 180	Da 100 a 200	Da 15 a 25	Da 15 a 25	Da 65 a 125	Da 85 a 160
2.4	Da 120 a 220	Da 150 a 250	Da 15 a 30	Da 15 a 30	Da 80 a 140	Da 120 a 210
3.0	Da 150 a 300	Da 210 a 310	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 140 a 180	Da 140 a 230
3.2	Da 160 a 310	Da 225 a 330	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 150 a 190	Da 150 a 250
4.0	Da 275 a 450	Da 350 a 480	Da 35 a 50	Da 35 a 50	Da 180 a 260	Da 240 a 350

CEMONT



CAPITOLO 3

Saldatura MIG/MAG

Introduzione pag. 46

SORGENTI DI SALDATURA

Generatori in tecnologia a trasformatore

- EASYMIG 170 DUAL pag. 49
- PRECISA 200 MP pag. 50
- MAXISTAR 180 MEC / 200 M / 250 T / 280 T pag. 52
- BLUMIG 241 C / 243 C / 253 C / 283 C / 353 C pag. 53
- BLUMIG 353 S / 403 S / 503 S / 503 SH pag. 54
- TF 300 / 400 / 400 H (trainafilo per BLUMIG SH) pag. 55
- Accessori trainafilo BLUMIG pag. 56
- PRECISA 420 P / 420 SP pag. 58

Opzioni ed accessori

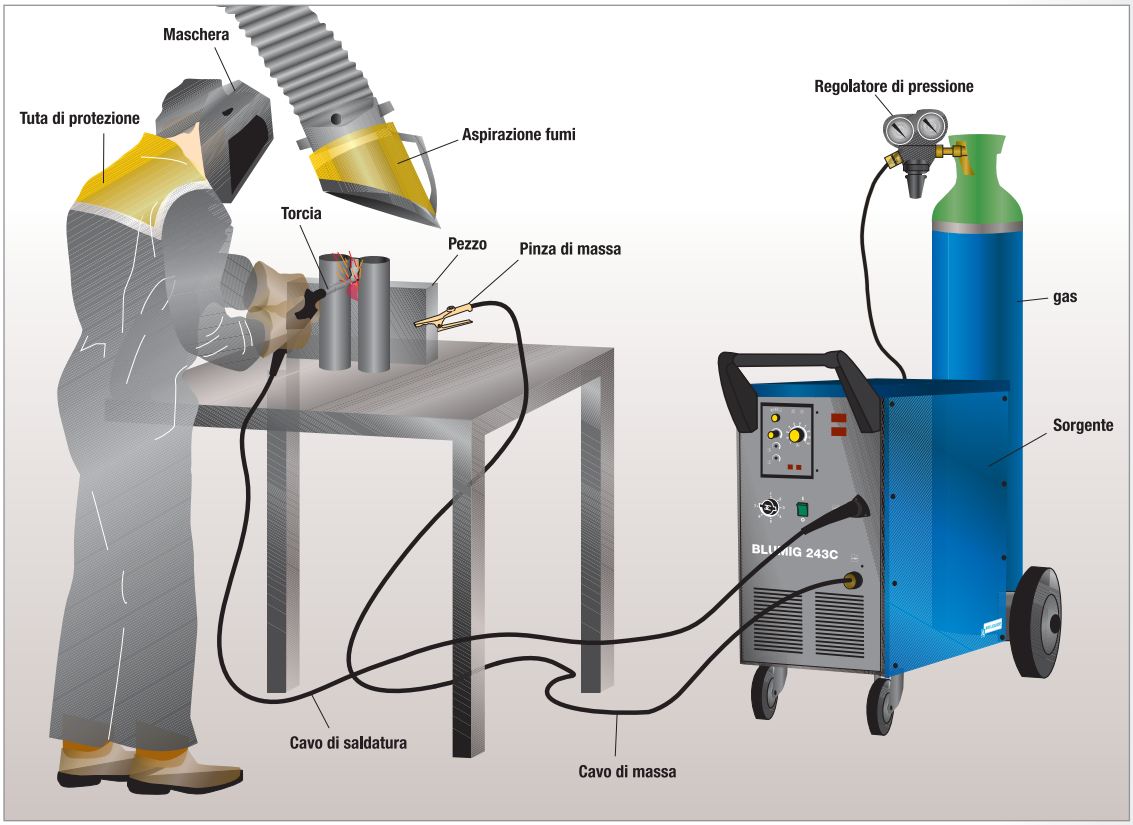
- Accessori saldatrici MIG Inverter pag. 62
- Accessori gruppo trainafilo pag. 63
- Riduttori di pressione/Flussometri pag. 64
- Torce MIG / MAG WMT2 pag. 66
- Parti d'usura torce MIG / MAG WMT2 pag. 68
- Accessori a complemento pag. 71
- Antiadesivi SPRAYMIG H2O / SPRAYMIG SVD pag. 72
- POWER BOX pag. 74
- GR3 pag. 74
- Bombole MINITOP pag. 75

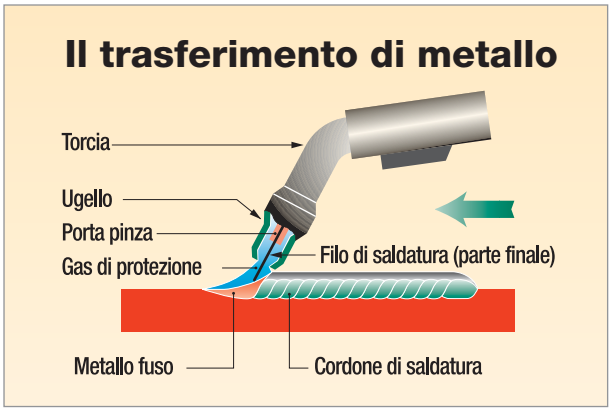
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG





Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sonoprotetti dell'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perche si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)

AIR LIQUIDE WELDING

Gas da usare:

AIR LIQUIDE

MIG/MAG process (semi-auto)	
	Gas recommandation:
Acciaio	ARCAL 21 ARCAL 14 ATAL 5
Acciao inox	ARCAL 12 ARCAL 121 NOXALIC 12
Alluminio e leghe di rame	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 32 or 37

L'induttanza:

REGOLAZIONE:

- Da usare durante il cortocircuito per limitare il valore della corrente di cortocircuito
- Più elevata è l'iduttanza più freddo sarà il cordone di saldatura.

Ω 1° livello induttanza

Usata per grandi spessori.

ΩΩ 2° livello induttanza

Usata per spessori medi

- ARCO dolce
- Velocità di saldatura ridotta

ΩΩΩ 3° livello induttanza

Usata per spessori sottili

- ARCO rigido
- Elevata velocità di saldatura

GLOSSARIO

SALDATURA SEMI-AUTOMATICA

MIG (Metal Inert Gas): Processo di saldatura in cui il materiale d'apporto è il filo. Il filo fuso dall'arco elettrico si deposita sul bagno di saldatura protetto da gas inerte.

MAG(Metal Active GAS): Nel MAG il gas di protezione è attivo (CO_2 o una miscela di argon/CO_2).

Mig Pulse: La corrente di saldatura varia seguendo una precisa forma d'onda. Il pulsato viene usato soprattutto per l'inox e le leghe leggere.

Mig Sinergico: I parametri di saldatura sono legati fra di loro tramite un precisa formula "legge sinergica" programmata all'interno del generatore. L'utilizzo del generatore è più semplice e le leggi sinergiche studiate il laboratorio garantiscono ottimi risultati

Puntatura: Il generatore inizia ad erogare corrente alla pressione del pulsante torcia, e si ferma automaticamente dopo che è trascorso il tempo impostato.

MIG-MAG: famiglia trifase

BLUMIG S				353 S	403 S	503 S/SH
BLUMIG C	243 C		283 C	353 C		
MAXISTAR	250 T					
PRECISA						420 P/SP
	220 A	260 A	280 A	300 A	350 A	450 A

MIG-MAG: famiglia monofase

BLUMIG					241 C
MAXISTAR		180 MEC	200 M		
EASYMIG	170 DUAL				
PRECISA					
	140 A	170 A	180 A	200 A	240 A

AIR LIQUIDE WELDING

EASYMIG 170 DUAL

I generatori della gamma EASYMIG sono generatori destinati a piccoli lavori che necessitano di postazioni leggere, poco ingombranti e di facile utilizzo. Disponibili nelle versioni con e senza gas, sono equipaggiate con accessori indispensabili all'immediato utilizzo.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Gruppo trainafilo:** piastra con 2 rulli.
- **Semplici:** regolazione tramite commutatore e velocità filo.
- **Polivalenti:** i generatori EASYMIG DUAL saldano con fili pieni d'acciaio/inox/alluminio e fili animati no gas.
- **Complete:** spedite con torcia installata e tutto il necessario per essere usate da subito.
- **Trasportabili:** spedite con impugnatura e ruote consentono facili spostamenti.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

PORTATILE PER LAVORI DI MANUTENZIONE

2006-438

2006-436

1 Commutatori di potenza MIN/MAX e 1/2
2 Regolazione della velocità filo
3 Torcia integrata

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	EASYMIG 170 DUAL
Alimentazione monofase	230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	24A
Corrente efficace	10,2 A
Potenza max assorbita	2.5 KW
Tensione a vuoto	18 - 32 V
Gamma di corrente	30 - 140 A
Fili saldabili Ø	0,6 - 0,8
Rapporto d'intermittenza a 40°C	140 A (18%)
Numero di posizioni	6
Indice protezione	IP 21S
Dimensioni	440 x 670 x 750 mm
Peso	26Kg

PER ORDINARE:

Solo generatore	**W000375949**
Bobina Filo No Gas Ø 1,0 Kg. 4,00	**W000281810**
Riduttore Eurojet	**W000375930**

• **Torce ricambio**
vedi pagg. 66-70
• **Rulli alimentatore**
vedi pag. 57

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa e torcia di saldatura integrati
- Maniglia e ruote
- Piastra a 2 rulli
- Istruzioni d'uso e manutenzione

PRECISA 200 MP

PRECISA 200 MP (da 5 a 200 A), è un inverter monofase MIG / MAG, MMA e TIG, compatibile con motogeneratore, compatto, facile da trasportare, con un'ottima qualità della saldatura e un controllo d'arco ottimale. L'ampio display grafico aiuta il saldatore a selezionare e controllare rapidamente tutti i processi di saldatura.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V + 10% monofase.
- **Modalità:** Sinergica o manuale 2 Tempi/4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** Utilizzabile con filo pieno e filo animato.
- **Performante:** 130 A (MIG/MAG) at 40° C.
- **Processi di saldatura:** Multiporcesso: MIG / MAG - Brasatura MIG - MMA (Elettrodo).
- **Semplice:** Regolazione continua della corrente.
- **Opzioni:** Adattatore per bobina da 300 mm. Carrello.
- **Affidabili:** 2 anni di garanzia.

1. Selezione processo di saldatura
2. Set up processo di saldatura selezionato
3. Memorizzazione richiamo programmi
4. Accesso menu synergie MIG
5. Regolazione -velocità filo/Arc-force/Slope down
6. Regolazione Tensione (MIG) Corrente (MMA/TIG)
7. Display con i parametri di saldatura.

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina da 16A

TIG LIFT

VRD

DATI TECNICI:

		PRECISA 200 MP		
Alimentazione		230 V +/-10% 1PH 50/60 HZ		
Potenza max assorbita		8,6 KW		
		MMA	TIG	MIG/MAG
Tensione a vuoto		65 V	65 V	65 V
Gamma di corrente		5 - 200 A	5 - 200 A	30 - 200 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 0,1 mm		
Rapporto d'intermittenza a 40°C	20%	200 A	200 A (30%)	200 A
	60%	120 A	130 A	105 A
	100%	95 A	120 A	105 A
Regolazione di tensione		continua		
Piastra trainafilo		2 rulli		
Indice protezione		IP 23S		
Dimensioni		500 x 280 x 420 mm		
Peso		15 kg		

• **Torce ricambio**
vedi pagg. 66-70
• **Rulli alimentatore**
vedi pag. 56

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

PRECISA 200 MP

DA ORDINARE:

	Codice
PRECISA 200 MP **Impianto completo di cavo di alimentazione, accessori per trainafilo 0,8-1,0 tubo gas e cavo di massa**	**W000377722**
ACCESSORI	
TORCIA WMT2 - 15 A **Raffreddata ad aria cavo da 3 m**	**W000277445**
TORCIA WMT2 - 15 A **Raffreddata ad aria cavo da 4 m**	**W000277447**
RIDUTTORE FRO JUNIOR **Riduttore munito di manoflussometro per Argon/CO_2**	**W000371356**
CARRELLO PORTABOMBOLA E SALDATRICE	**W000375730**
TORCIA TIG Lift WTT2 26V 4 m **Raffreddata ad aria con valvola per il gas**	**W000278885**
KIT ELETTRODO 25C50 / Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	**W000260684**
SUPPORTO ESTERNO PER BOBINE 15Kg	**W000378662**

CEMONT

Generatori compatti (trinafilo integrato) per la saldatura semi-automatica. Tecnologia a trasformatore. Alimentazione monofase (M) o trifase (T).

SALDATURA MIG/MAG

MAXISTAR 180 MEC / 200 M
MAXISTAR 250 T

MAXISTAR sono impianti MIG-MAG per la saldatura semi-automatica. Concepiti unicamente in versione compatta, essi sono destinati a lavorazioni in officina e all'aperto.

GENERATORI COMPATTI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 400 V trifase.
- **Modalità di saldatura:** continua o puntatura.
- **Trainafilo:** integrato nella sorgente con piastra a 2 rulli.
- **Semplice:** regolazione tramite commutatore della tensione e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Polivalente:** salda fili pieni di Acciaio / Inox e Alluminio.
- **Performante:** Transformatore ventilato.
- **Completa:** spedita con impugnatura e ruote.

1. Indicatore sicurezza termica
2. Interruttore On/Off
3. Commutatore di potenza
4. Regolazione tempo puntatura
5. Regolazione stick-out
6. Regolazione rampa di salita
7. Regolazione velocità filo
8. Raccordo torcia tipo Euro

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T
Alimentazione		230 V +/-10% 1PH 50/60 HZ		400 V +/-10% 3PH 50/60 HZ
Corrente max assorbita		24A	32A	11A
Corrente efficace		10.5A	12.4A	5.5A
Potenza max assorbita		5.1 KW	5.5 KW	5.2 KW
Posizioni di regolazione		6	8	6
Tensione di saldatura		18 - 32 V	18 - 33 V	18 - 35 V
Gamma di corrente		30 - 170 A	35 - 200 A	35 - 215 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm**	0,6 - 1,0 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	140 A (18%)	180 A (15%)	200 A (25%)
	60%	75 A	100 A	130 A
	100%	60 A	75 A	100 A
Indice protezione		IP 23S		IP 23S
Dimensioni		440 x 670 x 750 mm		
Peso		36 kg	43 kg	54 kg

• **Torce ricambio** vedi pagg. 66-70
• **Rulli alimentatore** vedi pag. 57

Dotazione standard con:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa con morsetto
- Piastra a 2 rulli per fili 0,6-0,8 e 1,0-1,2
- Libretto d'uso e manutenzione

PER ORDINARE:

Generatore	**W000375731**	**W000375732**	**W000375733**
Torce 4 m	**WMT2 15 ARIA**	**WMT2 25 ARIA**	**WMT2 25 ARIA**
	W000277447	**W000277474**	**W000277474**
Riduttore Eurojet	**W000375930**		
Kit Inv. Polarità	**W000257998**		

AIR LIQUIDE WELDING

BLUMIG 241 C (monofase)
243 C / 283 C / 353 C (trifase)

BLUMIG sono degli impianti per la saldatura MIG MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti sono in grado di offrirvi le migliori prestazioni sul mercato. Forniti con alimentazione monofase o trifase risponderanno a tutte le vostre esigenze.

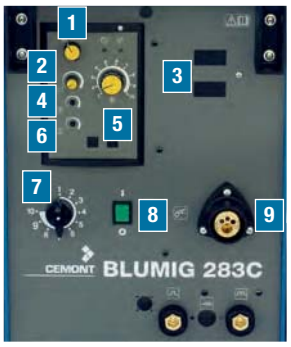
Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 230-400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Semplici:** regolazione della tensione di saldatura tramite commutatore e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su BLUMIG 353 C e optional sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldano fili pieni e filo animato.
- **Performanti:** trasformatore ventilato.
  Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.

ALIMENTATORE INTEGRATO USO INTENSIVO

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



1. Selettore saldatura 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione “tempo di punto”
3. Display digitale
4. Regolazione rampa di salita
5. Velocità filo
6. Regolazione stick-out
7. Commutatore di potenza
8. Interruttore On/Of
9. Raccordo torcia di tipo Euro

- **Torce ricambio** vedi pagg. 66-70
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 57

Dotazioni standard:

- Cavo d’alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Rulli trainafilo 0,8-1,0 mm
- Libretto d’uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		BLUMIG 241 C	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentazione		230 V +/-10% 1PH 50 HZ	230 - 400V +/-10% 3PH 50 HZ		
Corrente max assorbita		38A	19-11A	27-15.6A	33-19A
Corrente efficace		19 A	10.5-6.5A	14.8-8.6A	19.5-11.5A
Potenza max assorbita		8.2 KW	6 KW	9 KW	11.5 KW
Posizioni di regolazione		10	7	10	14
Tensione di saldatura		18 - 32 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Gamma di corrente		40 - 240 A	35 - 220 A	35 - 280 A	35 - 350 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	200 A (25%)	200 A	250 A	300 A (35%)
	60%	130 A	140 A	170 A	230 A
	100%	100 A	110 A	140 A	180 A
Indice protezione		IP 23S			
Dimensioni		440 x 670 x 750 mm		500 x 870 x 950	500 x 870 x 950
Peso		36 kg	54 kg	71 kg	71 kg

*** Eventualmente 1.2 mm*

PER ORDINARE:

Generatore	**W000261955**	**W000375734**	**W000375735**	**W000375736**
Torce 4 m	**WMT2 25 ARIA**	**WMT2 25 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**
	W000277474	**W000277474**	**W000277483**	**W000277483**
Riduttore Eurojet	**W000375930**			
Kit Inv. Polarità	**W000257998**			
Disply digitale	**W000352093**	**W000352093**	**W000352093**	**DI SERIE**

SALDATURA MIG/MAG

BLUMIG 353 S / 403 S
BLUMIG 503 S / 503 SH

BLUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafilo separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

ALIMENTATORE SEPARATO USO INTENSIVO

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

GARANZIA 2 ANNI

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.

1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2 Regolazione tempo di punto
3 Velocità filo
4 Regolazione rampa di salita
5 Regolazione stick-out
6 Display digitale
7 Raccordo torcia tipo Euro
8 Commutatore di potenza e On / Off
9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione)

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

Caratteristiche tecniche:

		BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH *
Alimentatore associato		TF 300		TF 400	TF 400H
Alimentazione trifase		230 -400V +/-10% 50 HZ			
Corrente max assorbita		33-19A	42-24A	60-34.5A	
Corrente efficace		20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A	35 - 20 A
Potenza max assorbita		11.5 KW	14 KW	20 KW	
Posizioni di regolazione		14	21	30	30
Tensione di saldatura		18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	19 - 54 V
Gamma di corrente		40 - 350 A	35 - 400 A	50 - 500 A	50 - 500 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)	450 A (35%)
	60%	230 A	270 A	345 A	345 A
	100%	180 A	210 A	270 A	270 A
Indice protezione		IP 23S			
Dimensioni		500 x 1180 x 950 mm		600 x 1250 x 1050 mm	
Peso		118 kg	144 kg	144 kg	

** versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido*

Per Ordinare:

Generatore	**W000375737**	**W000375738**	**W000375739**	**W000375740**
Torcia 4 m	**WMT2 36 ARIA**			**WMT2 500 ACQUA**
	W000277483			**W000277493**
Gruppo raffreddamento	-	-	-	**W000273686**
Riduttore Eurojet	**W000375930**			
Diplay digitale	**DI SERIE**	**DI SERIE**	**W000352093**	**W000352093**

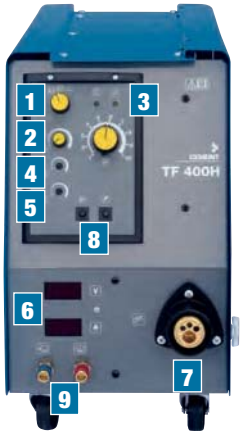
TF 300 ARIA / 400 ARIA / 400H ACQUA

Gli alimentatori della gamma TF sono compatibili con tutta la famiglia dei generatori BLUMIG S. Essi sono inoltre provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina.

Vantaggi:

- **Cabinet chiuso:** protezione del sistema di trascinamento filo.
- **Display digitale:** visualizzazione di Corrente / Tensione (di serie su TF400 e TF400H).
- **Confort:** facile regolazione del pannello frontale, supporto rotante che facilita l'orientazione dell'alimentatore e ruote di serie.
- **Efficace:** piastra trainafilo a 4 rulli.
- **Sicurezza:** sistema di chiusura del pannello "industriale".
- **Rapidità:** fascio cavi staccabile facile da sostituire.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina.
  Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.

2006-896



1. Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione tempo di punto
3. Velocità filo
4. Regolazione rampa di salita
5. Regolazione stick-out
6. Display digitale
7. Raccordo torcia tipo Euro
8. Test gas / Avanzamento filo lento
9. Raccordi acqua (solo su TF400H)

• **Torce ricambio**
vedi pagg. 66-70
• **Rulli alimentatore**
vedi pag. 57

CARATTERISTICHE TECNICHE:

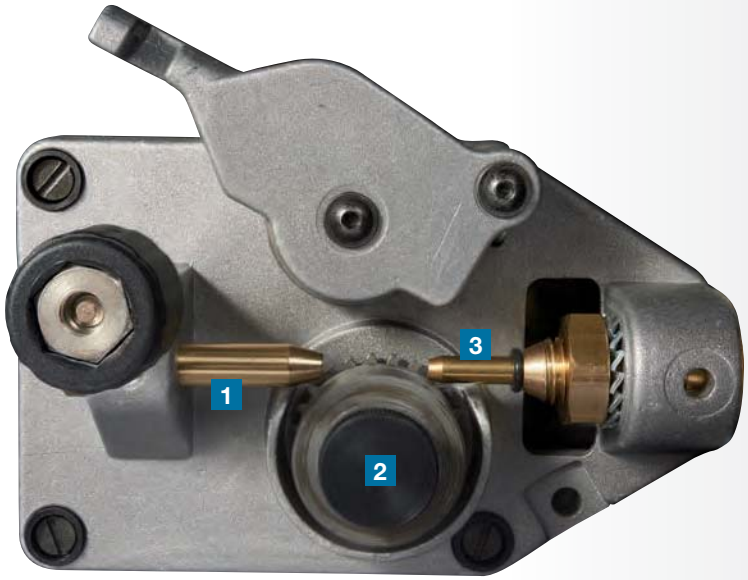
	TF 300 ARIA	TF 400 ARIA	TF 400 ACQUA
Visualizzazione digitale A / V	-	✔	✔
Ruote	✔	✔	✔
Connessione per torcia ad acqua	-	-	✔
Rulli per diametro fili	AC 0,8 / 1,0 mm	AC 1,0 / 1,2 mm	

PER ORDINARE:

Fascio cavi di lunghezza 5 m	**W000263745 (4 m)**	**W000263747**	**W000263749**
Fascio cavi di lunghezza 10 m	**W000263746**	**W000263781**	**W000263750**

Accessori trainafilo PRECISA 200 MP

Accessori di completamento trainafilo Precisa 200 MP

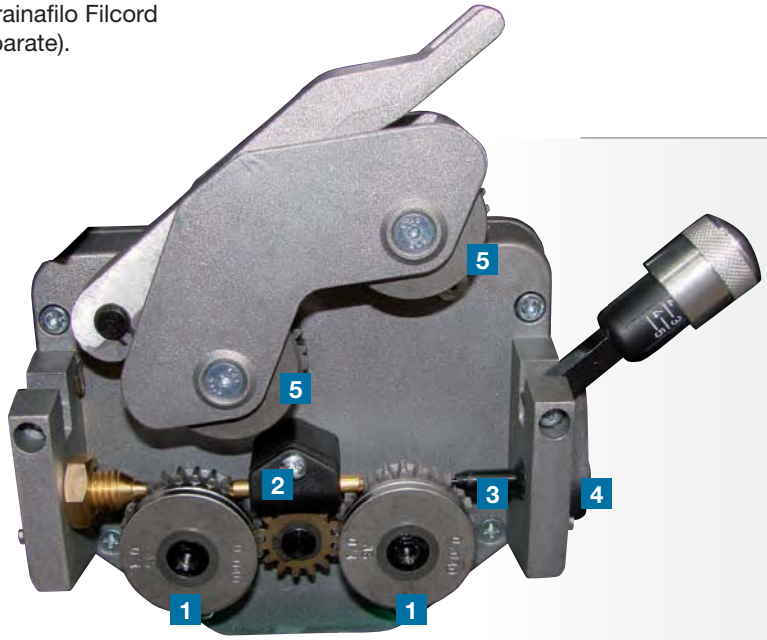


DA ORDINARE:

		1 Guidafilo ingresso	2 Rullo	3 Guidafilo uscita
acciaio	Rullo trainafilo Ø 0,6 / 0,8	W000378664	W000378667	W000378663
	Rullo trainafilo Ø 0,8 / 1,0		W000378666	
alluminio	Rullo trainafilo Ø 0,8 / 1,0		W000378668	
	Rullo trainafilo Ø 1,2 / 1,6		W000378669	

Accessori trainafilo BLUMIG

Accessori di completamento trainafilo Filcord
(sia sorgenti compatte che separate).



DA ORDINARE:

		1	2	3	4	5
acciaio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,6	**W000050096**	**W000252183**	**W000352069**	**W000352070**	**W000050095** **Kit 2 rulli lisci**
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	**W000050097**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	**W000050098**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	**W000050099**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	**W000218767**				
filo animato	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0-1,2	**W000264870**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,4-1,6	**W000233882**				
alluminio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	**W000050100**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	**W000050101**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	**W000050102**				
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	**W000229630**				

Traina filo
per MAXISTAR

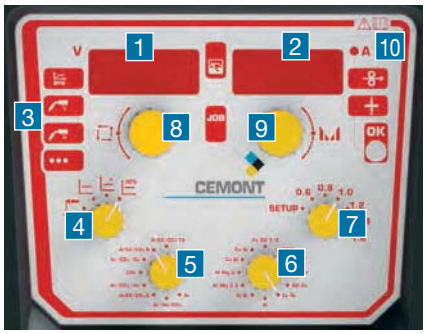
		1	2
acciaio	Rullo Ø 0,6 - 0,8	**W000232110**	**W000231810**
	Rullo Ø 1,0 - 1,2	**W000352055**	

PRECISA 420 S

Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG / MAG di acciai non legati, inossidabili con corrente liscia. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Funzione MMA (Elettrodo).

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 400 V + 15% - 20% trifase.
- **Potente:** corrente fino a 420 A con duty cycle al 60% e 40°C.
- **Modalità:** Sinergica o manuale 2 Tempi/4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** Piastra a 4 rulli.
- **Semplici:** Regolazione continua della corrente.
- **Processi di saldatura:** MIG / MAG - Speed Short Arc - HPS - Brasatura MIG - MMA (Elettrodo).
- **Modulare:** Versione ad acqua o ad aria con fasci cavi di lunghezze varaibili.
- **Affidabili:** 3 anni di garanzia.



1. Display per la tensione di saldatura e i parametri di impostazione
2. Display per la corrente di saldatura e la velocità o lo spessore del filo
3. LED di selezione della modalità e del ciclo di saldatura
4. Selettore della scelta del processo
5. Selettore del gas
6. Selettore della natura del filo
7. Selettore del diametro del filo
8. Scorrimento dei parametri di impostazione
9. Impostazione dei parametri
10. LED di selezione della velocità o dello spessore del filo.

GARANZIA 3 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina Trifase

HPS

DATI TECNICI:

		PRECISA 420 S
Alimentazione trifase		400 V + 15% - 20% 50/60 Hz
Corrente max assorbita		35.2 A
Corrente efficace		27.6 A
Potenza max assorbita		12,6 KW
Tensione a vuoto		86 V
Regolazione di corrente		15 - 420 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60%	420 A
	100%	350 A
Fili saldabili		0.6 - 1.6
Regolazione di tensione		continua
Processi		MIG / MAG - Speed Short Arc - Brasatura MIG - MMA
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		521 x 273 x 738 mm
Peso		37 Kg
Grado di isolamento		H

- **Torce ricambio** vedi pagg. 66-70
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 63

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

PRECISA 420 S

DA ORDINARE:

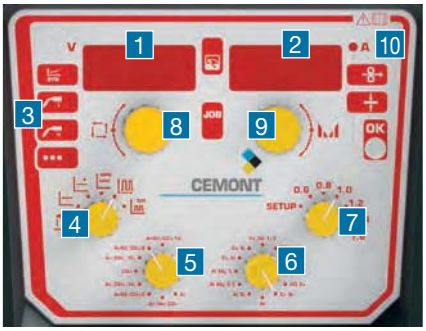
	Codice	420	420W
PRECISA 420 S con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000377017	•	•
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		•
Traina filo TF 420	W000377035	•	•
ACCESSORI			
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	•	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	•	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	•	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	•	
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000276901	•	
Fascio cavi ad aria lungo 30 metri	W000371246	•	
Fascio cavi ad aria lungo 40 metri	W000371245	•	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000371244	•	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		•
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		•
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		•
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		•
Carrello TROLLEY II	W000279927	•	•
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	•	•
Supporto rotante per traino	W000279932	•	•
Carrello per trainafilo	W000275908	•	•
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	•	•
Comando a distanza RC JOB (100 pogrammi memorizzabili)	W000273134	•	•
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	•	•
Flussimetro per trainafilo	W000275905	•	•
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000370925	•	•
Carrello per sola sorgente	W000372274	•	•
TORCIA WMT2-36A 3M raffredata ad aria	W000277482	•	
TORCIA WMT2-36A 4M raffredata ad aria	W000277483	•	
TORCIA WMT2-36A 5M raffredata ad aria	W000277484	•	
TORCIA WMT2-500W 3M raffredata ad acqua	W000277492		•
TORCIA WMT2-500W 4M raffredata ad acqua	W000277493		•
TORCIA WMT2-500W 5M raffredata ad acqua	W000277494		•
Dinse di collegamento torcia scriccatura	W000377985		
Riduttore Eurojet	W000375930	•	•
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	•	•

PRECISA 420 SP

Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG/MAG di acciai non legati , inossidabili di alluminio e delle sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione.
Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Funzione MMA (Elettrodo).

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 400 V + 15% - 20% trifase.
- **Potente:** corrente fino a 420 A con duty cycle al 60% e 40°C.
- **Modalità:** Sinergica o manuale Pulsata 2 Tempi/4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** Piastra a 4 rulli.
- **Semplici:** Regolazione continua della corrente.
- **Processi di saldatura:** MIG / MAG - Speed Short Arc - HPS - Pulsato Spry Modal - Brasatura MIG - MMA (Elettrodo).
- **Modulare:** Versione ad acqua o ad aria con fasci cavi di lunghezze varaibili.
- **Affidabili:** 3 anni di garanzia.



1 Display per la tensione di saldatura e i parametri di impostazione
2 Display per la corrente di saldatura e la velocità o lo spessore del filo
3 LED di selezione della modalità e del ciclo di saldatura
4 Selettore della scelta del processo
5 Selettore del gas
6 Selettore della natura del filo
7 Selettore del diametro del filo
8 Scorrimento dei parametri di impostazione
9 Impostazione dei parametri
10 LED di selezione della velocità o dello spessore del filo.

GARANZIA 3 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina Trifase

HPS

DATI TECNICI:

		PRECISA 420 SP
Alimentazione trifase		400 V + 15% - 20% 50/60 Hz
Corrente max assorbita		35.2 A
Corrente efficace		27.6 A
Potenza assorbita		12,6 KW
Tensione a vuoto		86 V
Regolazione di corrente		15 - 420 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60%	420 A
	100%	350 A
Fili saldabili		0.6 - 1.6
Regolazione di tensione		continua
Processi		MIG / MAG - Speed Short Arc - Pulsato - Spry Modal - Brasatura MIG - MMA
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		521 x 273 x 738 mm
Peso		37 Kg
Grado di isolamento		H

• **Torce ricambio**
vedi pagg. 66-70
• **Rulli alimentatore**
vedi pag. 63

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

PRECISA 420 SP

DA ORDINARE:

	Codice	420	420W
PRECISA 420 SP con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000377016	•	•
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		•
Traina filo TF 420	W000377035	•	•
ACCESSORI			
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	•	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	•	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	•	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	•	
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000276901	•	
Fascio cavi ad aria lungo 30 metri	W000371246	•	
Fascio cavi ad aria lungo 40 metri	W000371245	•	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000371244	•	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		•
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		•
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		•
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		•
Carrello TROLLEY II	W000279927	•	•
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	•	•
Supporto rotante per traino	W000279932	•	•
Carrello per trainafilo	W000275908	•	•
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	•	•
Comando a distanza RC JOB (100 pogrammi memorizzabili)	W000273134	•	•
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	•	•
Flussimetro per trainafilo	W000275905	•	•
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000370925	•	•
Carrello per sola sorgente	W000372274	•	•
TORCIA WMT2-36A 3M raffredata ad aria	W000277482	•	
TORCIA WMT2-36A 4M raffredata ad aria	W000277483	•	
TORCIA WMT2-36A 5M raffredata ad aria	W000277484	•	
TORCIA WMT2-500W 3M raffredata ad acqua	W000277492		•
TORCIA WMT2-500W 4M raffredata ad acqua	W000277493		•
TORCIA WMT2-500W 5M raffredata ad acqua	W000277494		•
Dinse di collegamento torcia scriccatura	W000377985		
Riduttore Eurojet	W000375930	•	•
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	•	•

Accessori saldatrici MIG INVERTER

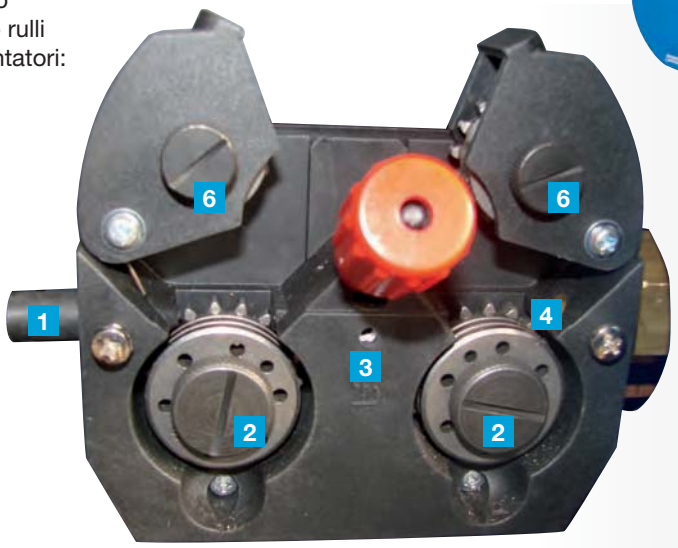
W000279927	W000279930	W000279932
W000275908	W000372274	
W000273516	W000273134	W000275904
W000377035	W000275907	W000370925

Da ordinare:

		PRECISA 420 S	PRECISA 420 SP
TROLLEY II	W000279927	•	•
MANIGLIA PER TROLLEY II	W000279930	•	•
SUPPORTO ROTANTE TROLLEY II	W000279932	•	•
TROLLEY TRAINAFILO DMU	W000275908	•	•
TROLLEY SOLA SORGENTE	W000372274	•	•
COOLER II	W000273516	•	•
COMANDO A DISTANZA RC JOB	W000273134	•	•
COMANDO A DISTANZA EASY	W000275904	•	•
TRAINAFILO TF 420	W000377035	•	•
FLUSSOMETRO	W000275905	•	•
PUSH-PULL II	W000275907	•	•
FILTRO ANTIPOLVERE	W000370925	•	•

Accessori trainafilo TF 420

Accessori di completamento
per piastra 4R con diametro rulli
37 mm montata sugli alimentatori:
TRAINAFILO TF 420 per
PRECISA 420S
e PRECISA 420SP.



DA ORDINARE:

			1	2	2	3	4	
	acciaio	Ø 0,6 - 0,8	METALLO W000305150 PLASTICA W000277333	W000277338	W000305125	W000277334	W000277335	
		Ø 0,9 - 1,2			W000277008			
		Ø 1,0 - 1,2			W000267599			W000277336
		Ø 1,2 - 1,6			W000305126			
		Ø 1,4 - 1,6			W000277009			
	filo animato	Ø 0,9 - 1,2			W000277010		W000277335	
		Ø 1,2 - 1,6			W000266330			W000277336
		Ø 1,4- 1,6	W000257395		W000277011			
5	alluminio	Ø 1,0 - 1,2	ALUKIT W000277622					
		Ø 1,2 - 1,6	ALUKIT W000277623					
6	kit Plastiche Rulli e Molle Superiori				W000277989			

5 ALUKIT

Riduttori di pressione per impianti di saldatura

DA ORDINARE:

DISPONIBILE PER GAS	APPLICAZIONE	
Miscela Ar/CO_2	Saldatura MIG/MAG Manoflussometro	W000375930
Argon	Saldatura MIG/MAG e TIG Manoflussometro 25 Lt/minuto	W000290231
CO_2	Saldatura MIG/MAG Manoflussometro 25 Lt/minuto	W000290230
Argon	Saldatura TIG Flussimetro a colonnina	W000290228

Accessori

DA ORDINARE:

	MODELLO RIDUTTORE	DISPONIBILE PER GAS	APPLICAZIONE	
	PRERISCALDATORE RIDUTTORE CO_2	**CO_2**	Il Preriscaldatore va installato tra la bombola ed il riduttore di pressione ed ha lo scopo di riscaldare il gas che esce dalla bombola in modo da prevenire la formazione di ghiaccio sul riduttore. **Dati tecnici:** • Gas utilizzabili: anidride carbonica CO2 • Sistema di controllo della temperatura: DOPPIO **TERMISTORE** • Sistema di riscaldamento: RESISTENZA a FASCIA • Massima pressione operativa: 200bar • Tensione alimentazione: 230V – 50Hz • Potenza assorbita: 100W • Grado protezione: IP54 con pressa cavo antisvitamento • Normative di riferimento: EN 60664-1, EN 60664-3 **Vantaggi:** 1. maggiore controllo e stabilità della temperatura di riscaldamento del gas mediante doppio termistore 2. elevata efficacia di riscaldamento del gas mediante utilizzo della resistenza a fascia 3. elevato grado di protezione IP54	**W000291944**
	RACCORDI DI TRASFORMAZIONE	**A) Raccordo Argon/CO_2** (attacco Argon sul lato bombola ed attacco CO_2 sul lato riduttore)		**0694984**
		B) Raccordo CO_2/Argon (attacco CO_2 sul lato bombola ed attacco Argon sul lato riduttore)		**0634147**
		C) Raccordo Azoto/CO_2 (attacco Azoto sul lato bombola ed attacco CO_2 sul lato riduttore)		**1191584**

Torce MIG/MAG

EN 60974-7

Le 3 considerazioni principali da fare quando si sceglie una torcia MIG/MAG sono:

- Affidabilità: le torce WELDLINE WMT2 sono state progettate per soddisfare le richieste più esigenti nell'ambito della saldatura, offrendo al contempo qualità e affidabilità.
- Standardizzazione delle parti sottoposte a usura: le torce WELDLINE WMT2 sono compatibili con le più comuni parti sottoposte a usura disponibili a livello europeo.
- Flessibilità: le torce WELDLINE WMT2 sono dotate di un cavo coassiale estremamente flessibile e un giunto articolato che riduce le sollecitazioni durante l'uso.

Nome	Rapporto d'intermittenza al 60%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-15A	180 A	Lamiere sottili, industria automobilistica	1,0
WMT2-25A	230 A	Lamiere sottili, produzione leggera	1,2
WMT2-36A	300 A	Realizzazione di contenitori, strutture di acciaio	1,6

Nome	Rapporto d'intermittenza al 60%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-500W/L	500 A	Utilizzi pesanti, produzione elevata	1,6

Torce WMT2

EN 60974-7

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.

		WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W	WMT2 500 LW Versione Lunga
Raffreddamento		aria	aria	aria	acqua	acqua
Rapporto d'intermittenza		60%	60%	60%	100%	100%
CO_2		180 A	230 A	300 A	500 A	500 A
Ar + CO_2		150 A	200 A	270 A	450 A	450 A
Classe di tensione		L 113 - 1				
Fili utilizzabili	Acciaio	0,6 a 1,0 mm	0,8 a 1,2 mm	0,8 a 1,6 mm	0,8 a 2,4 mm	0,8 a 2,4 mm
	Leghe alluminio	-	1,0 a 1,2 mm	1,0 a 1,6 mm	1,0 a 2,4 mm	1,0 a 2,4 mm
Portata gas		da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard						
Tubetto porta corrente		Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)		12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm	16,5 mm
Guaina		Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio
		0,6 - 0,8 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Lunghezza 3 m		**W000277445**	**W000277473**	**W000277482**	**W000277492**	**W000277533**
Lunghezza 4 m		**W000277447**	**W000277474**	**W000277483**	**W000277493**	**W000277534**
Lunghezza 5 m		**-**	**W000277475**	**W000277484**	**W000277494**	**W000277535**

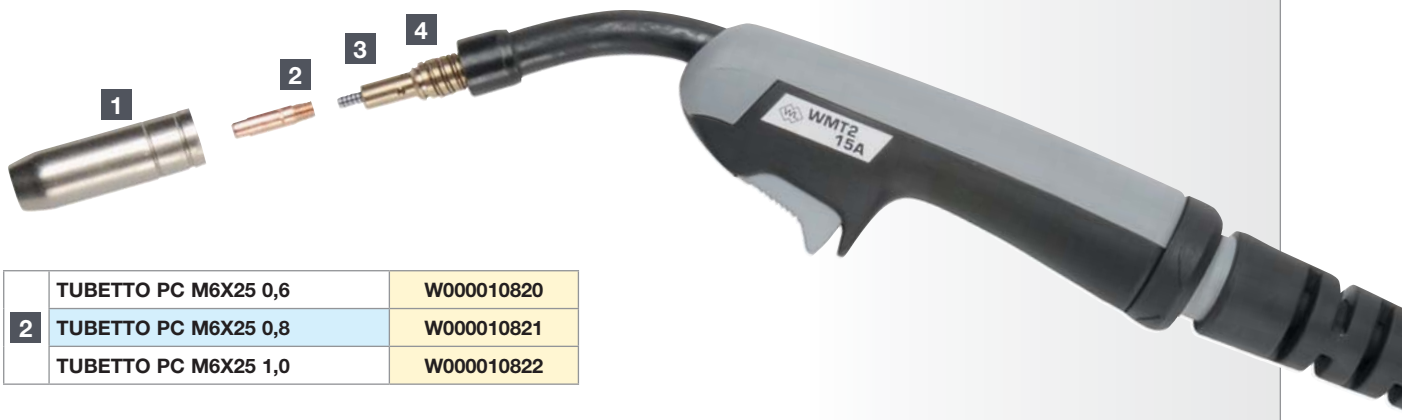
GUAINE		WMT2 15A - 25A - 36A			WMT2 500W - 500LW		
		3Mt	4Mt	5Mt	3Mt	4Mt	5Mt
Guaina per acciaio	0,6-0,8 mm	**W000010730**	**W000010731**	**W000010732**	**W000010730**	**W000010731**	**W000010732**
	1,0-1,2 mm	**W000010733**	**W000010734**	**W000010735**	**W000010733**	**W000010734**	**W000010735**
	1,6 mm	**W000010867**	**W000010868**	**W000010869**	**W000010739**	**W000010740**	**W000010741**
Guaina per alluminio	1,0-1,2 mm	**W000010736**	**W000010737**	**W000010738**	**W000010736**	**W000010737**	**W000010738**
	1,6 mm	**W000010745**	**W000010746**	**W000010747**	**W000010745**	**W000010746**	**W000010747**
Guaina grafite per alluminio	fino a 2 mm	**W000279004**					

Torce WMT2 EN 60974-7

WMT2 - 15A

1	UGELLO CONICO Ø 10 MM	W000010786
	UGELLO CONICO Ø 12.5 MM	W000010787
	UGELLO CILINDRICO Ø 16 MM	W000010788

3	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE	W000277903
4	MOLLA	W000277448

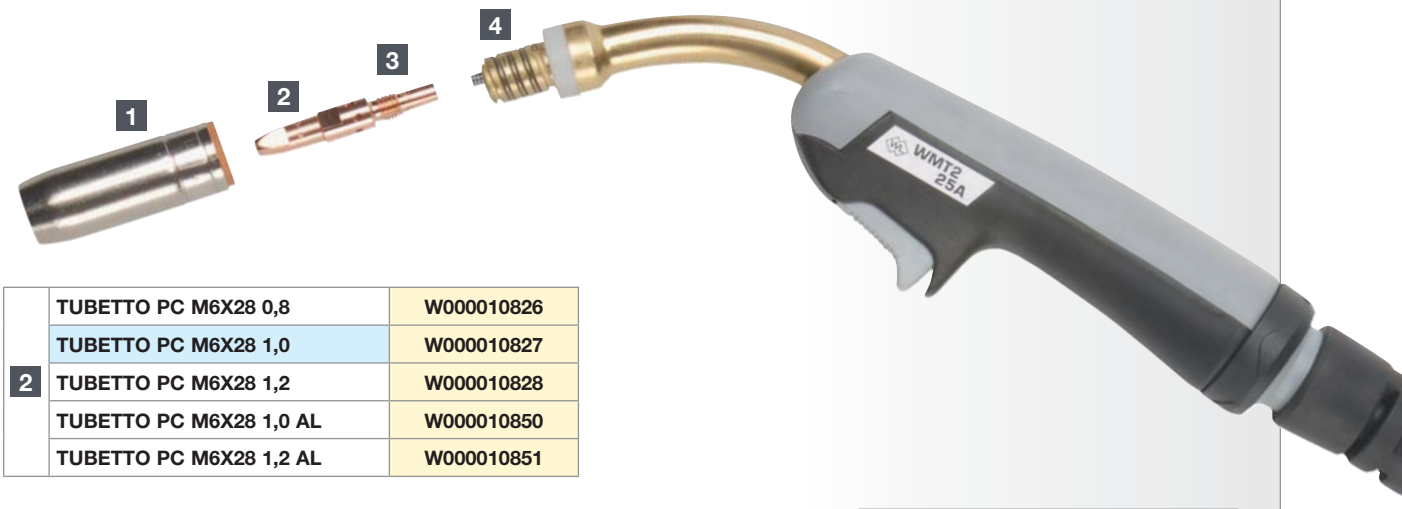


2	TUBETTO PC M6X25 0,6	W000010820
	TUBETTO PC M6X25 0,8	W000010821
	TUBETTO PC M6X25 1,0	W000010822

WMT2 - 25A

1	UGELLO CONICO Ø 12 MM	W000010791
	UGELLO CONICO Ø 14 MM	W000010790
	UGELLO CILINDRICO Ø 17 MM	W000010792

3	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE	W000010720
4	MOLLA	W000277477



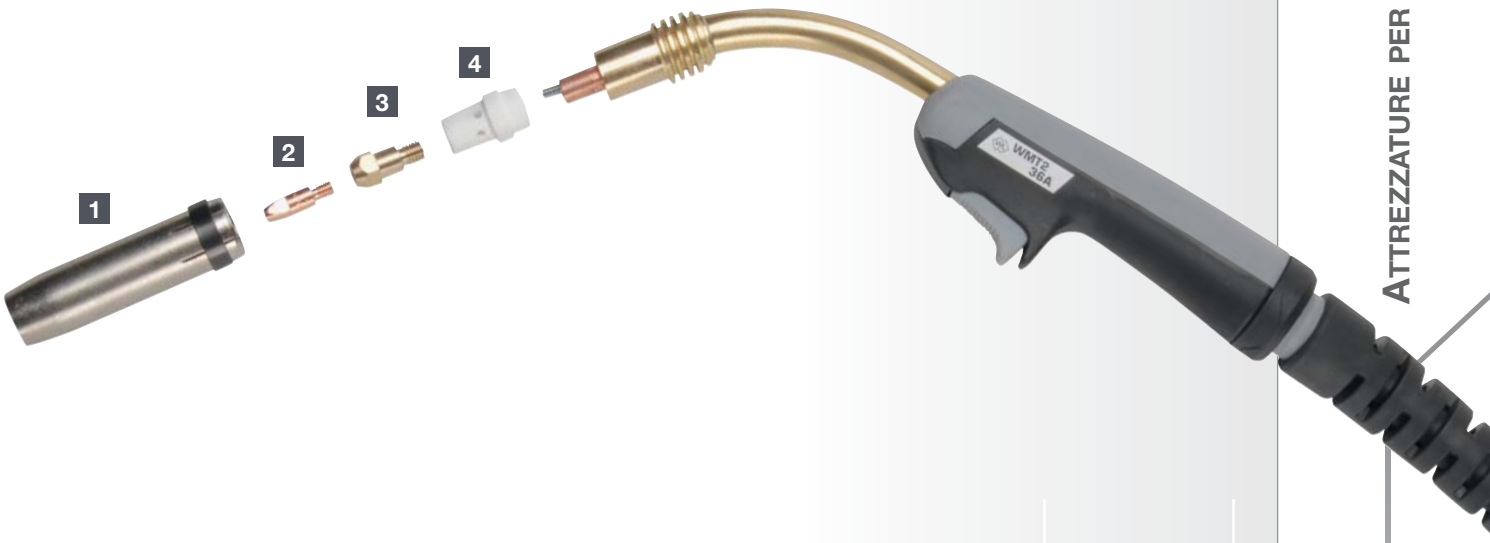
2	TUBETTO PC M6X28 0,8	W000010826
	TUBETTO PC M6X28 1,0	W000010827
	TUBETTO PC M6X28 1,2	W000010828
	TUBETTO PC M6X28 1,0 AL	W000010850
	TUBETTO PC M6X28 1,2 AL	W000010851

Le componenti in azzurro sono di serie

Torce WMT2 EN 60974-7

WMT2 - 36A

1	UGELLO CONICO Ø 14 MM	W000010795
	UGELLO CONICO Ø 16 MM	W000010794
	UGELLO CILINDRICO Ø 20 MM	W000010796



2	TUBETTO PC M6X25 0,8	W000010820
	TUBETTO PC M6X25 1,0	W000010821
	TUBETTO PC M6X25 1,2	W000010822
	TUBETTO PC M6X28 1,0 AL	W000010850
	TUBETTO PC M6X28 1,2 AL	W000010851
	TUBETTO PC M8X30 0,8	W000010834
	TUBETTO PC M8X30 1,0	W000010835
	TUBETTO PC M8X30 1,2	W000010836
	TUBETTO PC M8X30 1,6	W000010837
	TUBETTO PC M8X30 1,0	W000010853
	TUBETTO PC M8X30 1,2	W000010854
	TUBETTO PC M8X30 1,6	W000010855

3	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE M6X28	W000010721
	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE M8X28	W000010722

4	DIFFUSORE GAS	W000010780
	DIFFUSORE GAS ALTA TEMPERATURA	W000010781
	DIFFUSORE GAS CERAMICA	W000010782

Le componenti in azzurro sono di serie

Torce WMT2 EN 60974-7

WMT2 - 500W 500W-L

1	UGELLO CONICO Ø 14 MM	W000010798
	UGELLO CONICO Ø 16,5 MM	W000010797
	UGELLO CILINDRICO Ø 20 MM	W000010799

2	TUBETTO PC M6X25 0,8	W000010826
	TUBETTO PC M6X25 1,0	W000010827
	TUBETTO PC M6X25 1,2	W000010828
	TUBETTO PC M6X28 1,0 AL	W000010850
	TUBETTO PC M6X28 1,2 AL	W000010851
	TUBETTO PC M8X30 0,8	W000010834
	TUBETTO PC M8X30 1,0	W000010835
	TUBETTO PC M8X30 1,2	W000010836
	TUBETTO PC M8X30 1,6	W000010837
	TUBETTO PC M8X30 1,0	W000010853
	TUBETTO PC M8X30 1,2	W000010854
	TUBETTO PC M8X30 1,6	W000010855

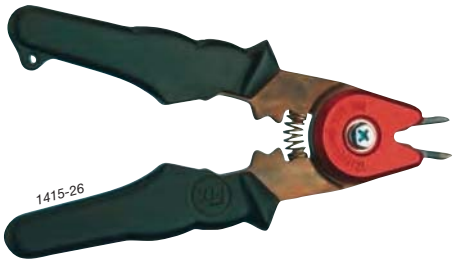
3	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE M6X25M6X28	W000010723
	SUPPORTO TUBETTO PORTACORRENTE M8X25M8X28	W000010724

4	DIFFUSORE GAS	W000010783
	DIFFUSORE GAS ALTA TEMPERATURA	W000010784
	DIFFUSORE GAS CERAMICA	W000010785

Le componenti in azzurro sono di serie

PINZE MIG (originali FIX®)

Utile per: tagliare il filo; pulire gli ugelli; svitare le punte; svitare gli ugelli.



PER ORDINARE:

Ugello Ø 12-15 mm	**W000010453**
Ugello Ø 15-18 mm	**W000010454**

Supporto torcia MIG

Supporto semplice con base magnetica per mantenere pulito il vostro posto di lavoro.

PER ORDINARE:

Supporto torcia TIG	**W000010802**

FLOWELD

- Progettato per misurare il flusso di gas in uscita dalla torcia MIG/MAG
- Massima erogazione: 20 l/min (Aria, CO2 o gas miscelato)
- Accuratezza +- 10%

PER ORDINARE:

FroWeld	**W000335159**

TEMPILSTICK

Stick di controllo della temperatura per preriscaldo

PER ORDINARE:

	Per pacco di 12 pezzi
Tempilstick 50 (52° C - 125° F)	**W000212973**
Tempilstick 100 (100° C - 212° F)	**W000010156**
Tempilstick 120 (120° C - 248° F)	**W000011042**
Tempilstick 150 (150° C - 302° F)	**W000010157**
Tempilstick 177 (177° C - 350° F)	**W000011045**
Tempilstick 200 (200° C - 392° F)	**W000010158**
Tempilstick 232 (232° C - 450° F)	**W000011044**
Tempilstick 250 (253° C - 488° F)	**W000010159**
Tempilstick 300 (300° C - 572° F)	**W000010160**
Tempilstick 350 (350° C - 662° F)	**W000010161**
Tempilstick 370 (370° C - 698° F)	**W000011043**

CALIBRO PER SALDATURA

- Misura con precisione lo spessore del cordone di saldatura, piatto e angoli di 90°.
- Capacità di 20 mm con doppio nonio da 1/10 mm
- 4 angoli di controllo del bisello: 90° - 80° - 70° - 60°.
- Consegnato in un astuccio di pelle.

PER ORDINARE:

Calibro per saldatura	**W000011041**

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com

SPRAYMIG H2O

Antiadesivo spray e liquido

- **A base d'acqua e inodore**
- **Nessuna influenza sulla porosità e le cricche a freddo**
- **Privo di solventi e silicone**
- **Biodegradabile**
- **Permette di laccare le parti**
- **Parti facilmente lavabili**

2007-394

Descrizione:

- **SPRAYMIG** H2O antiadesivo privo di silicone a base d'acqua prodotto con sostanze solubili nell'acqua altamente efficaci.
- Impedisce agli schizzi di attaccarsi a ugelli, punte e robot dei pezzi di lavoro, e allunga considerevolmente la vita degli ugelli.
- Permette un rapido cambio e pulizia degli ugelli.
- È possibile la verniciatura, galvanizzazione, laccatura delle parti.
- Si raccomanda un test preliminare.
- Bassissimo consumo per un'eccellente efficacia.

Proprietà fisiche e chimiche

- Aspetto: liquido chiaro incolore.
- Densità a 20°C: 1.00.
- pH puro: 7.
- Volume: - spray: 400 ml (netto) / 520 ml (nominale); - bidone: 20 litri.
- Gas propellente: dimetiletere.
- Base: emulsione a base d'acqua di olio sintetico.

PER ORDINARE:

Spraymig H2O (spray 400 ml)	**W000010001**
Spraymig H2O (bidone 20 litri)	**W000010001**

2007-394

SPRAYMIG SIB

Antiadesivo spray

- **A base siliconica**
- **Da non usare su tutte le parti che devono essere verniciate**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto di manutenzione preventiva per torce MIG/MAG.
- Da usare soltanto su parti fredde, non usare su filetti o dentro le punte di contatto (perché il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

PER ORDINARE:

Spraymig SIB	**W000011093**

2007-394

SPRAYMIG SVB

Antiadesivo spray

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVB è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

PER ORDINARE:

Spraymig SVB	**W000011092**

SPRAYMIG SVD

Antiadesivo spray

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**
- **Solvente diclorometano.**

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVD è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura
- Volume: 300 ml (netto) – 520 ml (nominale)
- Propellente: CO_2
- Solvente diclorometano.

2009-250

PER ORDINARE:

Spraymig SVB	**W000271574**

	DENOMINAZIONE COMMERCIALE	PROPELLENTE	SOLVENTE	CONTIENE SILICONE?	CONTENUTO
W000010001	Spray MIG H_2O	CO_2 non infiammabile	Base Acqua	No	400 ml netto
W000011074	H_2O fluido		Acqua	No	20 lt
W000271574	SVD	CO_2 non infiammabile	Diclorometano non infiammabile	No	400 ml netto
W000011093	Spray MIG SIB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	Si**	400 ml netto
W000011092	Spray MIG SVB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	No	400 ml netto

** Lo **Spray MIG SIB** è l'unico che contiene silicone, ed è per questa ragione che i metalli trattati con lo Spray MIG SIB non possono essere riverniciati. Pertanto l'uso del SIB è consigliato prevalentemente per quei metalli (tipo acciaio inox) che non verranno riverniciati dopo il procedimento di saldatura.

* Lo **Spray MIG SIB** e lo **Spray MIG SVB** sono gli unici ad avere propellente Propano - Butano infiammabile. Pertanto questi spray non potranno essere usati su parti calde.

POWER BOX

Autotrasformatore 230-400V trifase.
Consente l'alimentazione elettrica a sorgenti di saldatura con tecnologia inverter con ciclo di lavoro fino a 350 A @ 60%.
Può essere utilizzato con gli impianti trifase.

Caratteristiche tecniche:

	POWER BOX
Tensione d'ingresso	230V
Tensione d'uscita	400V
Massima corrente uscita	28A
Potenza	20KVA
Indice protezione	IP 21
Dimensioni	550 x 255 x 255 mm
Peso	44 kg

Per ordinare:

Power Box	W000305106

GR3

Gruppo di raffreddamento autonomo.
Cooler autonomo abbinabile ad ogni sorgente di saldatura sprovvista di raffreddamento ad acqua.
Fornito con 5 litri di liquido antigelo.

Caratteristiche tecniche:

	GR3
Tensione d'ingresso	230V
Portata	3L/min
Capacità di raffreddamento	1.5KW
Dimensioni	680 x 220 x 340 mm
Peso	18 kg + 5 kg (liquido)

Per ordinare:

GR3	W000305084
Liquido antigelo FREEZCOOL 5 L	W000265343
Liquido antigelo FREEZCOOL 9,6 L	W000010167
Liquido antigelo FREEZCOOL 20 L	W000010168

Bombole ALBEE

Le bombole MINITOP sono state realizzate da AIR LIQUIDE per offrire all'utilizzatore maggiore SICUREZZA grazie alle nuove caratteristiche tecniche del sistema ALBEE, MANEGGEVOLEZZA grazie alle dimensioni compatte, PRATICITA' grazie ai servizi già inclusi.

Servizi INCLUSI: CAMBIO STANDARD delle bombole vuote con altrettante piene, presso tutti i punti vendita autorizzati AIR LIQUIDE, MANUTENZIONE ordinaria, REVISIONE PERIODICA prevista dalla legge, GESTIONE dei CERTIFICATI di approvazione.

Cappellotto ergonomico
Protegge dagli urti il sistema integrato di valvola e riduttore. Garantisce inoltre una solida presa della bombola.

Leva ON / OFF
Permette di verificare immediatamente l'apertura o la chiusura della valvola e manovre d'emergenza di chiusura rapida.

Controllo qualità
Ad ogni riempimento, AIR LIQUIDE ITALIA effettua un rigoroso controllo di qualità sia del gas che della bombola.(valvola e riduttore).

Capsula di sicurezza
Non deve essere rimossa, garantisce il corretto riempimento della bombola.

Manopola regolazione flusso
Permette di regolare pressione e portata a seconda del modello.

Sigillo di garanzia
Da rimuovere prima dell'utilizzo della bombola.

Indicatore di pressione
Consente di verificare visivamente se la bombola è piena o vuota e stimarne l'autonomia.

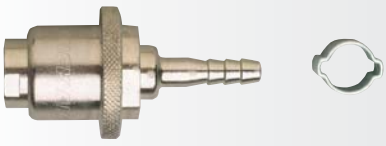
CARATTERISTICHE TECNICHE :

	ALBEE 5 litri	ALBEE 11 litri
Contenuto	1 m³	2,3 m³
Pressione di carica	200 bar	200 bar
Peso bombola piena	8 kg	17 kg
Altezza bombola	600 mm	770 mm
Classe di tensione		
Fili utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min

PER ORDINARE :

	ALBEE 5 litri	ALBEE 11 litri
Argon – MIG/TIG	**W000277314**	**W000277316**
Miscela – MAG	**W000277315**	**W000277317**

Le bombole ALBEE per Argon e Miscela sono fornite di serie con attacco rapido maschio. Per il collegamento è necessario ordinare l'apposito RACCORDO RAPIDO per BOMBOLA ALBEE ARGON e MISCELA con porta gomma per tubo diametro interno 6mm Codice 1090685.



CEMONT

CAPITOLO 4

Taglio PLASMA

Introduzione pag. 78

IMPIANTI PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE

Tecnologia Inverter

- **SHARP 10** pag. 81
- **SHARP 10 KT** pag. 82
- **SHARP 22 C WT** pag. 83
- **SHARP 40 C WT** pag. 84

Tecnologia a trasformatore

- **SHARP 25 MC WT** pag. 85
- **SHARP 40 MC WT** pag. 86

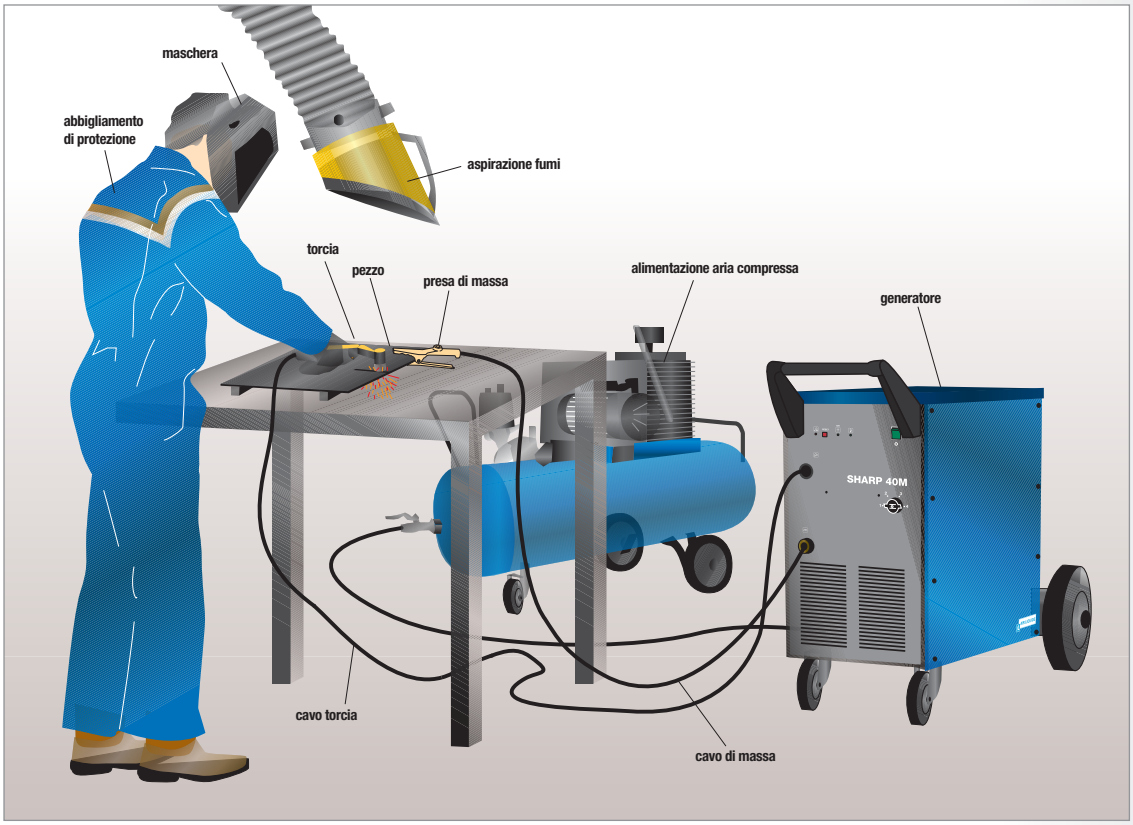
Accesori

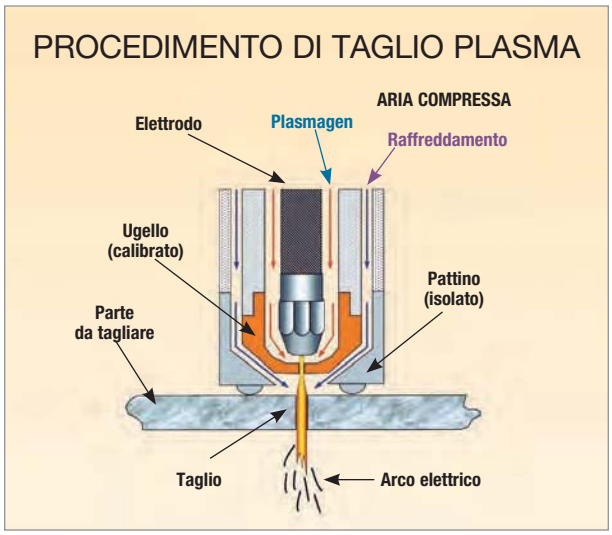
- **Torcia CPT 800** pag. 87
- **Torcia PT 100** pag. 88
- **Torcia CCT 4000** pag. 89

CEMONT

Taglio PLASMA

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA





Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.

AIR LIQUIDE WELDING

LESSICO

TAGLIO PLASMA

Taglio a distanza: Con elettrodo corto e pattino appositamente dedicato per il taglio lineare con guida.

Taglio a contatto: Con un elettrodo lungo e sottile consente un lavoro preciso e taglio accurato in angolo senza rischi di estinzione dell'arco.

Fattore di utilizzo

Viene definito dalla norma. **E' il tempo, espresso in percentuale rispetto a 10 minuti, al quale il generatore può funzionare senza interruzioni ad una temperatura di 40°C.**
Un fattore d'utilizzo del 60% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A in continuo per 6 minuti seguiti da 4 di arresto al termine dei quali il ciclo può essere ripetuto. Un fattore d'utilizzo del 100% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A continuamente senza soste.

Indice di protezione IP

La prima cifra indica il grado di protezione del generatore alla penetrazione di oggetti che potrebbero entrare in contatto con parti pericolose sotto tensione.
La seconda cifra indica il grado di protezione alla penetrazione di acqua.

Esempio: IP 2 3

2 Significa che non può essere introdotto all'interno dell'apparecchio un oggetto con un diametro superiore a 12,5mm.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi deterioramento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo rispetto alla verticale di 60°.

Velocità di taglio in funzione del diametro dell'ugello

Velocità di taglio		Spessore (mm)	Diametro ugello (mm)							
			FL 0.65	FL 0.8	L 1.0	L 1.2	C 1.0	C 1.2	C 1.4	C 1.8
	Acciaio	1	3.00	5.00			3.80			
		2	2.00	3.00			2.30			
		3	1.10	1.90	3.00		1.50	2.50		
		4	0.65	1.20	2.00		0.80	1.70		
		5	0.40	0.70	1.30	2.20	0.60	1.20	3.70	
		6	0.28	0.48	0.77	1.80		0.75	2.75	
		8	0.17	0.30	0.43	1.25		0.40	1.90	3.55
		10		0.15		0.75			1.25	2.55
		12							0.90	1.75
		15							0.53	1.20
		20							0.18	0.77
		25								0.42
		30								0.33
		35								0.18
	Inox	1	2.00	3.50			3.50			
		2	1.00	2.00			2.00			
		3	0.60	1.00	2.20		0.90	2.20		
		4		0.65	1.40		0.65	1.40		
		5		0.40	0.80	1.50	0.36	0.90	2.50	
		6		0.25	0.52	1.00		0.60	1.80	
		8			0.33	0.60		0.24	0.97	3.25
		10							0.67	2.15
		12							0.53	1.30
		15							0.24	0.80
		20								0.40
		25								0.27
		30								0.18
		35								0.12
	Alluminio	1	4.50	6.00			8.00			
		2	2.80	4.80			5.00			
		3	1.70	2.80	4.50		3.00	4.00		
		4	1.20	1.80	3.00		1.80	2.80		
		5		1.20	1.90	3.00	1.20	2.30	4.00	
		6		0.60	1.20	2.00		1.60	3.20	
		8		0.45	0.60	1.40		0.90	2.50	4.55
		10				1.00			1.50	3.45
		12							1.20	2.55
		15								1.55
		20								1.00
		25								0.70
		30								0.40
		35								0.30

Gamma generatori per il taglio PLASMA

SHARP TRASFORMATORE			25 MC WT	40 MC WT
SHARP INVERTER	10 / 10K	22 C WT		40 C WT

30 A — 65 A — 80 A — 120 A

Corrente

AIR LIQUIDE WELDING

SHARP 10 + torcia CPT 800

SHARP 10 è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

Caratteristiche:

- **Leggero:** facile da trasportare (solo 8 kg).
- **Taglio a contatto:** migliore qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedito pronto all'uso.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione ed un'ottima lettura dei parametri.

TAGLIO DI QUALITÀ FINO A 6 mm

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
6 mm	8 mm

DATI TECNICI:

		SHARP 10
Alimentazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		23 A
Corrente efficace		14 A
Potenza assorbita		5 KVA -3.1 KW
Tensione a vuoto		300V
Consumo d'aria compressa		> 100 l/min - 3/4 bars
Gamma di corrente		10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	30 A
	60%	25 A
	100%	20 A
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		380 x 160 x 310 mm
Peso		8 kg

2006-792

1 Display digitale.
2 Selezione visualizzazione Volt/Amp.
3 Selezione visualizzazione pressione.
4 Regolazione corrente di taglio

Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 87

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000277617**
ACCESSORI/RICAMBI	
Torcia CPT 800	**W000275097**
Parti usura Torcia CPT 800	**vedi pagina**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 10KT + torcia CPT 800

SHARP 10 K è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia ad inverter che assicura una eccellente regolazione della corrente con ottime performance e qualità di taglio. SHARP 10KT è dotato di compressore d'aria integrato che gli permette una totale autonomia di lavoro.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

PORTATILE COMPRESSORE INTEGRATO

Caratteristiche

- **Alimentazione:** 230 V monofase – dotato di presa tipo domestico da 16 A.
- **Autonomia:** con compressore integrato non è necessario aver alcun sistema che fornisce aria compressa.
- **Leggero:** facile da trasportare (solo 16 kg).
- **Facile:** taglio senza cavo di massa fino a 2 mm di spessore. Particolarmente apprezzato per il taglio di pezzi verniciati.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione e un'ottima lettura dei parametri.

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
6 mm	8 mm

2010-128

1. Display digitale
2. Selezione visualizzazione Volt/Amp
3. Selezione visualizzazione pressione
4. Regolazione corrente di taglio.

2010-129

DATI TECNICI:

		SHARP 10 K
Alimentazione monofase		230 V +/-10 50-60 HZ
Corrente max assorbita		22.4A
Corrente efficace		11.5A
Potenza assorbita		5.1KVA -3.4KW
Tensione a vuoto		300V
Gamma di corrente		10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	25%	30 A
	60%	20 A
	70%	15 A
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		470 x 205 x 370 mm
Peso		16 kg

Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 87

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000273294**
ACCESSORI/RICAMBI	
Torcia CPT 800	**W000275097**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 22 C WT

SHARP 22 è un potente impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

Caratteristiche:

- **Compatto e leggero:** meno di 25 kg e di dimensioni limitate. Maneggevole.
- **Performance di taglio:** qualità di taglio fino a 20 mm.
- **Potente:** corrente massima di taglio di 65 A al 40% (a 40 °C) ed al 100% (a 25 °C).
- **Scriccatura:** Ottima alternativa ai normali processi di scriccatura con elettrodi di graffite.
- **Modalità di taglio a griglie:** con restart automatico.
- **Taglio a contatto:** miglioramento della qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.

PORTATILE
TAGLIA FINO A 20 mm

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
20 mm	22 mm

DATI TECNICI:

		SHARP 22
Alimetazione trifase		230-400V +/-10%
Corrente max assorbita		15.5A
Corrente efficace		12A
Potenza assorbita		8KVA
Tensione a vuoto		243V
Gamma di corrente		10 - 65 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	65 A
	60%	50 A
	100%	40 A
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		435 x 235 x 380 mm
Peso		25 kg

1 Selezione del processo: taglio tradizionale - taglio griglie - scriccatura. Pressione aria
2 Regolazione corrente di taglio.
3 Display

Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 88-89

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000372414**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000371687**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri	**W000371687**
Torcia CCT 4000 Lunga 6 metri	**W000274858**
Torcia CCT 4000 Lunga 15 metri	**W000274859**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 40 C WT

Generatore ad inverter per il taglio plasma

Generatore trifase per il taglio plasma con regolazione digitale dei parametri di taglio. Possibilità di effettuare taglio a contatto, a distanza e scriccatura.
Per tagli fino a 40 mm e provvisto delle nuove modalità TAGLIO GRIGLIA e SCRICCATURA (per quest'ultima è necessaria l'usura apposita).

Caratteristiche

- **Alimentazione:** 400 V trifase.
- **Performance di taglio:** qualità di taglio fino a 40 mm.
- **Potente:** corrente massima di taglio di 120 A al 60% (a 40 °C).
- **Scriccatura:** ottima alternativa ai normali processi di scriccatura con elettrodi di grafite.
- **Modalità di taglio e griglie:** con restart automatico.

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

GARANZIA 3 ANNI

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Spina Trifase

Dati tecnici:

		SHARP 40 C
Alimentazione trifase		400 V +/- 10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		16.8 A
Gamma di corrente		10 - 120 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60%	120 A
	100%	100 A
Corrente efficace		11.5 A
Pressione max funzionamento		6 (5 di funzionamento) bar
Portata max funzionamento		200 l/min
Taglio di qualità		40 mm
Taglio di separazione		45 mm
Classe di assorbimento		H
Tensione a vuoto		300 V
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		720 x 310 x 430 mm
Peso		35 kg
Modello torcia		PT 100

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
40 mm	45 mm

1. Selezione del processo: Taglio tradizionale - taglio griglie - scriccatura. Pressione aria
2. Regolazione corrente da taglio
3. Display
4. Interruttore di accensione

Da ordinare:

Solo generatore	**W000377015**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000371687**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri	**W000371687**
Torcia CCT 4000 Lunga 6 metri	**W000274858**
Torcia CCT 4000 Lunga 15 metri	**W000274859**
Trolley	**W000372274**

Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 88-89

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 25 MC WT

SHARP 25 M è un impianto per taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220 V / 230 V / 380 V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 3 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 80 A al 40% a 40 °C.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.

Capacità di taglio (su acciaio)		
di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	20 mm	25 mm

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

TRASFORMATORE

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

2010-263

DATI TECNICI:

		SHARP 25 MC
Alimentazione trifase		220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita		49 / 47 / 28,5/ 27 A
Corrente efficace		31 /29,5 / 18 / 17 A
Potenza assorbita		15KVA -9KW
Tensione a vuoto		230V
Consumo aria compressa		180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente		30 - 80 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	80 A
	60%	50 A
	100%	30 A
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		500 x 855 x 705 mm
Peso		80 kg

2006-886

1 Indicatore di guasto
2 Interruttore di accensione
3 Attacco centralizzato
4 Selettore potenza di taglio
5 Presa di massa.

Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 88-89

DA ORDINARE

Solo generatore	**W000278037**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000371687**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri*	**W000371687**
Torcia CCT 4000 Lunga 6 metri	**W000274858**
Torcia CCT 4000 Lunga 15 metri	**W000274859**

* Necessita di una pressione minima in ingresso di 7 bar

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 40 MC WT

SHARP 40 M è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

TRASFORMATORE

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

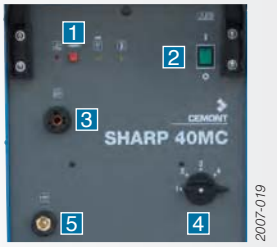
Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220V / 230V / 380V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 4 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 120 A al 50% a 40 °C.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.

Capacità di taglio (su acciaio)		
di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	35 mm	40 mm

DATI TECNICI:

		SHARP 25 MC
Alimentazione trifase		220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita		73 / 70 / 42 / 40 A
Corrente efficace		52 / 50 / 30 / 28 A
Potenza assorbita		25KVA -15,5KW
Tensione a vuoto		230V
Consumo aria compressa		180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente		35 - 120 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	50%	120 A
	75%	85 A
	100%	50 A
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		500 x 855 x 705 mm
Peso		125 kg



1. Indicatore di guasto
2. Interruttore di accensione
3. Torcia di taglio
4. Selettore potenza di taglio
5. Presa di massa.

DA ORDINARE

Solo generatore	**W000278038**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000371687**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri*	**W000371687**
Torcia CCT 4000 Lunga 6 metri	**W000274858**
Torcia CCT 4000 Lunga 15 metri	**W000274859**

* Necessita di una pressione minima in ingresso di 7 bar

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza.

TORCE CPT 800

2011-008

2007-892

2009-001

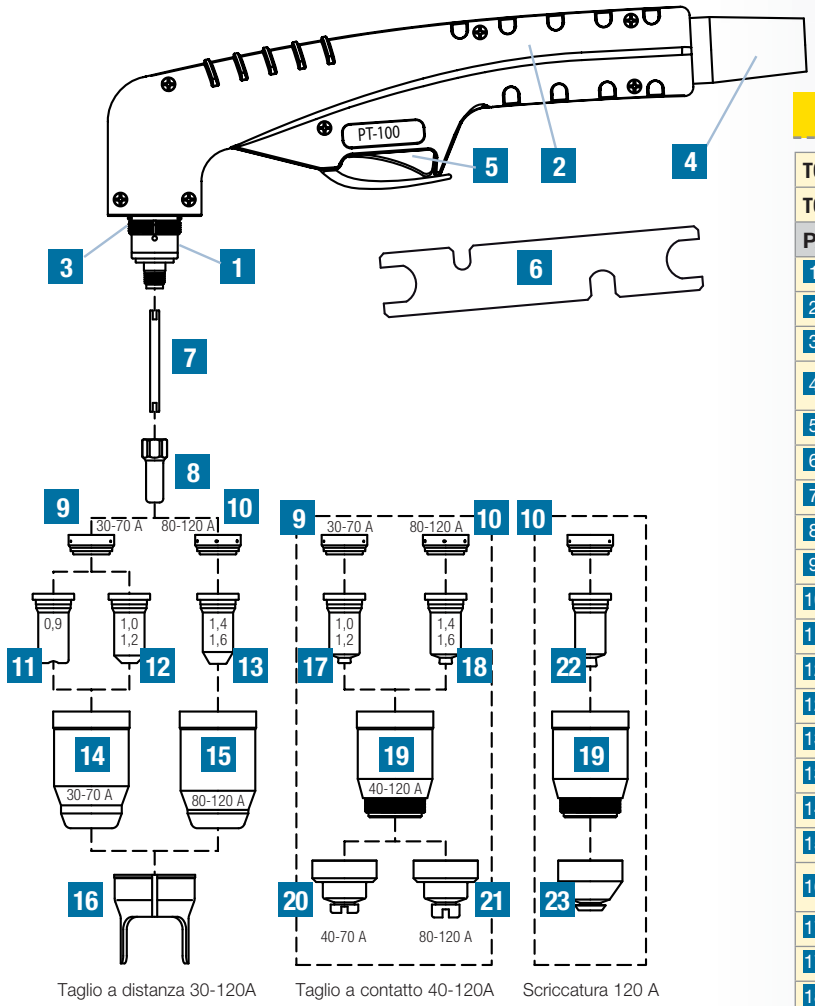
Taglio a contatto

DA ORDINARE:

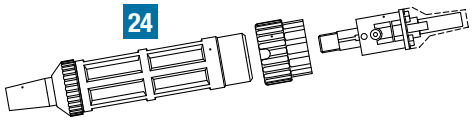
TORCIA CPT 800 - 4M	**W000275097**
USURA TORCIA CPT 800 4m	
1 CORPO TORCIA CPT 800	**W000274860**
2 DIFFUSORE*	**W000274266**
3 ELETTRODO	**W000274224**
3L ELETTRODO Lungo	**W000278629**
4 CUFFIA TN*	**W000274226**
5 CUFFIA TI max durata	**W000274225**
6 UGELLO 0.65	**W000274969**
6 UGELLO 0.8*	**W000274265**
6L UGELLO 0.8 Lungo	**W000278628**
7 VALIGETTA KIT USURA	**W000277610**
8 CHIAVE	**W000274862**
9 COMPASSO Torcia	**W000302512**

* Dotazione Standard

TORCIA PT 100



Taglio a distanza 30-120A | Taglio a contatto 40-120A | Scriccatura 120 A



DA ORDINARE:

TORCIA COMPLETA PT 100 6 MT	**W000278170**
TORCIA COMPLETA PT 100 15 MT	**W000371687**
PARTI DI USURA TORCIA PT 100	
1 CORPO TORCIA PT 100	W000278466
2 IMPUGNATURA	W000278631
3 ANELLO O-RING PT 100	W000278465
4 FASCIO CAVI CON ATTACCO CENTRALIZZATO	W000278467
5 INTERRUTTORE	W000278630
6 CHIAVE PT	W000274862
7 TUBO PER RAFFREDAMENTO	W000278408
8 ELETTRODO PT 100	W000278409
9 DIFFUSORE 30-70A	W000278446
10 DIFFUSORE 80-120A	W000278447
11 UGELLO 0,9 TAGLIO A DISTANZA	W000278448
12 UGELLO 1,0 TAGLIO A DISTANZA	W000278449
12 UGELLO 1,2 TAGLIO A DISTANZA	W000278450
13 UGELLO 1,4 TAGLIO A DISTANZA	W000278451
13 UGELLO 1,6 TAGLIO A DISTANZA	W000278452
14 CAPPA 30-70A DISTANZA	W000278458
15 CAPPA 80-120A DISTANZA	W000278460
16 COLLARE DI PROTEZIONE TAGLIO A DISTANZA	W000278464
17 UGELLO 1,0 TAGLIO A CONTATTO	W000278453
17 UGELLO 1,2 TAGLIO A CONTATTO	W000278454
18 UGELLO 1,4 TAGLIO A CONTATTO	W000278455
19 UGELLO 1,6 TAGLIO A CONTATTO	W000278457
19 PORTA CAPPA PER TAGLIO A CONTATTO	W000278461
20 CAPPA 40-70A CONTATTO	W000278462
21 CAPPA 80-120A CONTATTO	W000278463
22 UGELLO 120A SCRICCATURA	W000372420
23 CAPPA SCRICCATURA	W000372421
24 CONNETTORE ATTACCO CENTRALIZZATO	W000276319
25 COMPASSO PER PT 100	W000372708

TORCIA CCT 4000

Torcia CCT 4000 Lunga 6 Mt	W000274858
Torcia CCT 4000 Lunga 15 Mt	W000274859

2004-685 — **ELETTRODO FL** W000302501

2008-031 — **UGELLO FL 0.65** W000302502
UGELLO FL 0.8 W000302505
UGELLO L 1.0 W000302627
UGELLO L 1.2 W000302506

2007-121 — **COLLARE DI PROTEZIONE A CONTATTO 120 A** W000302510

2007-121 — **ELETTRODO C** W000302508

2007-121 — **UGELLO C 1.0** W000302625
UGELLO C 1.2 W000302626
UGELLO C 1.4 W000302524
UGELLO C 1.6 W000302526

2007-121 — **COLLARE DI PROTEZIONE A DISTANZA 120 A** W000302511
PATTINO 120 A W000302519

2009-124 — **COLLARE DI PROTEZIONE ARCO PROTETTO** W000271309

COLLARE DI PROTEZIONE PER BISELLATURA W000274978

2008-034 — **ELETTRODO L PER SCRICCATURA** W000271397

2004-685 — **UGELLO DA SCRICCATURA** W000302528

2007-993 — **COLLARE DI PROTEZIONE PER SCRICCATURA 120 A** W000302536

2007-993 — **PATTINO PER SCRICCATURA 120 A** W000302533

Taglio a contatto da 0.1 a 8 mm | **Taglio a distanza da 1 a 40 mm** | **Sciccatura**

2

1

3

	Codice
1 COMPASSO Torcia	W000302512
2 BOX KIT USURA CP4	W000277615
3 CHIAVE	W000302504

CEMONT

CAPITOLO 5

Consumabili

ELETTRODI RIVESTITI

Elettrodi per la saldatura di acciai inossidabili

- **SPEEDARC** pag. 92
- **RAPIDARC** pag. 93
- **RESISTARC** pag. 94
- **INOXARC 308 L** pag. 95
- **INOXARC 316 L** pag. 96
- **INOXARC R 312** pag. 97
- **MANGANARC 600** pag. 98
- **CASTARC** pag. 99
- **Small Pack** pag. 100

FILI PIENI

Fili pieni per la saldatura di acciai al carbonio

- **STEELMIG G3** pag. 101
- **GALVAMIG** pag. 102

Fili pieni per la saldatura di acciai inox

- **WL 308 L Si** pag. 103
- **WL 309 L Si** pag. 103
- **WL 316 L Si** pag. 103
- **INOXMIG 307** pag. 103

Fili pieni per alluminio e ricariche

- **WL ALMG 5** pag. 104
- **HARDMIG 600** pag. 104

Fili pieni per la saldatura di leghe di rame e brasatura

- **COPPERMIG** pag. 105
- **AUTOMIG** pag. 105
- **STEELTIG G2** pag. 106
- **WL ROD 308L / WL ROD 316L** pag. 107
- **WL ROD ALMG 5** pag. 108

AIR LIQUIDE WELDING

SPEEDARC

Caratteristiche generali:
Elettrodo molto versatile per tutte le principali applicazioni.
Può saldare in tutte le posizioni tranne la verticale discendente.
Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Norme
EN 499 : E 380 R 12
AWS A 5.1 : E 6013

Applicazioni principali:

- Hobbistica
- Manutenzioni generali
- Veloci riparazioni

Tipi di acciai saldabili :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) 0 °C
490 - 600	> 430	> 24	> 47

Informazioni di imballo :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	11.8	323	969	W000287021
2.5	300	16.0	237	711	W000287023
3.2	350	41.8	139	417	W000287026
4.0	450	64.5	92	276	W000287027

Posizioni di saldatura :

Corrente :

CC – CA Uo ≥ 50 V

Tipo di rivestimento :

- Rutile

RAPIDARC

Caratteristiche generali:
Elettrodo versatile per tutte le principali applicazioni.
Può saldare in tutte le posizioni.
Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Norme
EN ISO 2560-A : E 380 RC 11
AWS A 5.1 : E 6013

Applicazioni principali:

- Carpenteria generale
- Manutenzioni generale
- Veloci riparazioni

Tipi di acciai saldabili :

AFNOR	DIN	ASTM	EN
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442	S 235 JR - S 235 JO S 185 - S 275 JR P 235 GH - P 265 GH

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1) :

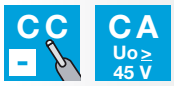
Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) 0 °C
480 - 550	≥ 380	≥ 22	≥ 47

Informazioni di imballo :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	350	11.3	370	1110	W000258173
2.5	350	17.3	260	780	W000258174
3.2	350	26.9	160	480	W000258175

Posizioni di saldatura :

Corrente :



Tipo di rivestimento :

- Rutile - Cellulosico.

RESISTARC

Caratteristiche generali:
Elettrodo per applicazioni che richiedono importanti caratteristiche meccaniche.
Rivestimento basico con polvere di ferro ed elevato rendimento per applicazioni a bassa temperatura.
Fusione dolce con un ottimo aspetto del cordone.
Eccellente innesco d'arco.

Applicazioni principali:

- Serbatoi
- Costruzioni navali
- Attrezzature di sollevamento
- Strutture in generale

Norme
EN 499 : E 42 4 B 42 H 10
AWS A 5.1 : E 7018-1

Tipi di acciai saldabili :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30	ST 33 - 37 - 44 - 52	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570
E 36 - A 50		A 572 Gr 50 - A 573 - A 588
A 37 (CP.AP.FP)	ST 50.2	A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414
A 42 (CP.AP.FP)	ST E 36	A 442 - A 515 - A 516.
A 48 (CP.AP)	HI - HII - HIV	UNI : Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52
A 52 (CP.AP)	17 Mn 4	
E 355 R - A 510 (CP.AP)	AST 35 - 41 - 45 - 52	Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410
A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	TT ST 41.	460 - 510

Approvato : TÜV

Posizioni di saldatura :

Corrente :

Tipo di rivestimento :

- Basico con polvere di ferro.

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)	
			- 20 °C	- 40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

Informazioni di imballo :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	12.4	282	864	W000287053
2.5	300	18.9	185	555	W000287054
3.2	450	46.7	117	351	W000287057
4.0	450	67.8	81	243	W000287059

INOXARC 308 L

Caratteristiche generali:
Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 304 e 304L (18-8 e 18-10). Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.
La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.

Norme
EN 1600: E 19 9 L R 12
AWS A 5.4: E 308 L - 17

Applicazioni principali:

- Costruzioni di recipienti/serbatoi
- Caldareria
- Carpenteria generica in acciaio inox

Posizioni di saldatura:

Corrente:

CC + | CA Uo ≥ 50 V

Tipo di rivestimento:

- Rutile

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J) +20 °C
> 560	> 320	> 30	> 47

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
2.0	300	11.0	310	930	W000258199 (W000287075)	325	975	W000377244
2.5	300	17.4	195	585	W000258200 (W000287076)	205	615	W000377243
3.2	350	35.1	115	345	W000258201 (W000287077)	120	360	W000377242

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

INOXARC 316 L

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 316L. Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.
La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.
Ottima resistenza alla corrosione anche in ambienti particolarmente aggressivi.

Norme

EN 1600: E 19 12 3 L R 12
AWS A 5.4: E 316 L - 17

Applicazioni principali:

- Industria alimentare
- Costruzioni di recipienti per latte e industria enologica
- Installazioni farmaceutiche
- Carpenteria generica in acciaio inox

Posizioni di saldatura:

Corrente:

CC +

CA Uo ≥ 50 V

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J) +20 °C
≥ 500	≥ 300	≥ 25	≥ 47

Informazioni di imballo:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
2.0	300	11.3	320	960	W000258204 (W000287083)	335	1005	W000377241
2.5	300	18	190	570	W000258205 (W000287084)	200	600	W000377245
3.2	350	35	115	345	W000258206 (W000287085)	120	360	W000377246

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

INOXARC R 312

Caratteristiche generali:

Elettrodo che deposita una lega del tipo inox 312, idoneo per la saldatura di acciai dissimili, acciai da bonifica ed in generale di materiali difficilmente saldabili o dove sia sconosciuta la natura del materiale da saldare.
La fusione di presenta dolce e ben governabile, generando un cordone di saldatura di ottimo aspetto.

Norme

EN 1600: E 29 9 R 12
AWS A 5.4: E 312 - 16

Applicazioni principali:

- Lavori di riparazione di manufatti in acciaio
- Saldature dissimile tra acciaio al carbonio e acciaio inox
- Acciai da bonifica
- Acciai al 13% di manganese
- Acciai difficilmente saldabili
- Strati cuscinetto per riporti duri

Posizioni di saldatura:

Corrente:

CC

CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)
> 720	> 600	> 22

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
2.5	300	18.3	195	585	W000287092	205	615	W000258208
3.2	350	36.4	115	345	W000287093	120	360	W000258209

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

MANGANARC 600

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo all'esecuzione di riporti anti usura.
Eccellente resistenza all'abrasione e agli shock improvvisi quali urti.
Trova applicazione nella ricarica di parti di scavatori, attrezzi agricoli, utensili.

Applicazioni principali:

- Macchine movimento terra
- Agricoltura

Durezza del deposito: 550-650 HV10

Corrente:

CC (-) | CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
3.2	450	40.7	135	405	W000287104	140	420	W000258214
4.0	450	61.6	90	270	W000287105	95	285	W000258215

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

CASTARC

Caratteristiche generali:
Elettrodo idoneo alla saldatura, riparazione e riporto delle ghise in generale.
Ottimo anche per la giunzione delle ghise con acciai al carbonio.
Elettrodi confezionati sotto vuoto per evitare ripresa di umidità.

Norme
AWS A5.15: ENiFe-CI

Applicazioni principali:

- Saldatura di ghise
- Riparazione di getti di fusione
- Tubazioni

Corrente:

CC -/+ CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento:

- Graffitico-Basico

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice vecchio)		Codice Nuovo*
2.5	350	19.1	110	660	W000287098	115	690	W000258211
3.2	350	31.1	70	420	W000287099	70	420	W000258212

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

Small pack

SPEEDARC
RAPIDARC
RESISTARC
INOXARC 316 L
INOXARC 312
MANGANARC 600
CASTARC

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

			Quant.		
	Ø (mm)	(mm)			Codice
SPEEDARC	2.00	350	70	840	W000287030
SPEEDARC	2.50	350	50	600	W000287031
SPEEDARC	3.20	350	30	360	W000287032
RAPIDARC	2.00	350	60	720	W000287007
RAPIDARC	2.50	350	38	456	W000287008
RAPIDARC	3.20	350	24	288	W000287009
RESISTARC	2.00	300	60	720	W000287061
RESISTARC	2.50	300	40	480	W000287062
RESISTARC	3.20	350	25	300	W000287064
INOXARC 316L	2.00	300	50	600	W000377250 (W000287088)
INOXARC 316L	2.50	300	30	360	W000377248 (W000287089)
INOXARC R 312	2.50	300	28	336	W000287095
CASTARC	2.50	350	26	312	W000287101
CASTARC	3.20	350	12	144	W000287102
MANGANARC 600	3.20	450	20	240	W000287107

STEELMIG G3

Caratteristiche generali:

Filo pieno per uso generale.
Ampia gamma di applicazioni grazie ai numerosi diametri.
Filo di elevata qualità.
Eccellente punto di fusione, buon allungamento

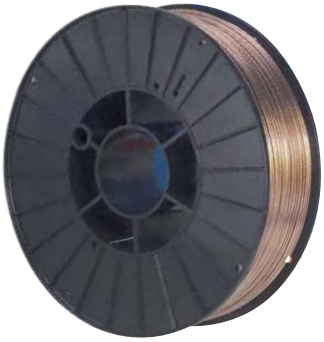
Norme

ISO 14 341- A: G 42 2 M G 3 Si 1
AWS A 5.18: ER 70 S-6

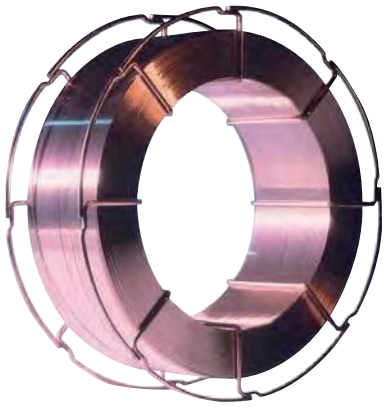
Applicazioni principali:

- Veicoli da trasporto
- Veicoli terrestri
- Costruzioni meccaniche
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole
- Carpenteria

ECCELLENTE QUALITÀ DI FUSIONE



Bobina in plastica Ø 200



Bobina metallica Ø 300

Proprietà meccaniche del metallo depositato:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 20 °C
Con Ar/CO_2	500 - 640	≥ 420	≥ 24	≥ 65

Informazioni di imballo :

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.6	200	plastica	random	5	W000282561
0.8	200	plastica	random	5	W000282567
	300	metallico	spira spira	16	W000273848
1.0	300	metallico	spira spira	16	W000273849
1.2	300	metallico	spira spira	16	W000273851

Tipi di acciai saldabili:

AFNOR
A 33 - A 34 - A 37 - 42 48 (CP AP) E 24 - E 26 E 28 - E 30 - E 36 (4)
DIN
St 331.1 - Ust 37.2 St 44 (2.3) - HI - HII
ASTM
A 283 (B.C.D) A 442 (55 - 60)

GALVAMIG

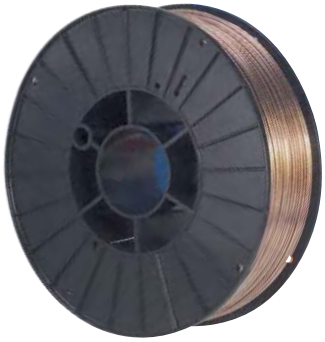
Caratteristiche generali :

Filo pieno per la saldatura di lamiere galvanizzate e zincate.
Ottimo comportamento su lamierini d'acciaio.

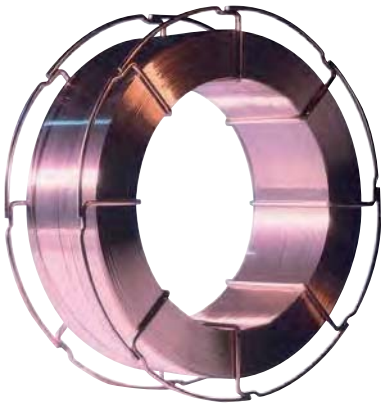
Norme
ISO 14 341- A: G 2 Ti

Applicazioni principali:

- Industria Automobilistica
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole



Bobina in plastica Ø 200



Bobina metallica Ø 300

Proprietà meccaniche del metallo depositato:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 0 °C
Con Ar/CO_2	570 - 650	≥ 420	≥ 22	≥ 90

Informazioni di imballo:

Diam (mm)	BOBINE				
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	Codice
0.6	200	plastica	random	5	W000282836
0.8	200	plastica	random	5	W000282838
	300	metallico	spira-spira	16	W000282843
1.0	300	metallico	spira-spira	16	W000282847

WL 308 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili tipo AISI 304.
Non utilizzato per uso alimentare

Norme
EN 12072: G 19 9 L Si
AWS A 5.9: ER 308 L Si

Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Industria farmaceutica
- Caldareria

WL 309 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili austenitici tipo AISI 309 e per la saldatura di materiali dissimili e difficilmente saldabili, come acciaio al carbonio con acciaio inossidabile. L'alta percentuale di silicio migliora la stabilità d'arco e la saldabilità. Questo permette di ottenere cordoni di buon aspetto superficiale.

Norme
EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si
AWS A 5.9: ER 309 L Si

Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Produzione automobili
- Caldareria

WL 316 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili 316 L.
Largamente utilizzato nell'industria alimentare

Norme
EN ISO 14343-A: G 19 12 3L Si
AWS A 5.9: ER 316 L Si

Applicazioni principali:

- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Trattamento liquidi organici per uso alimentare

INOXMIG 307

Caratteristiche generali:

Filo pieno legato al Ni-Cr-Mn per saldatura di acciai inossidabili o per saldature eterogenee di acciai inossidabili austenitici con acciai basso o non legati. Indicato per strati cuscinetto e strati intermedi di placcature.

Norme
EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn
AWS A 5.9: ER 307

Applicazioni principali:

- Industria Automobilistica
- Industria macchine agricole
- Ricarica placcatura
- Acciai da corazza

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma NFA 81-314) :

	Rottura Rp (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) + 20 °C
WL 308 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 520	≥ 350	≥ 35	≥ 47
WL 309 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 580	≥ 400	≥ 30	≥ 47
WL 316 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 510	≥ 350	≥ 30	≥ 47
INOXMIG 307 con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 590	≥ 400	≥ 30	≥ 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Diam (mm)	BOBINE				CODICI			
	Ø (mm)	Tipo	avvolgimento	Peso Kg	WL 308 L Si	WL 309 L Si	WL 316 L Si	INOXMIG 307
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283672	W000283674	W000283676	W000283105
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W000283144	W000283148	W000283152	W000283106
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283146	W000283150	W000283154	W000263107
1.6	300	metallico	spira-spira	15	-	-	-	W000283108

WL ALMG 5

Caratteristiche generali :

Filo pieno per saldatura di allumino e sue leghe con tenore massimo di Mg 5%.
Adatto per la saldatura di tutte le normali leghe di alluminio commerciale.
Buone proprietà meccaniche, adatto per riparazioni.

Norme

EN ISO 18273: S Al 5356
AWS A 5.10: ER 5356

Applicazioni principali:

- Industria automobilistica
- Industria navale e ferroviaria
- Trasporto

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d
Con Argon$_2$	≥ 240	≥ 110	> 18

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.0	300	metallico	spira-spira	7	W000283689
1.2	300	metallico	spira-spira	7	W000283690

HARDMIG 600

Caratteristiche generali:

Filo pieno per ricarica di parti sottoposte ad abrasione
Elevata resistenza all'usura. Durezza come saldato 620 HB.
Per alcune applicazioni si consiglia l'utilizzo di uno strato cuscinetto con InoxMig 307

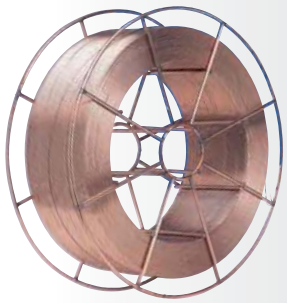
Norme

EN 14700: SFE 8

PER RICARICHE DURE

Applicazioni principali:

- Ricarica



INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283293

COPPERMIG

Norme

EN DIN 1736: ER Cu Al 8

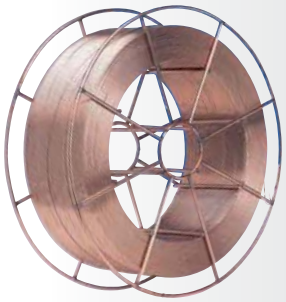
AWS A 5.7:ER CuAl1

Caratteristiche generali :

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame - alluminio.
Eccellente per la brasatura. Utilizzabile per ricariche su acciaio al carbonio, fusioni.

Applicazioni principali:

- Costruzioni navali
- Caldareria con spessori sottili
- Industria automobilistica
- Materiali con resistenza alla corrosione salina



Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
Con M 13 (Ar + O_2)	≥ 410	≥ 200	≥ 45	~ 90

Informazioni di imballo:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283243
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W000283244
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283245

AUTOMIG

Norme

EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

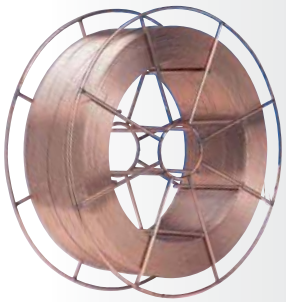
AWS A 5.7: ER CuSi-A

Caratteristiche generali:

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame-silicio, rame zinco e lamiere galvanizzate. Eccellente per la brasatura e per ricariche di parti soggette a corrosione

Applicazioni principali:

- Saldatura e saldobrasature lamiere galvanizzate
- Industria automibistica
- Saldaura manufatti artistici



Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
As Welded (Gas test: 100% Ar)	≥ 100	330-370	≥ 40	80-90

Informazioni di imballo:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283243

STEELTIG G2

Caratteristiche principali:
STEELTIG G2 for welding mild and structural steels.

Applicazioni principali:

- Fabbricazione e riparazione.
- Prima penetrazione, passata di radice.
- Saldatura su spessori sottili

Classification G2
EN 1668: W 42 4 W 2 Si
AWS A 5.18: ER 70 S-3

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN 1668):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)
				- 20 °C
Con Ar/CO_2	500 - 640	< 420	< 20	< 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt , confezionate in tubi da 5kg

Ø (mm)	ℓ (m)	kg	STEELTIG G2
			Codice
1.6	1	5	W000283298
2.0	1	5	W000283299
2.4	1	5	W000283300

WL ROD 308L
WL ROD 316L

Caratteristiche principali:
WL ROD 308L for welding standard stainless steels.
WL ROD 316L for welding stainless steels for the food industry.

Applicazioni principali:

- Industria alimentare, chimica e farmaceutica.
- Prima penetrazione, passata di radice.
- Saldatura dell'acciaio inossidabile su spessori sottili.
- Saldatura di tubi e tubazioni.

Classification 308L
AWS A 5.9: ER 308 L Si

Classification 316L
AWS A 5.9: ER 316 L Si

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN 12072):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)
				+ 20 °C
WL ROD 308L Ar	> 520	> 350	> 35	> 50
WL ROD 316L Ar/CO_2	> 510	> 310	> 30	> 50

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt , confezionate in tubi da 5kg

Ø (mm)	ℓ (m)	kg	WL ROD 308 L	WL ROD 316 L
			Codice	Codice
1.2	1	5	W000274504	W000274503
1.6	1	5	W000283609	W000283606
2.0	1	5	W000283610	W000283607
2.4	1	5	W000283611	W000283608

WL ROD ALMG 5

Applicazioni principali:

- Tutti i tipi di riparazione.
- Industria chimica e farmaceutica.
- Applicazioni automotive.
- Alluminio e leghe di alluminio fino al 5% Mg.
- Elevata resistenza alla corrosione marina.

Classification
R 5356

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN ISO 18273):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d
Con Ar	≥ 240	≥ 110	≥ 17

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt , confezionate in tubi da 5kg

Ø (mm)	ℓ (m)	kg	WL ROD ALMG 5 Codice
1.6	1	5	W000274505
2.0	1	5	W000283698
2.4	1	5	W000283699
3.2	1	5	W000283700

CEMONT

CAPITOLO 6

Carica Batteria/Avviatori

Introduzione pag. 110

CARICA BATTERIA AUTOMATICI

- I CHARGER portatile e automatico pag. 113
- ID CHARGER portatile automatico con display pag. 114
- CYBER 20 automatico con ciclo di lavoro elevato pag. 115

CARICA BATTERIA TRADIZIONALI

- FAST portatili professionali pag. 116

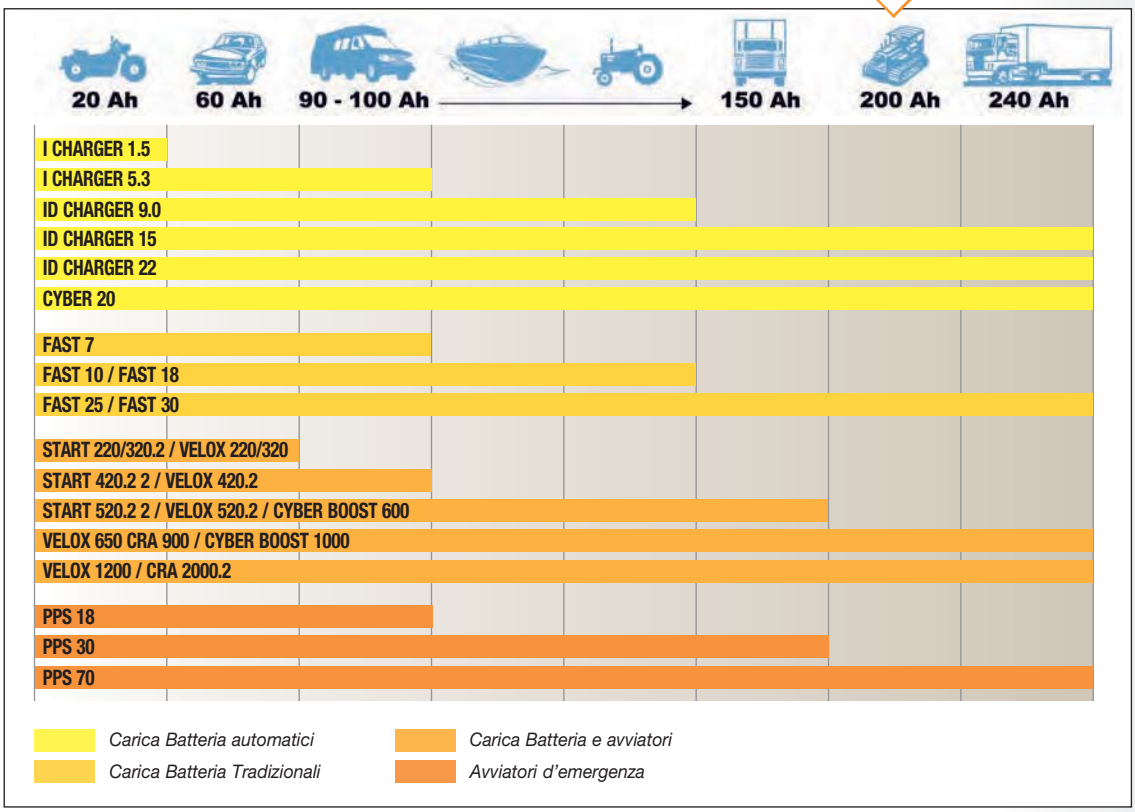
CARICA BATTERIA E AVVIATORI

- START avviatori portatili professionali pag. 117
- VELOX avviatori professionali carrellati pag. 118
- CR avviatori professionali carrellati pag. 119
- CYBER BOOST avviatori professionali autoamatici pag. 120

AVVIATORI D'EMERGENZA

- PPS 18 - PPS 30 - PPS 70 pag. 121

AIR LIQUIDE WELDING



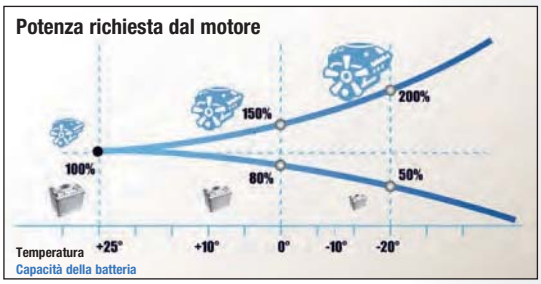
Le batterie e l'avviamento

Si parta dal presupposto che nei veicoli moderni la batteria deve fornire alimentazione a una quantità sempre più elevata di accessori (radio, satellitari e condizionatori, sensori di pressione, impianti di illuminazione, tergicristalli, sbrinavetri etc.).

Ciò aumenta la velocità con cui la batteria si scarica, e se il tragitto percorso non è sufficientemente lungo (casa luogo di lavora ad esempio), l'energia fornita dall'alternatore non è sufficiente a ricaricarla pienamente soprattutto se la batteria non ha elevate prestazioni. In alcuni casi si può rimediare utilizzando una batteria con elevata capacita, ma una scarsa manutenzione da parte dell'utilizzatore porterà comunque inesorabilmente alla perdita di prestazioni.

Anche se le moderne batterie sono progetta per resistere alle situazione climatiche più difficili, è inevitabile che d'inverno le prestazioni della batteria diminuiscano sia a causa di una riduzione delle reazioni chimiche interne, sia per una maggiore richiesta di energia da parte del motorino di avviamento. Ecco perché il mancato avviamento del motore si verifica prevalentemente durante la stagione invernale.

Il grafico sottostante illustra l'evoluzione delle prestazioni al variare della temperatura.

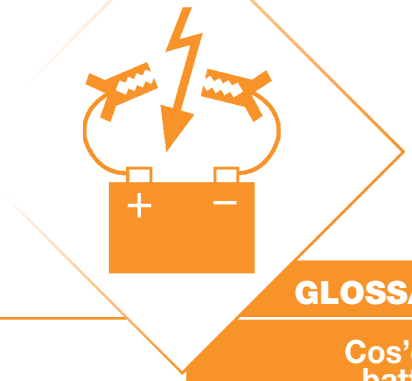


Come funziona un avviatore tradizionale

L'avviamento di un veicolo per mezzo di un avviatore si rende necessario nel caso l'accumulatore non abbia energia sufficiente per alimentare il motorino d'avviamento. In questo caso si può prelevare l'energia necessaria utilizzando l'avviatore collegato alla rete elettrica e predisponendolo per la funzione d'avviamento. Per definire quale avviatore è adeguato alle esigenze della nostra batteria è sufficiente individuare, sulla targa applicata sulla batteria, i valori riportati alla voce "CORRENTE DI SCARICA RAPIDA A FREDDO" e confrontarli con i valori riportati alla voce "Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29" sull'avviatore; i valori devono essere simili.

Questo nel caso incui la batteria sia completamente scarica. Se invece la batteria viene preventivamente caricata si può scegliere un aviatore meno potente.

CEMONT



Perchè si scarica una batteria?

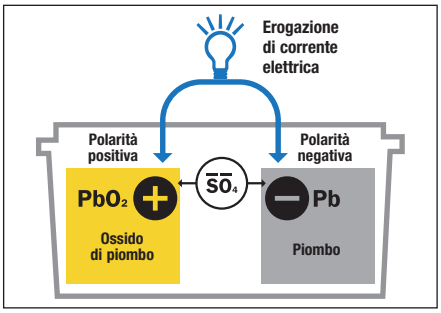
1. Inutilizzazione prolungata della vettura.
2. Avviamenti difficoltosi o ripetuti.
3. Utilizzo dell'auto per brevi percorsi che non consentono la ricarica della batteria.
4. Inefficienza della dinamo o dell'alternatore.
5. Accensione per lunghi periodi di lampade o altre parti dell'impianto elettrico a vettura spenta.

Per tutte queste cause si rende necessario verifi care la batteria evitando così partenze difficoltose che concorrono a diminuirne la durata. Può accadere che la batteria non sia in grado di immagazzinare energia; mancanza di manutenzione o utilizzo non corretto ne sono le principali cause. In questo caso uno o più elementi della batteria sono in cortocircuito: l'operazione di ricarica è quindi inutile e l'unica soluzione è la sostituzione della batteria.

Consumo di energia elettrica in un'auto

Ventilatori
Condizionamento d'aria
Autoradio
Riscaldamento motore
Riscaldamento misto
Raffreddamento alternatore
Impianto d'illuminazine
Riscaldamento catalizzatore
Tergicristalli
Spruzzatori riscaldati
Sedili riscladati
Serrature riscaldate
Sensori di pressione
Sistema d'allarme
Sbrinatore
Specchietti riscaldati
Ventilatori
Sistema satellitare
Sistemi vari di rilevamento

Carica di una batteria



La carica di una batteria può essere effettuata in tempi diversi a seconda della portata della batteria stessa, del suo stato di carica e della corrente che vogliamo far erogare all'apparecchio.

Si definiscono lente le cariche effettuate con correnti piuttosto basse e comunque non superiori a circa1/10 della portata della batteria.

Si definiscono rapide le cariche effettuate con correnti più alte, circa1/5 della portata dell'accumulatore, e nelle quali, per evitare eccessivi riscaldamenti della batteria, il tempo di carica è generalmente controllato da un temporizzatore.

Le cariche lente sono preferibili per garantire una superiore durata della batteria evitando l'incoveniente del surriscaldamento. É da notare che l'esatto stato di carica delle batterie può essere determinato solo usando un densimetro in grado di misurare la densità specifi ca dell'elettrolito. I valori di densità di soluto, indicativamente, sono:

(Kg/l a 20°C):

1.28 = batteria carica;
1.21 = batteria semicarica;
1.14 = batteria scarica.

Il tempo di carica della batteria può variare in funzione di:

1. Condizioni ambientali (Freddo/Caldo);
2. Stato della batteria (Scarica/Moltoscarica);
3. Vetustà della batteria (Vecchia/Nuova).

GLOSSARIO

Cos'è una batteria?

La batteria è un accumulatore in grado di immagazzinare energia elettrica, fornita durante la sua carica da un generatore di corrente continua, sotto forma di energia chimica e restituita, nella fase di scarica, sotto forma di energia elettrica a corrente continua.

Questo processo di immagazzinamento e resa di energia si ripete per tutta la vita della batteria.

I principali parametri che defi niscono le batterie e le loro prestazioni sono:

- **Tensione nominale**
- **Capacità nominale**
- **Corrente di scarica rapida (a-18 °C).**

sono indicate nella targa dati che accompagna ogni batteria:

■ Tensione nominale (V)
La differenza di potenziale misurata ai poli della batteria, a circuito aperto, dopo un tempo di stabilizzazione minimo di 4 ore.

■ Capacità (Ah)
La quantità di carica che può essere ottenuta scaricando un accumulatore ad un determinato regime (corrente) di scarica fino a una tensione prestabilita.

■ Corrente di scarica rapida (A)
indicazione della potenza che è in grado di erogare la batteria. La valutazione si ottiene scaricando una batteria completamente carica a -18°C con corrente costante prestabilita.

CEMONT

BATTERY CHARGERS AND BOOSTERS FOR ALL TYPE OF BATTERY

>> BATTERY CHRGERS
FAST professional

>> AUTOMATIC BATTERY CHARGERS
I CHARGER extra portable automatic
ID CHARGER automatic with display
CYBER microprocessor

>> BOOSTERS AND BATTERY CHARGERS
START portable
VELOX with wheels
CRA professional
CYBERBOOST microprocessor

>> EMERGENCY BOOSTER
PPS 18 - PPS 30 - PPS 70

FULL ENERGY

I CHARGER

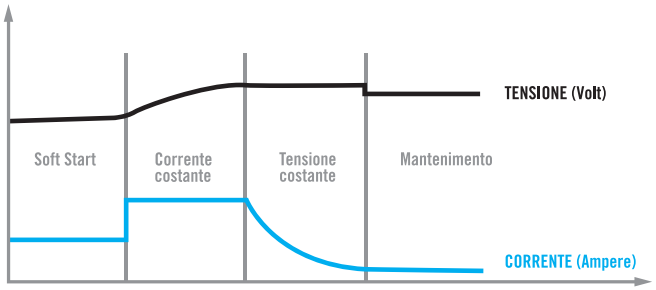
GARANZIA 1 ANNO

VELOCI E AUTOMATICI

Norme
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

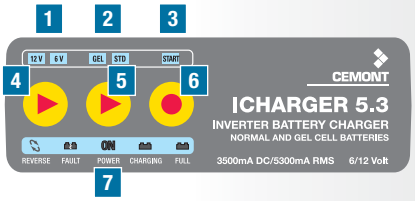
Gli I-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore.
Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi.

Quattro fasi per ottimizzare il processo di carica.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatteria tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.



1. Led tensione di carica.
2. Led tipo di batteria.
3. Led avvio carica.
4. Selettore tensione di carica.
5. Selettore tipo di batteria.
6. Consenso avvio carica.
7. Led

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	ICHARGER 1.5	ICHARGER 5.3*	ICHARGER 9.0*
ALIMENTAZIONE	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	6/12 V	6/12 V	12 V
POTENZA ASSORBITA	21 W	65 W	180 W
POSIZIONI DI CARICA	-	2	2
CORRENTE ASSORBITA	0,25 A	0,7 A	0,9 A
CORRENTE DI CARICA	1 A	3,5 A	6 A
CAPACITÁ NOMINALE DI RIFERIMENTO	35 Ah	120 Ah	225 Ah
DIMENSIONI	55x32x130	75x40x160	90x50x210
PESO	0,40 Kg	0,55 Kg	0,70 Kg

PER ORDINARE:

	W000276803	W000275878	W000276654

Dotazione standard:

- cavi con pinze, anelli e accendisigari
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione

Applicazioni **I CHARGER**

* pinze, anelli, accendisigari

ID CHARGER

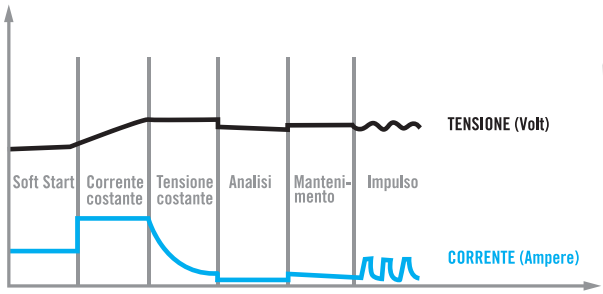
GARANZIA 1 ANNO

Gli ID-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore. Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi. Il display digitale consente un costante controllo di tutti i parametri di carica.

AUTOMATICO PER TUTTI I TIPI DI BATTERIA

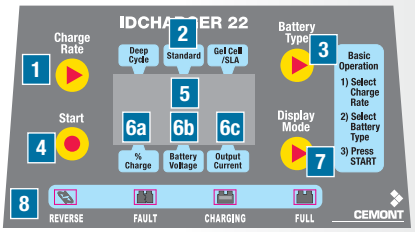
Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Ciclo di carica completo, 5 fasi per ogni tipo di batteria.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatteria tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Display:** Il display digitale consente la visualizzazione dei parametri di carica.
- **Multicorrente:** Tre livelli di carica: lenta, normale, veloce.
- **Compensazione della temperatura:** Corrente di carica in funzione della temperatura della batteria.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.



1. Pulsante selezione regime di carica
2. Led selezione batteria
3. Pulsante selezione batteria
4. Pulsante avvio carica
5. Display
6. Led modo visualizzazione
6a. Percentuale di carica
6b. Tensione di carica
6c. Corrente di carica
7. Pulsante modo visualizzazione
8. Led di allarme

Dotazione standard:

- cavi con pinze di collegamento,
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione.

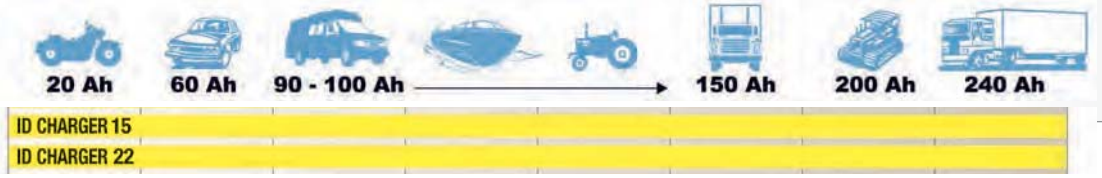
CARATTERISTICHE TECNICHE:

	IDCHARGER 15	IDCHARGER 22	ID CHARGER 22.1 AUTOMATIC
ALIMENTAZIONE	230 - 240V - 1ph	230 - 240V - 1ph	230 - 240V - 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	12 V	12 V	6 V / 12 V / 24 V
POTENZA ASSORBITA	460 W	460 W	≤ 280 W
POSIZIONI DI CARICA	3	3	3
CORRENTE ASSORBITA	2 A	2,5 A	< 2,5 A
CORRENTE DI CARICA	10 A	15 A	2 A batterie 6/12/24 V 7 A batterie 12/24 V 15 A batterie 12 V
CAPACITÁ NOMINALE DI RIFERIMENTO	300 Ah	400 Ah	400 Ah
DIMENSIONI	250x175x150	250x175x150	250x175x150
PESO	1,5 Kg	1,5 Kg	1,6 Kg

PER ORDINARE:

	W000276655	W000276656	W 000 377 494

Applicazioni **ID CHARGER**



AIR LIQUIDE WELDING

CYBER 20

GARANZIA 1 ANNO

Il **Cyber 20** è un caricabatteria dal ciclo di lavoro elevato con il processo di carica ottimizzato da un microprocessore. La carica intelligente lo rende adatto ai moderni veicoli che hanno a bordo svariati dispositivi elettronici.

- Nessun picco di tensione o corrente per cui nessun danno al computer di bordo.
- Non è necessaria rimuovere la batteria durante la carica.
- Funzione mantenimento.
- Amperometro e voltometro digitale.

CARATTERISTICA I > U:

I > Durante questa fase il caricabatteria riconosce lo stato della batteria e automaticamente inizia il processo di carica in due fasi senza pericoli di surriscaldamento.

U > Durante la carica la tensione viene limitata per evitare l'ebollizione della batteria.

PROTEZIONI:

- Protezione termostatica
- Protezione contro l'inversione di polarità,sovraccarico e corto circuito.
- Protezione contro i picchi di tensione e corrente che possono danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo.
- Spegnimento automatico quando la carica e terminata
- Lettura dello stato della batteria.

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

AUTOMATICO CON CONTROLLO DIGITALE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	CYBER 20
ALIMENTAZIONE	230 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	6-12-24 V
POTENZA ASSORBITA	1000 W
CORRENTE MEDIA DI CARICA	20 A
MASSIMA BATTERIA RICARICABILE	200 Ah
DIMENSIONI	310x190x290 mm
PESO	12 Kg

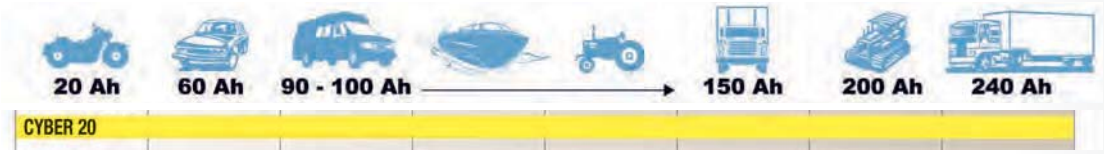
PER ORDINARE:

	W000267900

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

Applicazioni **CYBER 20**



FAST

GARANZIA 1 ANNO

Carica batteria monofase potenti, ideali per caricare le grandi batteria da 12/24. La loro robusta struttura in metallo li rendi ideali per qualsiasi ambiente di lavoro. Munito di: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi, protezione termica.

VEICOLI PESANTI E COMMERCIALI

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

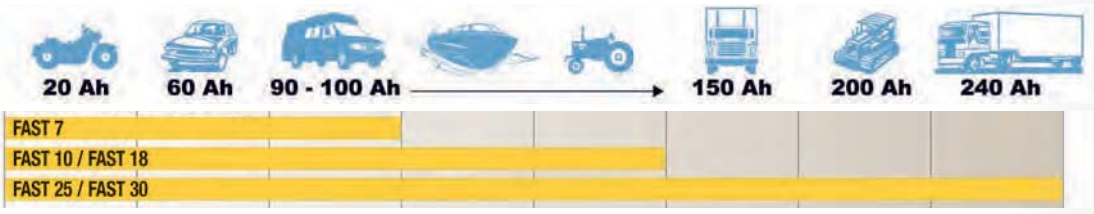
CARATTERISTICHE TECNICHE:

	FAST 7	FAST 10	FAST 18	FAST 25	FAST 30
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	12 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
POTENZA ASSORBITA	200 W	200 W	460 W	460 W	980 W
POSIZIONI DI CARICA	2	2	3	3	3
CORRENTE ASSORBITA	0,86 A	0,86 A	2 A	2 A	3,4 A
CORRENTE DI CARICA EFFICACE	7 A	10 A (12 V) - 8 A (24 V)	15 A (12 V) - 18 A (24 V)	17 A (12 V) - 25 A (24 V)	22 A (12 V) - 30 A (24 V)
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	5 A	8 A (12 V) - 5 A (24 V)	10 A (12 V) - 13 A (24 V)	12 A (12 V) - 16 A (24 V)	15 A (12 V) - 25 A (24 V)
CAPACITÁ NOMINALE DI RIFERIMENTO	90 Ah	120 Ah	190 Ah	240 Ah	490 Ah
DIMENSIONI	320 x 230 x 195 mm	330 x 230 x 220 mm	345 x 235 x 225 mm	345 x 235 x 225 mm	370 x 250 x 250 mm
PESO	4 Kg	5 Kg	7,5 Kg	13,5 Kg	15 Kg

PER ORDINARE:

	W000268307	W000268308	W000268309	W000268310	W000268311

Applicazioni **FAST**



AIR LIQUIDE WELDING

START

Caricabatteria/ avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenze: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.

GARANZIA 1 ANNO

AVVIATORI PROFESSIONALI PORTATILI

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	START 220.2	START 320.2	START 420.2	START 520.2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	24 A	32 A	38 A	45 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	20 A	28 A	34 A	40 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	200 A	300 A	400 A	500 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	180 A	230 A	280 A	300 A
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	0,6 / 6,5 kW	0,9 / 8 kW	1 / 8,4 kW	1,3 / 10 kW
CAPACITÁ NOMINALE	265 Ah	355 Ah	430 Ah	560 Ah
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	20 Ah	20 - 35 Ah	35 - 50 Ah	45 - 65 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	20 - 45 Ah	45 - 65 Ah	65 - 100 Ah	80 - 150 Ah
DIMENSIONI	345 x 210 x 280 mm	345 x 210 x 280 mm	345 x 210 x 280 mm	280 x 460 x 260 mm
PESO	10 Kg	10 Kg	13 Kg	16 Kg
FUSIBILE	1 x 80 A	2 x 50 A	2 x 50 A	2 x 100 A

PER ORDINARE:

	W000267887	W000267888	W000267889	W000267891

Applicazioni **START**

START 220/320.2
START 420.2 2
START 520.2 2

VELOX

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli.
Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenze: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.
I modelli CD2 sono muniti di comando a distanza.

GARANZIA 1 ANNO

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard::

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	VELOX 220.2	VELOX 320.2	VELOX 420.2	VELOX 520.2	VELOX 650 CD2	VELOX 1200T-CD2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 - 400 V 3ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	24 A	32 A	38 A	45 A	66 A	165 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	20 A	28 A	34 A	40 A	60 A	160 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	200 A	300 A	400 A	500 A	650 A	1250 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	180 A	230 A	280 A	300 A	400 A	1000 A
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	0,6 / 6,5 kW	0,9 / 8 kW	1 / 8,4 kW	1,3 / 10 kW	1,8 / 15 kW	5 / 29 kW
CAPACITÁ NOMINALE	265 Ah	355 Ah	430 Ah	560 Ah	700 Ah	2200 Ah
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	20 Ah	20 - 35 Ah	35 - 50 Ah	45 - 65 Ah	65 - 120 Ah	120 - 200 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	20 - 45 Ah	45 - 65 Ah	65 - 100 Ah	80 - 150 Ah	150 - 240 Ah	240 Ah
DIMENSIONI (mm)	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	350 x 750 x 320	350 x 750 x 320	470 x 800 x 360
PESO	13 Kg	15 Kg	15 Kg	21 Kg	24 Kg	43 Kg
FUSIBILE	1 x 80 A	2 x 50 A	2 x 50 A	2 x 100 A	2 x 100 A	4 x 100 A

PER ORDINARE:

	W000267892	W000267893	W000267894	W000267895	W000267896	W000267897

Applicazioni **VELOX**

CR

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Particolarmente adatti per grandi veicoli come trattori, camion etc.Munito di: amperometro, voltmetro cavi isolati DIN 72553, protezione contro l'inversioni di polarità.

GARANZIA 1 ANNO

DEDICATO ALLE OFFICINE

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Caratteristiche tecniche:

	CRA 900CD	CRT 2000.2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 - 400 V 3ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	6-12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	47-79-51 A	145-135 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	31-87-70 A	140-125 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	500 (6 V) - 770 (12 V) 885 (24 V)	2000 (12 V) 1750 (24 V)
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	310 (6 V) - 560 (12 V) 570 (24 V)	1500 (12 V) 1500 (24 V)
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	3/20 kW	3,6/37 kW
CAPACITÁ NOMINALE	540 (6 V) 1140 (12 V)	2400 (12 V) 1870 (24 V)
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	80 - 150 Ah	240 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	200 - 240 Ah	240 Ah
DIMENSIONI	570 x 900 x 520 mm	570 x 900 x 520 mm
PESO	49 Kg	68 Kg
FUSIBILE	3 x 100 A	7 x 100 A

Per ordinare:

	W000267898	W000267899

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

Applicazioni **CRA**

CRA 900								
CRT 2000.2								

CYBER BOOST

GARANZIA 1 ANNO

Caricabatterie/avviatore con processo di carica e avviamento controllato da un microprocessore.
Tre modalità di funzionamento: carica,avviamento, stand-by.
Progettato per caricare e avviare i seguenti tipi di batteria: batterie al piombo con elettrolita liquido, batteria al piombo con gel, ricombinate,sigillate e non sigillate

- Protezione totale contro i picchi di corrente e tensione durante il processo di carica e di avviamento, eliminato il pericolo di danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo
- Non è necessario rimuove la batteria quando durante il processo di carica avviamento
- Amperometro e voltmetro digitale
- Procedura di avviamento totalmente controllato da un microprocessore che controllo automaticamente tutti i parametri
- Scelta automatica dei parametri di carica in base al tipo di batteria da caricare.
- La carica è effettuata con tensione e corrente costante con due opzioni: carica normale e carica veloce.
- Funzione di mantenimento a carica ultimata.

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

PER LO SPECIALISTA

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	CYBER BOOST 600	CYBER BOOST 1000
ALIMENTAZIONE	230 1ph	230 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	6-12-24 V	6-12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	32 A	52 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	30 A	40 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	200 (12 V) 150 (24 V)	400 (12 V) 300 (24 V)
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	4 kW	11 kW
MAX BATTERIE RICARICABILI	300	500
DIMENSIONI	330 x 270 x 500 mm	330 x 270 x 500 mm

PER ORDINARE:

	W000267901	W000267902
OPZIONI		
Carrello	190100114	

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

Applicazioni CYBER BOOST

CYBER BOOST 600
CYBER BOOST 1000

AIR LIQUIDE WELDING

AVVIATORI D'EMERGENZA PPS 18 - PPS 30 - PPS 70

Norma
EN 60335-1
EN 61558-1
EN 55014-1
EN 55014-2

PPS 18
Avviatore 12V per impieghi professionali, idoneo per concessionari e assistenza stradale.
- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
  - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
  - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
  - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
  - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 1400 Ampere.

PPS 30
Avviatore 12V per impieghi professionali, idoneo per concessionari, assistenza stradale e agricoltura.
- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
  - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
  - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
  - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
  - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 3500 Ampere.

PPS 70
Avviatore 12V / 24V per impieghi professionali pesanti, idoneo per avviamento di veicoli industriali senza batteria o con batteria molto scarica.
- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
  - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
  - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
  - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
  - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Prese di selezione tensione "tipo Anderson";
- Fusibili ceramici a protezione della batteria del veicolo;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 7000 Ampere a 12V e 3500 Ampere a 24V.

Caratteristiche tecniche:

	PPS 18	PPS 30	PPS 70
TENSIONE DI UTILIZZO	12 V	12 V	12-24 V
CORRENTE DI SPUNTO	1400 A. p	3500 A. p	7000/3500 A. p
BATTERIA INTERNA	12 V 14 Ah	12 V 23 Ah	12 V 46 Ah 24 V 23 Ah
CORRENTE D'AVVIAMENTO	250 A	1150 A	2300 A
TENSIONE DI RICARICA	230 V	230 V	230 V
ALIMENTAZIONE DI RICARICA	12 V 1,5 Ah	12 V 1,5 Ah	12 V 4 Ah
TENSIONE DI CARICA	max 14,9 V	max 14,9 V	max 14,9 V / 25,2 V
FUSIBILE ESTERNO 500 A	-	-	1
TERMO CONTATTORE 20 A	-	✓	✓
NUMERO DI BATTERIE	1	1	2
PROTEZIONE SOVRATENSIONE	-	✓	✓
BATTERIA SIGILLATA	✓	✓	✓
SCOCCA IN ABS ANTIURTO	✓	✓	✓
CARICATORE AUTOMATICO	✓	✓	✓
CAVI DI RICARICA	✓	✓	✓
PINZE ISOLATE	✓	✓	✓
DIAMETRO CAVI	25 mm^2	25 mm^2	50 mm^2
LUNGHEZZA CAVI	64 cm	110 cm	165 cm
DIMENSIONI (LXPXH)	240x130x260 mm	270x210x340 mm	300x270x340 mm
PESO	5,8 Kg	10,5 Kg	19 Kg

Per ordinare:

	W000374864	W000372610	W000372611

	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah			150 Ah	200 Ah	240 Ah
PPS 18	■	■	■					
PPS 30	■	■	■	■	■	■		
PPS 70	■	■	■	■	■	■	■	■

WELDLINE

PRODOTTI E ACCESSORI PER LA SALDATURA

WELDLINE è il marchio del gruppo Air Liquide Welding che offre una vasta gamma di prodotti e accessori per applicazioni di saldatura (cavi, morsetti di massa, torce e martelline, spray) nonché dispositivi di protezione individuale per saldatori e dispositivi di protezione collettiva (guanti, vestiti, occhiali, maschere, tende...).

www.weldline-alw.com

RICHIEDI IL CATALOGO COMPLETO AL TUO AGENTE DI ZONA

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

WELDLINE

CAPITOLO 6

Accessori Weldline

POSIZIONATORI MAGNETICI

- **Posizionatori magnetici MAGSWITCH** pag. 124

MASCHERE A MANO

- **WELMASK e PROARC** pag. 126

MASCHERE OPTOELETTRICHE

- **CHAMELEON 3 V0** pag. 128
- **CHAMELEON 3 F** pag. 129
- **CHAMELEON 4V+ 2500** pag. 130

GUANTI PER SALDATURA

- **UNIVERSEL** pag. 131
- **STOPCALOR** pag. 131
- **STOPCALOR +** pag. 132
- **STOPCALOR ALU** pag. 132

PINZE PORTAELETTRODI E MORSETTI

- **HOBBY 200** pag. 133
- **CAIMY 200** pag. 133
- **Pinze portaelettrodi a testa aperta** pag. 134
- **Pinze portaelettrodi a testa chiusa** pag. 135
- **Morsetti uso normale** pag. 136

CAVI E CONNETTORI

- **Cavi** pag. 137
- **Connettori** pag. 138

FORNI

- **WELDRY PW 8 e PW 5 / WELDRY MW** pag. 139

AIR LIQUIDE WELDING

MAGSWITCH

Morsetti di massa e posizionatori magnetici con controllo del magnetismo

COSA SONO

I Magswitch sono dei magneti permanenti che permettono di controllare il magnetismo (on-off),
con una semplice rotazione della manopola, senza far uso di corrente.
Il magnetismo si può dunque disattivare con una semplice rotazione.

A COSA SERVONO

- Fissare le lamiere in fase di preparazione (bloccaggio)
- Spostare le lamiere calde o taglienti
- Fissare tubi o pezzi da molare

VANTAGGI/BENEFICI

Maggiore produttività per due ragioni:

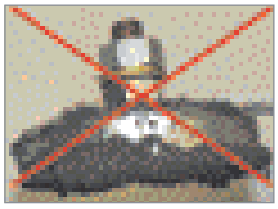
1) Non si deve più perdere del tempo utile nel fissare e bloccare le lamiere
2) Non è più necessario usare staffe, viti o altro che possa rovinare le lamiere e richiedere un intervento successivo di molatura o smerigliatura

Inoltre:

3) Hanno una dimensione compatta
4) Sono veloci e facili da usare
5) Sono sicuri (si usano meno le mani per spostare le lamiere calde e taglienti)
6) Hanno una durata illimitata rispetto ai tradizionali magneti
7) Possono essere usati su superfici piane che tonde
8) Hanno una elevata capacità di attrazione

Magnetismo attivabile/disattivabile tramite manopola

Una volta disinserito, la superficie si pulisce da eventuali residui metallici. Non richiede quindi particolari operazioni dipulizia e l'efficienza rimane **SEMPRE massima**.



Il magnetismo NON è disattivabile

La superficie si sporca con residui metallici durante i vari utilizzi. Richiede quindi particolari e costanti operazioni di pulizia. In caso contrario, l'efficienza **PEGGIORA ad ogni utilizzo**.

	Nome	Codice	Dimensione (mm)			Peso (kg)	Tenuta su acciai di spessore (kg)	Corrente di saldatura (A)	Funzionalità e benefici
			H	W	D				
1	Magnetic ground clamp 300	W000373781	155	104	67	0,3	40	300 A	approntamento veloce
2	Magnetic ground clamp 600	W000373782	180	155	77	0,8	89	600 A	
3	Mini Multi Angle	W000373783	76	76	32	0,18	40	N/A	incredibilmente forte
4	Mini Multi Angle/ 300A ground	W000373784	95	89	44	0,36	67	300 A	
5	Muti Angle 400 Mag-Vise	W000373785	221	193	81	1,13	178	N/A	blocca tutti i profili piatti
6	Multi Angle 1000 Mag-Vise	W000373786	160	200	125	4,25	446	N/A	
7	Mag Square 150	W000373787	169	96	53	0,3	67	N/A	posizionamento con forte tenuta
8	Mag Square 600	W000373788	215	190	80	1,5	268	N/A	
9	Pivot Angle 200	W000373789	250	180	65	1,72	90	N/A	da 22 a 270 gradi
10	Hand Lifter 60 m Manual	W000373790	260	180	100	0,64	27	N/A	per il sollevamento manuale di pezzi in acciaio di piccole dimensioni
11	Hand Lifter 60 CE, Cordless electric	W000373791	254	178	102	1,45	27	N/A	per rimuovere parti e sezioni tagliate

2012-485

2012-489

2012-492

2012-496

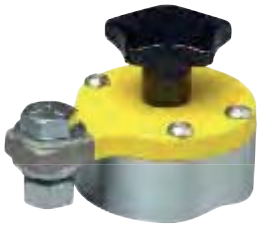
2012-504

2012-509

2012-602

1

2



2012-603

3

4

2012-604

5

6

2012-607

7

8

2012-605

2012-606

9

2012-608

10

11

Maschera a mano WELMASK

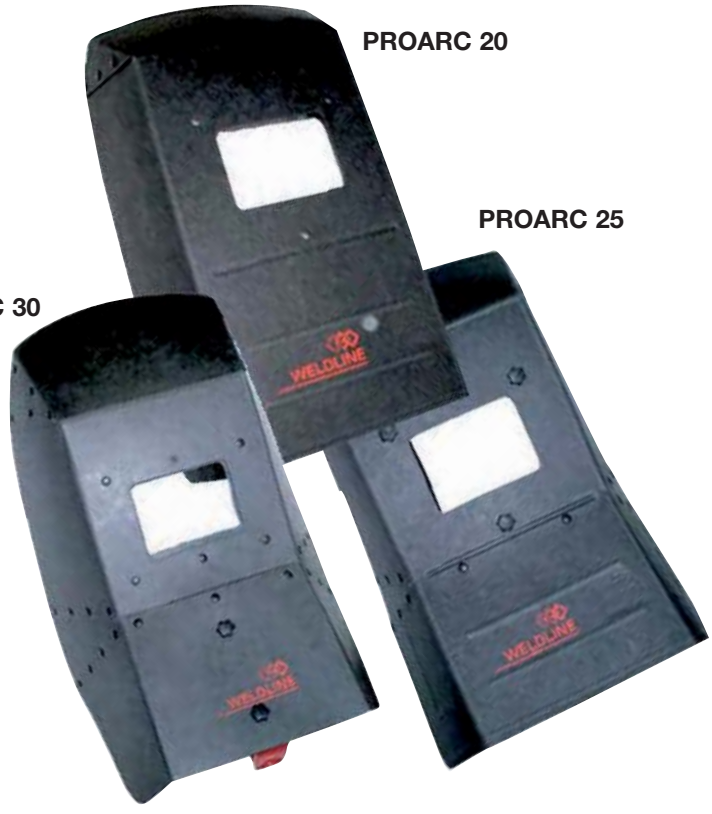
- Vetroresina
- Un pomello scorrevole l'apre
- 424 gr
- Finestra da 100 x 25 mm

DA ORDINARE:

A) WELMASK FO **Apribile all'impugnatura** **In fibra di vetro** **Finestra 110 x 90 mm**	**W000011123**
B) WELMASK F **In materiale termoplastico** **Finestra 75 x 98 mm**	**W000011121**

Maschera a mano PROARC

- Schermi in fibra di cellulosa, con trattamento superficiale opaco antiriflesso,
- Leggeri e resistenti, con impugnatura anatomica e maneggevole.
- Finestra portavetro 98x75 mm (vetri esclusi).



DA ORDINARE:

PROARC 20 **Schermo a mano piatto, compatto e leggero**	**W000212369**
PROARC 25 **Schermo a mano curvo rinforzato, pratico nell'utilizzo**	**W000212370**
PROARC 30 **Schermo a mano curvo rinforzato, con ampi ripari laterali**	**W000212371**

Casco passivo TP

- Casco termoplastico
- Basso prezzo
- Finestra unica 108 x 51, 98 x 75 mm
  o 110 x 90 mm
- Copricapo regolabile “B”
- Consegnato senza vetro
- 420 gr

DA ORDINARE:

Casco passivo TP Finestra 110 x 90 mm	**W000011113**
Casco passivo TP Finestra 98 x 75 mm	**W000011114**

Casco passivo FG

- Vetroresina rinforzata
- Copricapo “B” regolabile
- Consegnato senza finestra
- 414 gr

DA ORDINARE:

Casco passivo FG Finestra 105 x 50 mm o 108 x 51 mm	**W000011103**
Casco passivo FG Finestra 110 x 90 mm	**W000011104**

Maschera optoelettronica CHAMELEON 3 VO

EN 175
EN 379

Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso
- Poggiatesta a cremagliera regolabile
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66
- Regolazione sensibilità e regolazione del parametro Delay
- Garanzia: 2 anni
- Variabile 9-13
- Solo per procedimento Mig- Mag, ed elettrodo (MMA)

PER SALDATURA MMA E MIG

GARANZIA 2 ANNI

	DIN VARIABILE 4/9-13
DIMENSIONE	110 x 90 x 10 mm
CAMPO VISIONE	97 x 40 mm
TINTA CHIARA	DIN 4
TINTA OSCURATA	Variabile da 9 a 13
TEMPO DI REAZIONE	0,08 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO REGOLABILE DA	0,1 a 1,0 sec
DUE SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	
MODALITÀ GRINDING	No
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	2 pile alcaline
CELLULA SOLARE	Si

DA ORDINARE:

CHAMELEON 3VO Adatta per saldatura MMA e MIG-MAG - Protezione DIN 9-13 variabile	W000276910
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	A richiesta
Vetro protezione esterno	W000261983
Vetro protezione interno: misure (121 x 93) (108 x 51)	W000010629
Poggiatesta	W000261986
Kit regolazione poggiatesta	W000261987
Fascetta antisudore	W000261999
Cuscino comfort	W000261991

Maschera optoelettronica CHAMELEON 3F

EN 175
EN 379

Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso;
- Poggiatesta a cremagliera regolabile, completo di cuscino di appoggio;
- Consegnata con 5 vetri di protezione esterna e 3 vetri interni;
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66;
- Regolazione sensibilità;
- Regolazione del parametro di ritardo;
- Garanzia 2 anni.

PER SALDATURA MMA E MIG

GARANZIA 2 ANNI

	FISSA DIN 3/11
DIMENSIONE	110 x 90 x 5 mm
CAMPO VISIONE	94x35 mm
TINTA CHIARA	DIN 3
TINTA OSCURATA	DIN 11
TEMPO DI REAZIONE	0,27 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO	0.12 sec
SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	2
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	LITIO
CELLULA SOLARE	Si
GARANZIA	2 ANNI
MARCATURA	CE - EN 379

DA ORDINARE:

CHAMELEON 3F Adatta per saldatura MIG ed Elettrodo - Peso 410 gr. - Protezione DIN 11 fissa	**W000261351**
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	**W000260973**
Casco	**W000260975**
Vetro protezione esterno misure (121x93)	**W000261983**
Vetro protezione interno misure (108x51)	**W000010629**
Poggiatesta	**W000261986**
Kit regolazione poggiatesta	**W000261987**
Fascetta antisudore	**W000261999**
Cuscino comfort	**W000261991**

Maschera optoelettronica CHAMELEON 4V+ 2500

EN 175
EN 379

Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso
- Poggiatesta a cremagliera regolabile, completo di cuscino di appoggio
- Consegnata con 5 vetri di protezione esterna e 3 vetri interni
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66
- Regolazione sensibilità
- Regolazione del parametro di ritardo
- Garanzia 2 anni
- Auto-start: non è più necessario premere il pulsante di start prima di saldare
- Reset: in caso di malfuinzionamento per variati condizioni di luminosità il tasto reset permette di riportare i parametri di filtraggio alle condizioni iniziali
- Cassetta digitale
- Pulsante esterno per la regolazione del grinding

PER SALDATURA MMA, MIG E TIG

GARANZIA 2 ANNI

	CHAMALEON 4V+ 2500
TIPO	DIN VARIABILE 4/9-13
DIMENSIONE	110 x 90 x 10 mm
CAMPO VISIONE	97 x 40 mm
TINTA CHIARA	DIN 4
TINTA OSCURATA	Variabile da 9 a 13
TEMPO DI REAZIONE	0,05 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO REGOLABILE DA	0,1 a 1,0 sec
REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITÀ	SI
SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	3
MODALITÀ GRINDING	SI con pulsante esterno
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	LITIO
CELLULA SOLARE	Si
GARANZIA	2 ANNI
MARCATURA	CE - EN 379

PULSANTE ESTERNO PER LA REGOLAZIONE DEL GRINDING

DA ORDINARE:

CHAMELEON 4V+ 2500 - Adatta per saldatura MIG, Elettrodo, TIG e molatura Peso 410 gr. - Protezione DIN 9-13 variabile	W000372475
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	W000372461
Vetro protezione esterno misure (114X137)	W000261993
Vetro protezione interno misure (106x63)	W000261994
Poggiatesta + Kit regolazione poggiatesta	W000373091
Fascetta antisudore	W000261999
Supporto vetro esterno	W000373136
Guarnizione esterna	W000261992

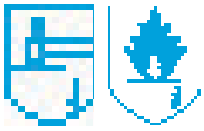
UNIVERSEL

EN 420
EN 388
EN 407

I guanti per la saldatura UNIVERSEL sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG ed hanno un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Palmo, dito indice e interno del pollice in pelle fiore naturale per una maggior sensibilità, conciato con sali di cromo (sostanze minerali)
- Rinforzo in pelle fiore delle cuciture sulla punta del pollice e alla base dei dorsi delle dita
- Dorso del guanto e polsino sono fatti in crosta naturale, lunghezza 150 mm (+/- 5 mm) e spessore di 1,3 mm
- Protezione delle arterie in pelle fiore
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi di saldatura)
- Passamano di finitura rossa
- Taglia disponibile: 10



Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 5.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

DA ORDINARE:

Guanti UNIVERSEL	W000010417

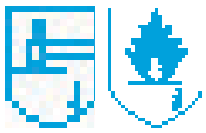
STOPCALOR

EN 420
EN 388
EN 407

I guanti per la saldatura STOPCALOR sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

Descrizione tecnica:

- Guanti a 5 dita
- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Interamente in prima crosta di groppone di colore rosso e trattato anticalore, spessore 1,3 mm (+/- 0,2 mm)
- Cuciture eseguite in filo para-aramide (resistenti alla fiamma ed agli spruzzi)
- Mano interamente foderata in mollettone
- Dorso in un unico pezzo
- Taglia disponibile: 10



Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 5.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR	W000010418

STOPCALOR +

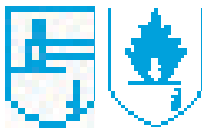
EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A

I guanti per la saldatura STOPCALOR + sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante le normali applicazioni nei processi MMA/MIG/MAG e la manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C. Il palmo in pelle fiore naturale offre una maggior sensibilità.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Guanto in crosta di colore blu spessa 1,2 mm (+/- 0,2 mm)
- Palmo in pelle fiore naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali) per una flessibilità superiore
- Cuciture in fibra aramidica resistente agli spruzzi
- Il dorso è in un pezzo unico
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:



- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 3.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR +	W000010419

STOPCALOR ALU

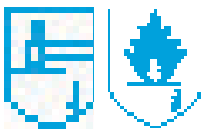
EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A

I guanti per la saldatura STOPCALOR ALU sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante pesanti applicazioni di saldatura nei processi MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Palmo in pelle rossa trattata con ritardante di fiamma conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Polsino interno in crosta naturale e doppia cucitura di cotone
- Polsino esterno e dorso della mano in un unico pezzo in tessuto Kevlar con parte alluminiata.
- Cuciture in filo di para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi) e rinforzate con crosta
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 355 mm (size 10) (+/- 5 mm)
- Rifiniti con orlatura rossa
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:



- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 3.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR	W000010420

Pinza portaelettrodi HOBBY 200

Massimo	Massimo
4.0	25

A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
200	25	4.0	135	Disegno industriale per uso DIY. Isolamento classe: B.

DA ORDINARE:

HOBBY 200	W000010575

Pinza portaelettrodi per uso leggero CAIMY 200

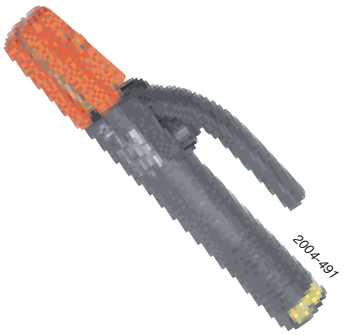
Massimo	Massimo
3.2	25

A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
200	25	3.2	220	Piccolo strumento professionale per lavori leggeri. Isolamento classe: B

DA ORDINARE:

CAIMY 200	W000010576

Pinze portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva CAIMAN / SAMSON ECO

		Massimo (mm)	Massimo (mm²)
CAIMAN 200		3.2	25
CAIMAN 400		5.0	50
CAIMAN 600		6.3	70
SAMSON ECO 300		6.3	70
SAMSON ECO 500		8.0	95

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
CAIMAN 200	W000010567	200	25	3.2	370	Economica Impugnatura in poliammide, rinforzata con fibra di vetro. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
CAIMAN 400	W000010568	300	50	5.0	425	
CAIMAN 600	W000010569	400	70	6.3	500	
SAMSON ECO 300	W000010622	300	70	6.3	450	Versione leggera. Isolamento classe: A.
SAMSON ECO 500	W000010623	500	95	8.0	530	

Pinze portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva SEGURA / COBRA / OPTIMUS

		Massimo	Massimo
SEGURA 300		4.0	35
SEGURA 400		5.0	50
SEGURA 600		6.3	70
COBRA		6.3	50
OPTIMUS 300		6.3	70
OPTIMUS 400		8.0	95
OPTIMUS 500		8.0	95

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
SEGURA 300	W000010570	300	35	4.0	415	Modelli economici. Impugnatura di nylon. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
SEGURA 400	W000010571	300	50	5.0	570	
SEGURA 600	W000010572	400	70	6.3	590	
COBRA	W000010039	300	50	6.3	420	Leggera e multiuso. Isolamento classe: A.
OPTIMUS 300	W000010410	300	70	6.3	460	Porta elettrodo di alta qualità. Uso intensivo e presa potente sugli elettrodi. Progetto specifico per lavori pesanti con impugnatura confortevole. Isolamento classe: A
OPTIMUS 400	W000010411	400	95	8.0	560	
OPTIMUS 500	W000010412	500	95	8.0	520	

Morsetti
HIPPO / CROCODILE / WELVADA

La scelta di un morsetto segue parecchi criteri

- Dipende innanzitutto dall'amperaggio massimo che state usando
- Poi è importante il tipo di contatto. Per l'impiego leggero o uso normale sono perfetti i morsetti in acciaio tipo HIPPO, o i morsetti di ottone tipo CROCODILE. Per impieghi pesanti o uso intensivo, potete scegliere dai tipi MUSCLOR, DRAGON.
- Infine il tipo MAGNETIC è l'ideale per parti grandi di componenti e il ROTARY per l'uso pesante dove il cavo gira attorno al morsetto.

		Amperaggio massimo (A)	Apertura ganascia (mm)
HIPPO 200	2004-634	200	38
HIPPO 400		400	50
HIPPO 600		600	50
CROCODILE 200	2007-756	300	38
CROCODILE 600		600	38
WELVADA 35		350	
WELVADA 36		500	
WELVADA 37		600	

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm²)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
HIPPO 200	W000010579	200	25	208	Morsetti economici d'acciaio.
HIPPO 400	W000010580	400	70	362	
HIPPO 600	W000010597	600	70	376	
CROCODILE 200	W000010577	300	50	405	Morsetti di ottone. Ganasce in ottone. Ottima superficie di contatto.
CROCODILE 600	W000010578	600	95	634	
WELVADA 35	W000335178	350	50	230	Morsetto di massa interamente in ottone. Collegamento contatti con treccia di rame
WELVADA 36	W000335178	500	95	400	
WELVADA 37	W000335178	600	95	410	

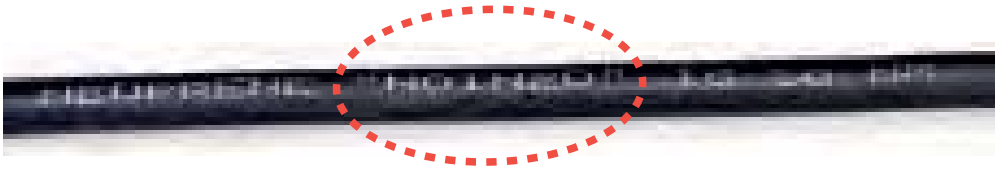
CAVI

COSA DICE LA NORMATIVA?

I cavi in saldatura – ossia i cavi usati dall'impianto al morsetto e dall'impianto alla pinza portaelettrodi – DEVONO essere in gomma.

SEI SICURO CHE STAI UTILIZZANDO UN CAVO IN GOMMA E NON IN PVC?

Un cavo è in gomma solo se è marcato: IEMME<Q<HAR HD1N2D



IL CAVO WELDLINE È UN CAVO DI QUALITÀ PERCHÉ:

1. La quantità di rame rispecchia effettivamente il diametro nominale dichiarato;
2. C'è un elevato numero di filamenti. Più numerosi e più sottili sono i fili, maggiore è la morbidezza del cavo e maggiore è la conducibilità dello stesso;
3. Rispetta la normativa dei cavi in saldatura (gomma).
4. È marcato IEMME<Q<HAR HD1N2D

PROVA ANCHE TU LA QUALITÀ DEL CAVO WELDLINE!!
FLESSIBILITÀ E SICUREZZA GARANTITA!

Cavi secondari

I cavi secondari di saldatura sono cavi in rame rivestiti in gomma che collegano il generatore di corrente alla massa e alla pinza/torcia di saldatura. L'indicazione della corrente è la massima utilizzabile in conformità alle raccomandazioni CEI 287. Per lunghezze superiori ai 10 metri è necessario aumentare la sezione del cavo.

DA ORDINARE:

CAVO GOMMA 16 mm² PORTATA 150 A	W000260274
CAVO GOMMA 25 mm² PORTATA 200 A	W000260275
CAVO GOMMA 35 mm² PORTATA 250 A	W000260276
CAVO GOMMA 50 mm² PORTATA 300 A	W000260277
CAVO GOMMA 70 mm² PORTATA 380 A	W000260278
CAVO GOMMA 95 mm² PORTATA 465 A	W000260279

CONNETTORI

Connettori tipo DINSE

Specifici per cavi di saldatura.
Costruiti in ottone e rivestiti con materiale ad alto isolamento.

EN 60974-12

DA ORDINARE:

CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 10-25 mm² 250 A	W000010559
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 35-50 mm² 400 A	W000010560
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 70-95 mm² 600 A	W000010561
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 10-25 mm² 250 A	W000010562
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 35-50 mm² 400 A	W000010563
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 70-95 mm² 600 A	W000010564

Capicorda di cavi

Specifici per cavi di saldatura.

DA ORDINARE:

CAPOCORDA DIAM. 6 mm PER CAVO 0-6 mm²	W000010094
CAPOCORDA DIAM. 10 mm PER CAVO 6-25 mm²	W000010095
CAPOCORDA DIAM. 14 mm PER CAVO 25-50 mm²	W000010096
CAPOCORDA DIAM. 18 mm PER CAVO 50-100 mm²	W000010640

WELDRY PW 8 e PW 15
Fornetti portatili

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

I fornetti portatili PW8 e PW15 sono necessari per la conservazione degli elettrodi vicino al luogo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura. I fornetti portatili PW8 e PW15 sono dotati di un'impugnatura, utile per spostarli. Contengono anche un cestello estraibile che evita perdite di calore. I fornetti PW8 e PW15 sono dotati di un termostato regolabile interno.

A richiesta: altri modelli
senza termostato; con termometro; con alimentazione diversa; in acciaio inossidabile o finitura.

	WELDRY PW8	WELDRY PW15
Capacità (n. di elettrodi)	100 elettrodi Ø 3.25 mm	200 elettrodi Ø 3.25 mm
Temperatura massima	180 °C - 200 °C	
Potenza	0.13 kW	10.275 kW
Capacità	5 kg	10 kg
Alimentazione	Single-phase 230 V - 50/60 Hz	
Dimensioni interne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensioni esterne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Peso netto	5 kg	8 kg
Dimensioni dell'imballaggio	160 x 210 x 640 mm	210 x 240 x 660 mm
Peso lordo	6 kg	9 kg

DA ORDINARE:

	W000120427	W000120428

WELDRY MW
Forni di mantenimento per elettrodi MMA

I forni MW vengono usati per conservare il trattamento degli elettrodi dopo il ciclo di essiccazione e prima del processo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura. Dotati di un pannello digitale di controllo e due termoregolatori regolabili per l'aria e di protezione degli elementi di riscaldamento, posizionati sul lato frontale del forno.

	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Numero di mensole	2	4	6
Capacità di ciascuna mensola	1500 elettrodi	1500 elettrodi	1500 elettrodi
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 300 °C		
Potenza	2.7 kW	2.7 kW	4.5 kW
Capacità (peso e numero di elettrodi)	135 kg - 3 000 el. Ø 3.25 mm	270 kg - 6 000 el. Ø 3.25 mm	405 kg - 9 000 el. Ø 3.25 mm
Alimentazione	Monofase 230 V - 50/60 Hz		Trifase 380 V - 50/60 Hz
Dimensioni interne	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensioni esterne	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 760 mm
Peso netto	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensioni dell'imballaggio	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 780 mm
Peso lordo	95 kg	135 kg	160 kg

DA ORDINARE:

	W000120430	W000120431	W000120454

AIR LIQUIDE WELDING

TRATTAMENTO ARIA

SOLUZIONI PER L'ESTRAZIONE DEI FUMI DI SALDATURA

SOLUZIONI

- Impianti centralizzati di aspirazione
- Aspiratori fissi, portatili e carrellati
- Sistemi depurazione PUSH-PULL, DILUTER
- Cappe aspiranti ad alta efficienza
- Bracci aspiranti ergonomici
- Nuove torce di saldatura con aspirazione integrata
- Sistemi di aspirazione automatici per risparmio energetico

SERVIZI

- Consulenza per la scelta della migliore soluzione tecnica
- Progettazione ed installazione di soluzioni centralizzate di aspirazione con torce aspiranti, bracci o altri dispositivi.

RICHIEDI IL CATALOGO COMPLETO AL TUO AGENTE DI ZONA

CEMONT

CAPITOLO 7

Aspiratori di fumi

LE POSSIBILI SOLUZIONI pag. 142

INSTALLAZIONI PORTATILI

- Unità portatile 0,23 PA pag. 144

INSTALLAZIONI MOBILI

- Sistemi di aspirazione per autofficine pag. 145
- ROLLER MINI 100 e ROLLER MEDIUM 150 pag. 146
- MIN WELD e MID WELD pag. 147
- Torce aspiranti pag. 148
- Ventilatori MNF pag. 152
- Ventilatori FAN 28/35/42 pag. 153
- Bracci aspiranti PICKFUME e EASY PICKFUME pag. 154
- Filtro carrellato elettrostatico AZUR 1.3E pag. 156
- Filtro meccanico carrellato MECAZUR 1.8M pag. 157
- Unità mobili MOBIFILTER 50M pag. 158
- Unità mobili MOBIFILTER 1300E pag. 159
- Unità meccanica carrellata MOBIFILTER 1600M pag. 160

SISTEMI DI ASPIRAZIONE

- Sistema aspirante centralizzato a controllo totale pag. 161

AIR LIQUIDE WELDING

ASPIRAZIONE DEI FUMI: LE POSSIBILI SOLUZIONI.

Una scala da 1 a 4 che indica i livelli di efficacia dei sistemi di aspirazione dei fumi di saldatura. Dal più efficiente e completo (1) al sistema più flessibile (4) qualora non sia possibile applicare una delle altre soluzioni.

MAX

INDICE DI ASPIRAZIONE

MIN

1 SOLUZIONI CENTRALIZZATE

La migliore soluzione ai fumi di saldatura è la realizzazione, quando tecnicamente possibile, di un impianto centralizzato di aspirazione che permette:
- l'aspirazione localizzata sul punto di saldatura come previsto dall'art. 28 D. Leg. n° 81/2008;
- il convogliamento dei fumi tramite tubazioni ad un filtro centralizzato autopulente ad alta efficienza specifico per fumi saldatura con successiva emissione in atmosfera;
- l'emissione in atmosfera dell'aria trattata nel rispetto del nuovo Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n°152 "Norme in materia ambientale" (pubblicato Gazzetta Ufficiale n.88 del 14 aprile 2006 e successivi emendamenti).

2 SOLUZIONI FISSE SALVASPAZIO

Quando la postazione di saldatura è localizzata in un'area ben definita è possibile installare un semplice ed efficace sistema aspirante e filtrante di tipo pensile.

3 SOLUZIONI MOBILI

Quando la postazione di saldatura, per la tipologia del manufatto e del tipo di attività dell'azienda, non sia localizzabile in un'area ben definita è ammesso l'utilizzo di sistemi carrellati e filtranti, dopo parere positivo degli enti locali competenti.

4 SOLUZIONI PORTATILI

Per tutte le attivita' di saldatura in cui non sia possibile raggiungere il punto di saldatura in modo efficace con altri metodi di aspirazione.
Facilmente collegabili a sistemi centralizzati.

NOTA
Per le soluzioni 2-3-4 è necessario ricordare che l'aspirazione localizzata deve essere sempre integrata con un'efficace ventilazione generale forzata che garantisca un adeguato ricambio d'aria nei locali in cui avviene la saldatura.

Tavolo di saldatura
con sistema di filtrazione dei fumi integrato

Unità mobile autonoma

Unità fissa autonoma
con braccio snodato, ventilatore e filtro

Unità fisse soluzioni centralizzate
(bracci snodati + ventilatori) montate in rete, con filtrazione centralizzata

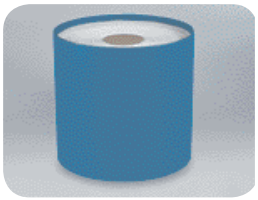
Unità mobile autonoma
con braccio snodato, ventilatore e filtrazione integrata

Tavolo di taglio-molatura
da collegare al ventilatore ed al sistema di filtrazione

Sistema Push-Pull
Trattamento di una zona di lavoro completa (se posto sopra ad una zona di saldatori, questi ultimi devono essere protetti individualmente con maschere ventilate).

PER CONSULENZE SPECIFICHE CONTATTARE LA NOSTRA RETE VENDITA
ULTERIORI PRODOTTI DISPONIBILI NEL CATALOGO ASPIRAZIONE

Unità portatile 0,23 PA



Filtro Dura-H superficie 12m²

Tubo flessibile l=5m diam.45mm

Filtro HEPA classe H12

Bocchetta ad imbuto

Bocchetta a fessura

Ugello terminale ad aspirazione anulare per applicazione su torce standard

Connessione tubo per smaltimento fumi all'esterno (saldatura inox)

Staffa di fissaggio a muro

Filtro a carboni attivi

L'aspiratore portatile 0,23 PA è un aspiratore per fumi di saldatura dal disegno innovativo compatto e facile da usare.

È particolarmente adatto a lavori di saldatura a banco, in aree chiuse e in luoghi non facilmente accessibili con grandi aspiratori.

Caratteristiche e vantaggi:

- leggerezza e maneggevolezza grazie al peso ridotto e alle ruote fornite di serie
- sistema di avvio/arresto automatico per un pratico impiego durante la saldatura
- tecnologia di filtrazione Dura-H con filtro da 12 m^2 di superficie per una grande autonomia di lavoro
- filtro HEPA classe H12 posto sulla presa di scarico che garantisce alta efficienza i filtrazione (99,9%)
- presa di scarico con dispositivo antirumore intelligente per la riduzione del rumore senza incidere sul raffreddamento del motore
- due potenti motori a due velocità di aspirazione che garantiscono bassi livelli di rumorosità e una riduzione degli interventi di manutenzioni.

L'aspiratore MANGIAFUMI PHV è fornito di serie con:

- filtro Dura-H con superficie filtrante 12 m^2 con prefiltro parascintille integrato
- filtro HEPA classe H12
- sistema di avvio/arresto automatico
- set di ruote
- tubo di estrazione 2,5m diam. 45mm
- 2 set di spazzole motore

Dati tecnici:

Motori installati	2
Potenza	2 x 1kW
Alimentazione elettrica	230V 1ph 50Hz
Portata d'aria max	Posizione 1 160m^3/h Posizione 2 230m^3/h
Tipo filtro principale con parascintille	Dura-H con 12m^2 di superficie
Tipo filtro finale	HEPA (classe H)
Efficienza	99,9%
Peso	15 kg
Livello rumorosità	70dB (A)
Dimensioni	420 x 360 x 730 mm

Da ordinare:

Aspiratore portatile per fumi di saldatura 0,23 PA	W000340023
ACCESSORI	
Tubo flessibile l=5m diam.45mm	W000340002
Bocchetta a fessura EN40	W000340005
Bocchetta ad imbuto EN20	W000340004
Connessione CP45	W000340022
Connessione tubo per smaltimento fumi all'esterno (saldatura inox) HCH 45	W000340006
Ugello terminale ad aspirazione anulare per applicazione su torce standard con tubo 2,5m NKC	0928333
Filtro a carboni attivi FAC HV	W000379690
Staffa di fissaggio a muro MBH	W000340003
Filtri di ricambio	
Filtro Dura-H 12m_2 superficie	W000379691
Filtro HEPA classe H12	W000379692
Prefiltro meccanico	W000237249

ALW CAR UNIT M

PER I PREZZI E LE OFFERTE CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE

Caratteristiche

- Elettroaspiratore mobile completi di interruttore e bocchetta in acciaio inox montata su asta regolabile in altezza e inclinazione, adatto per prova veicolo in moto

Caratteristiche tecniche

- Fornibile in versione
  - 100-S aspiratore da 1900 m3/h – 0,75 kW – 1 HP 230/400 V trifase 50 HZ.
  - 150-S aspiratore da 2800 m3/h – 1,1 kW – 1,5 HP 230/400 V trifase 50 HZ.

DA ORDINARE:

ALW CAR UNIT M	**Consultarci**
ACCESSORI OBBLIGATORI	
Tubazione armata in tessuto di vetro spalmato con pvc e spirale in acciaio armonico anch'essa in pvc. Temperatura di esercizio -20°C + 110°C. Diametro 150 mm lunghezza 10 mt.	**Consultarci**
Fascette stringitubo per tubo Ø150	**Consultarci**

ALW ECOCARSYSTEM-B-1

Caratteristiche

- Kit per aspirazione gas di scarico per veicoli di media- piccola cilindrata composto da:
  - canalina in estruso di alluminio.
  - supporti scorrevoli universali.
  - flange di chiusura e di uscita.
  - set di accessori per il montaggio dell'aspiratore direttamente sulla canalina.
  - elettroaspiratore in lamiera d'acciaio kW 0,75 – 1 HP 230/400 V trifase – 50HZ
  - carrello scorrevole.
  - tubazione flessibile serie top resistente fino a + 200°C, diametro 100 mm, lunghezza 7,5 mt.
  - bocchetta in gomma con tappo BGT 100/140.
  - fascette e copri fascette.
  - sostegno tubo con fune nautica e manicotto in gomma con moschettone.
- Fornibile nelle seguenti lunghezze: 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 metri.

NB: sono escluse dal kit le staffe di fissaggio.

DA ORDINARE:

ECOCARSYS-B-1	**Consultarci**
ACCESSORI	
Bilanceri	**Consultarci**

ALW ECOCARSYSTEM-B-2

Caratteristiche

- Kit per aspirazione gas di scarico per veicoli di media- piccola cilindrata composto da:
  - canalina in estruso di alluminio.
  - supporti scorrevoli universali.
  - flange di chiusura e di uscita.
  - set di accessori per il montaggio dell'aspiratore direttamente sulla canalina.
  - elettroaspiratore in lamiera d'acciaio kW 0,75 – 1 HP 230/400 V trifase – 50HZ.
  - n. 2 carrelli scorrevoli.
  - tubazioni flessibili serie top resistente fino a + 200°C, diametro 100 mm, lunghezza 7,5 mt.
  - bocchette in gomma con tappo BGT 100/140.
  - fascette e copri fascette.
  - sostegni tubi con fune nautica e manicotti in gomma con moschettone.
- Fornibile nelle seguenti lunghezze: 6 – 9 – 12 - 15- 18 - 21 metri.

NB: sono escluse dal kit le staffe di fissaggio.

DA ORDINARE:

ECOCARSYS-B-2	**Consultarci**
ACCESSORI	
Bilanceri	**Consultarci**

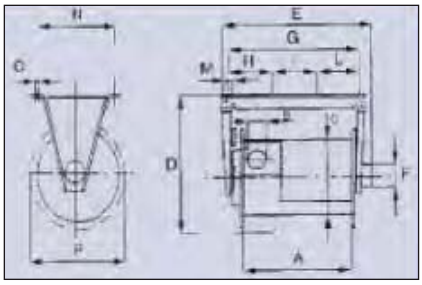
ROLLER MINI 100
da 7,5 a 10 metri

PER I PREZZI E LE OFFERTE CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE

Vantaggi
Arrotolatore meccanico a molla con ritorno automatico 7,5-10 metri così composto:

- Staffa speciale sagomata in ferro verniciato per ancoraggio a muro o a colonna secondo le necessità.
- Fine corsa registrabile secondo le esigenze.
- Tubazione armata con spirale in nylon Ø 100 ad alta resistenza antiusura e antischiacciamento fino a temperature 200°. Particolarmente consigliata per la sua grande flessibilità, leggerezza e resistenza.
- BOCCHETTA STANDARD IN DOTAZIONE: FRO ALWBG 100/140 bocchetta conica in gomma antigraffio con ingresso per sonda Diam. 35mm e griglia anti intrusione.

Peso: 53 Kg. (senza tubo)



Misure	
A = 850 mm	H = 305 mm
B = Ø 100 mm	I = 304 mm
C = Ø 350 mm	L = 305 mm
D = 676 mm	M = 30 mm
E = 970 mm	N = 311 mm
F = Ø 100 mm	O = 12 mm
G = 914 mm	P = Ø 580 mm

DA ORDINARE:

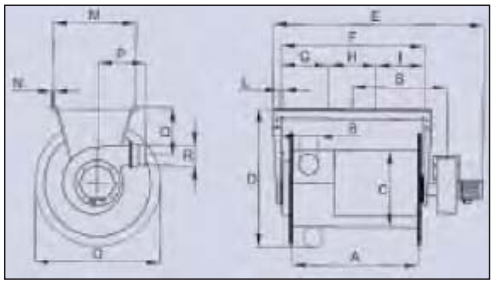
ROLLER MINI 100	Consultarci

ROLLER MEDIUM 150
da 7,5 a 13 metri M150

Vantaggi
Arrotolatore meccanico a molla con ritorno automatico da 7,5 a 10 metri così composto:

- staffa speciale sagomata in ferro verniciato per ancoraggio a muro o a colonna secondo le necessità.
- Fine corsa registrabile secondo le esigenze
- Tubazione armata con spirale in nylon Ø 150 ad alta resistenza antiusura e antischiacciamento fino a temperature 200°. Particolarmente consigliata per la sua grande flessibilità, leggerezza e resistenza.
- BOCCHETTA STANDARD IN DOTAZIONE: FRO ALWBG 150/200 bocchetta conica in gomma antigraffio con ingresso per sonda Diam. 35mm e griglia anti intrusione
- Motore con:
- Aspiratore da 2400m^3/h in uscita libera; 1400m^3/h 1000 Pa con tubo compreso dato indicativi di progetto.
- 2.800 giri/min
- Costituito da motore da 1,1 kw
- 230/400V trifase 50Hz
- Rumorosità 72 dBA
- USCITA TUBAZIONE Ø 180

Peso: 75Kg (senza tubo))



Misure	
A = 960 mm	L = 40 mm
B = Ø 150 mm	M = 444 mm
C = Ø 450 mm	N = 12 mm
D = 845 mm	O = Ø 780 mm
E = 1600 mm	P = 280 mm
F = 1096 mm	Q = 350 mm
G = 365 mm	R = Ø 180 mm
H = 366 mm	S = 735 mm
I = 365 mm	Potenza = 1,1 KW

DA ORDINARE:

ROLLER MEDIUM 150	Consultarci

Postazione MID WELD

Ambito di applicazione

- unità aspiro-filtrante di tipo trifase 400V 2,2 KW o 3 KW automatica con grado di filtrazione in Classe 10, abbattimento 98% a 0,3 micron;
- braccio di supporto porta-traino;
- torcia aspirante da 350-500 A (vedere modelli su pagina torce).

Caratteristiche tecniche

- Incremento del 10-15% di arco acceso;
- Riduzione del 40-60% dei costi di manutenzione torce e affini;
- Riduzione del 30-35% dei costi annui di energia (minor aria espulsa 80-130mc/h);
- Recupero dell'investimento in 20-28 mesi;
- Eccezionale campo di lavoro;
- Attivazione automatica dell'aspirazione all'innesco dell'arco;
- Captazione dei fumi in tutte le posizioni;
- Protezione della zona di respiro (TLV 1,5/1,8 mg/m3);
- Perfetto scorrimento del filo anche con diametro da 0,8;
- Annullamento del maggior peso della torcia
- Perfetta stabilità del braccio
- Collegabile all'esterno o in condotta per lo scarico dei fumi con apposito pannello opzionale.

Dati tecnici	
Portata	200-220 m3h
Rumorosità	72dbA
Dimensioni	b490 h880 p650
Peso finito	79kg
Ciclo lavoro	continuo

DA ORDINARE:

Unità filtrante trifase da 2,2 KW filo animato	W000274828
Unità filtrante trifase da 3,0 KW filo animato	Consultarci
Braccio MID WELDING	W000261846
PARTI DI RICAMBIO	
Cartuccia filtro MIDWELD 195*370	W000276441
Pannello filtro assoluto MIDWELD 305*68	W000276443
Pannello filtro carboni attivi MIDWELD	W000276444

TORCE ASPIRANTI WST

La gamma WST è innanzitutto una gamma di torce di saldatura con una captazione efficace dei fumi.
Questa captazione viene ottenuta grazie ad un elevato flusso di aspirazione con una minima perdita di carico grazie ad un accurato studio aeraulico delle torce.

- Gli elementi isolanti sono realizzati con materiali speciali allo scopo di assicurare la maggiore longevità alle parti attive della torcia anche sotto a gravosi carichi di lavoro e al tempo stesso ridurre gli interventi di manutenzione e le discontinuità.
- Il corpo torcia é isolato elettricamente dal resto della torcia al fine di prevenire contatti accidentali, dovuti all'aspirazione di truccioli o altro, e quindi il danneggiamento delle parti interne della torcia.
- Un raccordo rivoluzionario girevole metallico conferisce alla torcia una ottimale aspirazione, in quanto non crea strozzature, ma soprattutto offre un'ineguagliabile maneggevolezza della torcia.

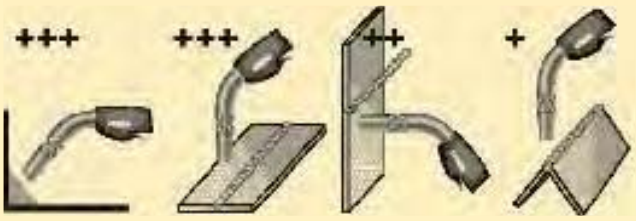
- Una nuova impugnatura della torcia per una manovrabilità ed una maneggevolezza senza precedenti per torce di questa potenza.
- Le torce, uniche nel loro genere, sono realizzate con il cavo coassiale raffreddato ad acqua. Questo garantisce il massimo della leggerezza della torcia ma ancor di più un eccezionale carico di lavoro (duty cycle 100%).
- La piena e totale conformità alla norma EN60974-7 per effetto del totale isolamento delle parti elettriche all'interno del tubo d'aspirazione fa di questa torcia l'avanguardia nella sicurezza, nell' igiene e nell'ergonomia per le attività di saldatura.

Una gamma concepita "per il saldatore" grazie all'ergonomia, la leggerezza, la robustezza, l'efficacia di saldatura e captazione.

Per ottimizzare l'efficacia di captazione, bisogna seguire alcune regole di buon senso:

- Il flusso di gas di protezione:
Una troppo elevata portata del gas, l'ideale sono 10-14 lt, svolge un'azione antagonista all'aspirazione nel senso che spinge e allontana i fumi dalla zona di captazione disperdendoli così nell'ambiente.

- La posizione di saldatura e del tipo di giunto saldato,



- L'alimentazione gas:
Consigliamo di effettuare la messa a punto del gas applicando a questo scopo un misuratore di portata direttamente all'ugello gas della torcia in modo da avere la lettura esatta della portata che dovrà essere tra i 10 e i 14 lt-m. Al momento dell'innesco dell'arco consigliamo di spuntare per far partire l'aspirazione in modo da evitare il pennacchio di fumo per effetto della sovrapressione del gas nella tubazione. Diversamente si possono utilizzare delle valvole livellatrici o smorzatrici del picco d'apertura gas.

- L'angolo della torcia in rapporto al bagno di fusione

- Gli antiaderenti:
Evitare o meglio ancora eliminare tutti i tipi di antiaderenti, ad acqua e non, ad esclusione di quelli a base ceramica, per evitare l'immediato intasamento del tubo di aspirazione e con relativo danneggiamento delle parti interne per effetto dell'inumidimento.

- In optional, una guaina ad alta resistenza anti-fuoco, anti-spruzzo e anti-taglio.

- Cappetta conica aggiuntiva per applicazioni che producono forti emissioni di fumi (fornita di serie).

TORCE ASPIRANTI WST

WST 258

- 250 A con CO_2,
- 225 A con miscela,
- Cavo coassiale 25 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 22 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm.

WST 278TA

- 250 A con CO_2,
- 225 A con miscela,
- Cavo coassiale 15 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 24 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 308

- 300 A con CO_2,
- 265 A con miscela,
- Cavo coassiale 25 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm.

WST 358

- 350 A con CO_2,
- 310 A con miscela,
- Cavo coassiale 50 mm²,
- Lancia 60°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 408

- 400 A con CO_2,
- 350 A con miscela,
- Cavo coassiale 50 mm²,
- Lancia 60°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

DA ORDINARE:

Modello	Tubo contatto*	Ø Condotto	Ø Raccordo della torcia	Anello metallo	Fili utilizzabili in mm	Prestazioni aspirazione al raccordo torcia: misura effettuata nella nostra fabbrica	Codice
Torcia WST 258 3 m	M6 x 8/10	14 mm	40 mm	-	0,8* / 1,0	103 m³/h con 15400 Pa	W000273339
Torcia WST 258 4 m							W000273340
Torcia WST 258 5 m							W000273341
Torcia WST 278TA 3 m	M8 x10/10	16 mm	50 mm	✔	0,8* / 1,0	115 m³/h con 15400 Pa	W000273342
Torcia WST 278TA 4 m							W000273343
Torcia WST 278TA 5 m							W000273345
Torcia WST 308 3 m	M8 x 10/10	16 mm	50 mm	✔	0,8 / 1,0* / 1,2	126 m³/h con 13300 Pa	W000273346
Torcia WST 308 4 m							W000273347
Torcia WST 308 5 m							W000273348
Torcia WST 358 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔	0,8 / 1,0 / 1,2*	132 m³/h con 13300 Pa	W000273349
Torcia WST 358 4 m							W000273350
Torcia WST 358 5 m							W000273351
Torcia WST 408 3 m	M8 x 12/10	19 mm	50 mm	✔	0,8 / 1,0 / 1,2*	134 m³/h con 12900 Pa	W000273352
Torcia WST 408 4 m							W000273353
Torcia WST 408 5 m							W000273354

** Diametro del tubo contatto fornito di serie.*
Tutte le torce fornite con cappetta aggiuntiva e utensile di pulitura.In optional guaina di protezione ad alta resistenza: W 000 265 919.

TORCE ASPIRANTI WST

WST 310W

- 300 A con CO_2,
- 265 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm

WST 358W

- 350 A con CO_2,
- 310 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 359W

- 420 A con CO_2,
- 380 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 408W

- 400 A con CO_2,
- 350 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

DA ORDINARE:

Modello	Tubo contatto*	Ø Condotto	Ø Raccordo della torcia	Anello metallo	Fili utilizzabili in mm	Prestazioni aspirazione al raccordo torcia: misura effettuata nella nostra fabbrica	Codice
Torcia WST 310W 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔		113 m³/h con 14560 PA	W000372896
Torcia WST 310W 4 m							W000372898
Torcia WST 310W 5 m							W000372897
Torcia WST 310W LN 3m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔		113 m³/h con 14560 PA	W000372899
Torcia WST 310W LN 4m							W000372900
Torcia WST 310W LN 5m							W000372901
Torcia WST 310W LN MS 3m							W000372902
Torcia WST 310W LN MS 4m							W000372903
Torcia WST 358W 5 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔	0,8 / 1,0 / 1,2*	132 m³/h con 13300 Pa	W000276905
Torcia WST 359W 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔		110 m³/h con 13500 Pa	W000372904
Torcia WST 359W 4 m							W000372905
Torcia WST 359W 5 m							W000372906
Torcia WST 359W LN 3m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✔		110 m³/h con 13500 Pa	W000372907
Torcia WST 359W LN 4m							W000372908
Torcia WST 359W LN 5m							W000372909
Torcia WST 359W LN MS 3m							W000372912
Torcia WST 359W LN MS 4m							W000372913
Torcia WST 408W 3 m	M8 x 12/10	19 mm	50 mm	✔	1,0 / 1,2*/ 1,4	134 m³/h con 12360 Pa	W000273361
Torcia WST 408W 4 m							W000273362
Torcia WST 408W 5 m							W000273363

** Diametro del tubo contatto fornito di serie.*

Tutte le torce fornite con cappetta aggiuntiva e utensile di pulitura. In optional guaina di protezione ad alta resistenza: W 000 265 919

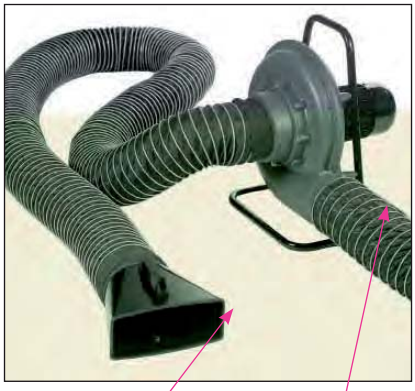
Ventilatore portatile MNF

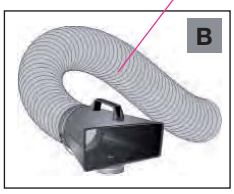
Ambito di applicazione

- L'aspiratore MNF è un ventilatore portatile per l'estrazione dei fumi di saldatura che può essere dotato di un flessibile di aspirazione con condotto di captazione e di uno o più flessibili di mandata.
- Può evacuare i fumi e le polveri leggere non esplosive prodotti in occasione di lavori di saldatura all'interno di tubi, serbatoi e altri spazi chiusi.

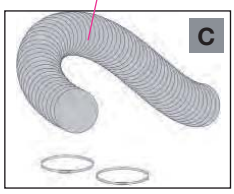
Caratteristiche tecniche

- L'aspiratore MNF viene consegnato assieme all'interruttore e al cavo di alimentazione L 5 m.
- Ventilatore FAN 28, motore: 0,75 kW.
- Portata di aspirazione: 1800 m³/h 600 Pa.
- Diametro ingresso/uscita ventilatore: 160 mm.
- Peso netto del solo ventilatore: 20 kg.
- Capacità di aspirazione:
  - 1300 m³/h con un flessibile di 5 m,
  - 1150 m³/h con un flessibile di 10 m.
- Al fine di garantire un posizionamento che sia il più vicino possibile al punto di emissione dei fumi, il condotto di captazione è immobilizzato nella posizione desiderata da un piede magnetico.





Flessibile di aspirazione con captatore

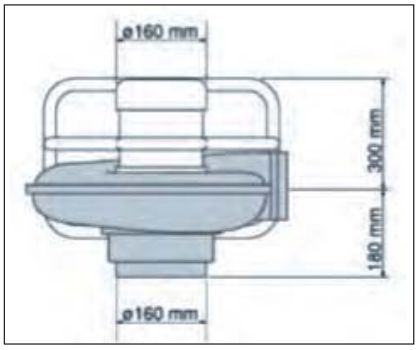


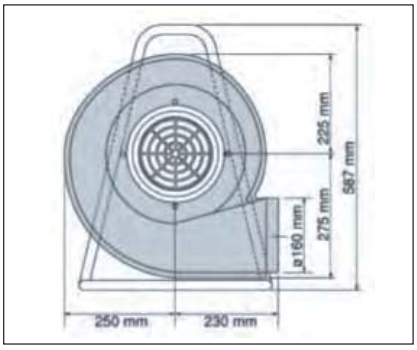
Flessibile prolunga e mandata

DA ORDINARE:

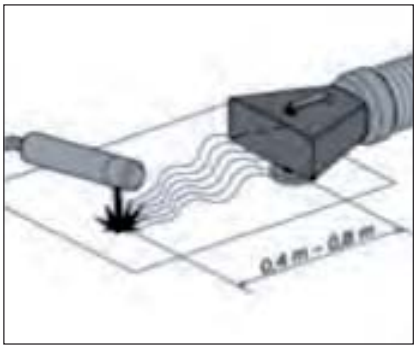
A	**Ventilatori portatili MNF**	
	230 V x 1 ph 50 Hz	**W000342072**
	230 V x 3 ph 50 Hz	**W000342070**
	400 V x 3 ph 50 Hz	**W000342071**
Flessibili lunghezza 5 m per ventilatori MNF		
B	**Flessibile di aspirazione con captatore antiusura**	**W000342073**
C	**Flessibile prolunga e mandata antiusura**	**W000342074**
	Tubo flessibile non usurante	**Consultarci**

Dimensioni del ventilatore MNF





Distanza di captazione

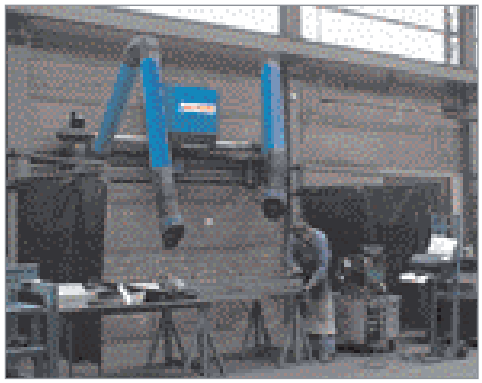


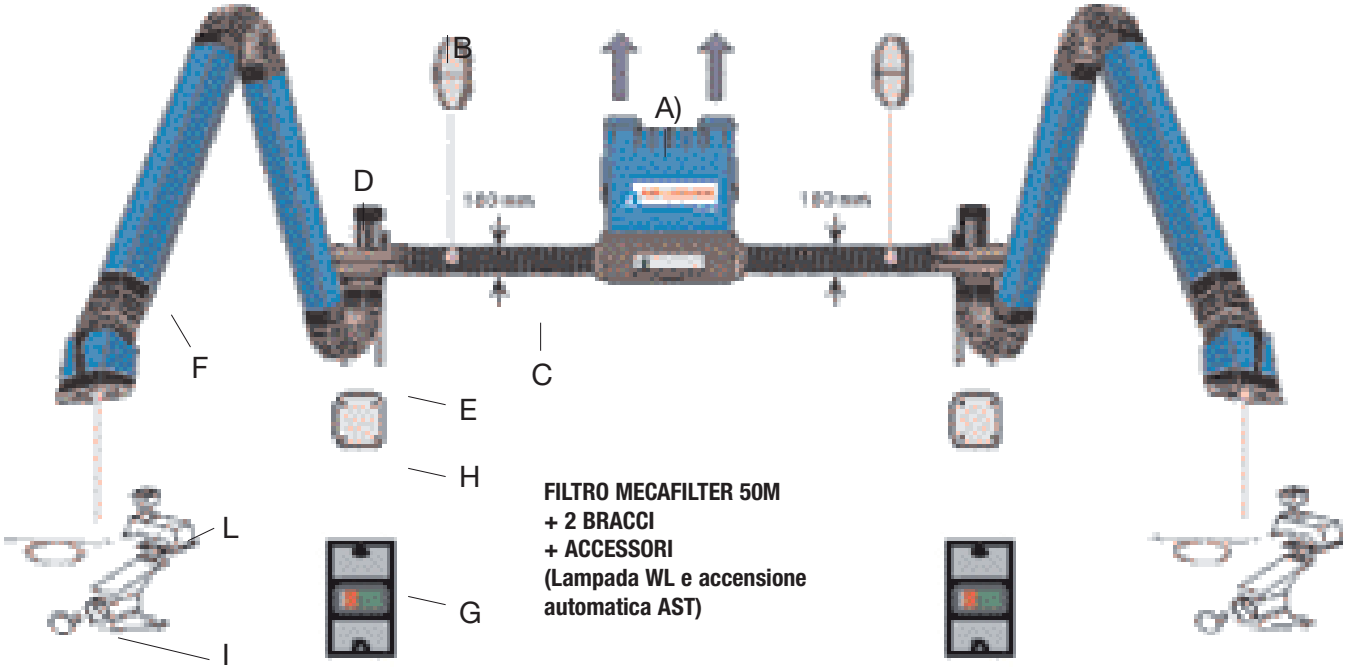
Filtro meccanico pensile MECAFILTER 50M

Per due postazioni di lavoro

Il filtro pensile MECAFILTER 50M può essere utilizzato anche per l'estrazione dei fumi per due postazioni di saldatura usate alternativamente e collegate come indicato nell'illustrazione sopra riportata. Per questo tipo di installazione è necessario prevedere, su ciascun ingresso del filtro (destro e sinistro), una valvola antiritorno. La valvola antiritorno dovrà essere installata direttamente sull'ingresso del filtro o collegata all'uscita del ventilatore. Per questa soluzione devono essere utilizzati il set lampada ed il set avvio/arresto automatico.
Di seguito è riportata la tabella per la scelta dei prodotti necessari alla corretta composizione dell'impianto alternativo.

Capacità massima filtro 1800 m^3/h





FILTRO MECAFILTER 50M
+ 2 BRACCI
+ ACCESSORI
(Lampada WL e accensione automatica AST)

DA ORDINARE:

Riferimento	Quantità' necessaria		Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
A	1	Filtro meccanico MECAFILTER 50M	W000342075	W000372016
B	2	Valvola antiritorno NRV	W000342082	W000342082
C	2	Kit collegamento CKS per FAN28	W000342083	W000342083
D	2	Elettroventilatore pensile da scegliere tra i modelli con diverse caratteristiche e tensione disponibili)	vedi pag 143	vedi pag 143
E	2	Staffa fissaggio a muro NMB (solo per bracci da 3-4 m)	W000342054	W000342054
F	2	Bracci aspiranti da scegliere tra i modelli disponibili	vedi pag 144	vedi pag 144
H	2	Control box CB	-	W000342055
I	2	Set lampada WL	W000342058	W000342058
L	2	Set avvio/arresto automatico AST	W000342059	W000342059
M	2	Relè termico NTR 400 V x 3 ph	W000277097	W000277098
		Relè termico NTR 230 V x 3 ph	W000277098	W000277099
		Relè termico NTR 230 V x 1 ph	W000277099	-
N	2	Cavo di collegamento da 11 metri NCW	W000342057	W000342057
I + L	2	KIT assemblato ASF + WL	C40008199	C40008199

Ventilatori unitari FAN 28/35/42

Ambito di applicazione
Particolarmente adatti ai sistemi murali con bracci PICKFUME/ EASY PICKFUME.

Il **FAN 28** è utilizzato per tutti i tipi di bracci TELEPICKFUME, PICKFUME e EASY PICKFUME con o senza dispositivo di filtrazione. Indipendentemente dalle condizioni, garantisce una capacità di aspirazione eccezionale. La carcassa in polipropilene e la turbina in alluminio lo rendono di moderna costruzione.

Il **FAN 35** è particolarmente adatto ai sistemi murali con bracci PICKFUME/EASY PICKFUME con supporti Prolunga Mistral 2/4, con o senza filtrazione. È dotato di mensola di sostegno, di un raccordo Ø 200 mm (lato aspirazione) e di un raccordo Ø 160 mm (lato mandata).

Il **FAN 42** è particolarmente adatto ai sistemi murali con bracci PICKFUME/EASY PICKFUME con supporti Prolunga Mistral 2/4, con o senza filtrazione. È dotato di mensola di sostegno, di un raccordo Ø 200 mm (lato aspirazione) e di un raccordo Ø 160 mm (lato mandata).

Caratterisctiche Tecniche:

	FAN 28	FAN 35	AZUR 42
Potenza	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW
Velocità di rotazione	2800 tr/mm	2800 tr/mm	2800 tr/mm
Portata a vuoto	2400 m³/h	2700 m³/h	3000 m³/h
Capacità	da 1200 m³/h a 1200 Pa	da 1600 m³/h a 1200 Pa	da 2200 m³/h a 1200 Pa
Ø ingresso in mm	160/200 con NCF	200	200
Ø uscita in mm	160	160	160
Livello sonoro	69 db(A)	69 db(A)	72 db(A)
Peso	15 kg	35 kg	42 kg
Utilizzo	TELEPICKFUME, PICKFUME, EASY PICKFUME	TELEPICKFUME, PICKFUME, EASY PICKFUME	PICKFUME, EASY PICKFUME + PROLUNGHE A
	con o senza filtro unitario		

Da ordinare:

FAN 28 230 V - 1 ph	W000342065		
FAN 28 230 V - 3 ph	W000342048		
FAN 28 400 V - 3 ph	W000342052		
FAN 35 400 V - 3 ph		W000271084	
FAN 42 400 V - 3 ph			W000378253
COMPLEMENTI			
Mensola TNB	W000342051		
Mensola NMB	W000342054		
Adattatore NCF	W000342081		
Flessibile Ø 2 m	W000257717		

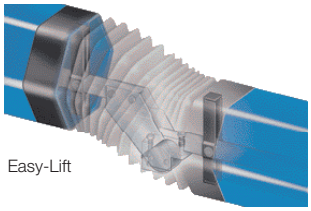
Da ordinare:

Unità filtrante PENSILE (come sopra) MECAFILTER 50, può asservire una o due postazioni di saldatura. Possibilità di avvio/arresto automatico con apposito kit.	W000372016
Kit collegamento FAN	W000342083
Elettroventilatore FAN 28	a scelta
Staffa FAN TNB (braccio 2 mt)	W000342051
Staffa FAN NMB (braccio 3-4 mt)	W000342052
Interruttore protezione motore	a scelta pag. 143
Bracci	a scelta pag. 142
Postazione automatizzata	sommare
Set lampada avvio/arresto	W000341027
Captatore WCS	W000261420
Quardo comando CB-WCS	W000279861
Control BOX	W000342055
KIT AST+WL	C40008199
Cavo 11 mt	W000342057
Relè tarmico	a scelta pag. 143

PICKFUME

Il braccio PICKFUME è un robusto braccio di aspirazione flessibile con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Il posizionamento del braccio è reso molto pratico mediante l'uso del sistema che disinserisce il blocco frizione quando il braccio viene sollevato. I bracci PICKFUME sono completati con una cappetta con sistema RotaHood per una efficace aspirazione dei fumi di saldatura.



Easy-Lift

DA ORDINARE:

PICKFUME 2 m	**W000372009**
PICKFUME 3 m	**W000372010**
PICKFUME 4 m	**W000371987**
A COMPLETAMENTO AGGIUNGERE STAFFE SOLO PER APPLICAZIONI MURALI	
Bracci 3/4 m NMB	**W000342054**
Braccio 2 m TNB	**W000342051**
PER BRACCI MONTATI SU IMPIANTI CENTRALIZZATI AGGIUNGERE	
Adattatore NCF	**W000342081**

EASY PICKFUME

I bracci aspiranti EASY PICKFUME sono i modelli più performanti della gamma.

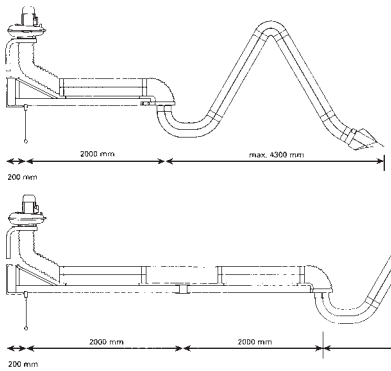
Questi bracci utilizzano un sistema di equilibratura innovativo denominato BalanceWheel. Questo sistema offre al saldatore grande facilità di posizionamento e ne favorisce, di conseguenza, la produttività e riduce gli interventi di manutenzione. Naturalmente, i bracci di aspirazione EASY PICKFUME sono dotati anche del sistema RotaHood per un ottimo posizionamento della cappa di aspirazione.

DA ORDINARE:

EASY PICKFUME 3 m	**W000372020**
EASY PICKFUME 4 m	**W000372022**
A COMPLETAMENTO AGGIUNGERE STAFFE SOLO PER APPLICAZIONI MURALI	
Bracci 3/4 m NMB	**W000342054**
PER BRACCI MONTATI SU IMPIANTI CENTRALIZZATI AGGIUNGERE	
Adattatore NCF	**W000342081**

Prolunghe per bracci aspiranti

Quando il raggio d'azione di 3-4 m del braccio non è più sufficiente, è possibile utilizzare una prolunga da 2 o 4 m. Nella gamma Air Liquide sono disponibili le prolunghe MISTRAL 2 e sua estensione estremamente robuste e perfettamente idonee a sostenere i bracci di aspirazione PickFume e Easy PickFume. Il modello MISTRAL 2 completato con la sua estensione con braccio PickFume4 o Easy PickFume4 fornisce un raggio d'azione massimo di otto metri. Entrambe le prolunghe sono dotate del sistema HandyStop. Questo sistema permette di bloccare la prolunga nella posizione richiesta, facilitando così l'utilizzo del braccio di aspirazione.

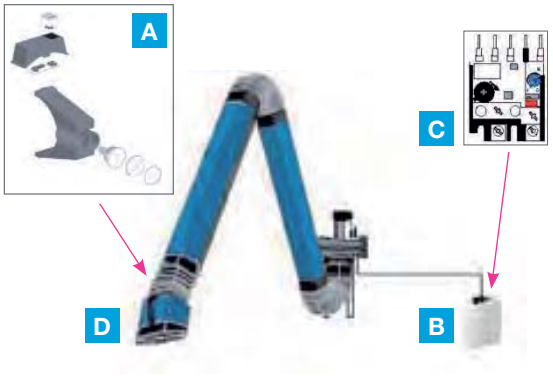


HandyStop®

DA ORDINARE:

	Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
Prolunga MISTRAL 2	W000342056	W000372018
Kit estensione 2m	W000341015	W000372017

Lampadina + avvio/arresto automatico WL+ AST



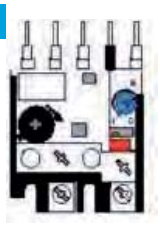
Ambito di applicazione

- I bracci T-FLEX, FLEX, ULTRAFLEX, TELEPICKFUME, PICKFUME e EASY PICKFUME possono essere dotati in optional di un comando avvio arresto automatico dell'aspirazione.
- Questa prima opzione WL + AST si compone di:
  - una lampada da lavoro 35W/24V e fotocellula fotosensibile che si montano direttamente nella cappa del braccio (A).
  - un quadro di comando CB (B) con relè termico adatto alla tensione di alimentazione del ventilatore (C).
  - un cavo di 11 metri fissato all'interno del braccio (D).

Caratteristiche avvio/arresto automatico WL+AST

- Il comando avvio/arresto automatico si avvia dal momento dell'apparizione dell'arco elettrico e si arresta 20 secondi dopo la fine dei lavori di saldatura. Il quadro fissato sulla cappa del braccio presenta 2 interruttori:
  - un interruttore comanda la lampada da lavoro.
  - l'altro interruttore comanda la partenza manuale o automatica.

DA ORDINARE:

B	**ITERRUTTORE PROTEZIONE MOTORE**			
	Un interruttore automatico maghetotermico garantisce il comando avvio/arresto del motore e la sua protezione magnetotermica. Per conformità CE dell'installazione deve essere previsto un dispositivo di sezionamento e di isolamento in partenza di linea			
	Da scegliere in funzione dell'elettroventilatore			
	FAN 28	**FAN 28**	**FAN 28**	**FAN 35/42**
	230V 1ph	**230V 3ph**	**400V 3ph**	**400V 3ph**
	W000342079	**W000342078**	**W000342079**	**W000342078**
C 	**RELE' TERMICI A COMPLETAMENTO QUADRO COMANDO CB O CB/WCS**			
	Da scegliere in funzione dell'elettroventilatore			
	FAN 28	**FAN 28**	**FAN 28**	**FAN 35/42**
	230V 1ph	**230V 3ph**	**400V 3ph**	**400V 3ph**
	W000277099	**W000277098**	**W000277097**	**W000277098**
				230V 3ph
				W000277099

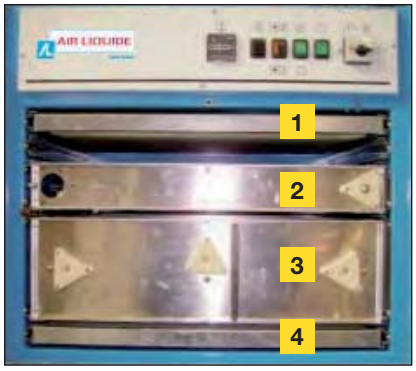
Filtro carrellato elettrostatico AZUR 1.3E

Ambito di applicazione

- Il filtro carrellato elettrostatico 1.3E è destinato principalmente ai fumi di saldatura degli acciai al carbonio, ai fumi su lamiere unte e alle particelle non esplosive.
- Grazie alla potenza di aspirazione e alla sua stabilità può essere dotato di 1 o 2 bracci POLIARTICOLATO o ECOFLEX di lunghezza di 3 o 4 m.

Nota: Dal momento che questo apparecchio filtra solo particelle solide, in saldatura, non dovrà essere utilizzato in ambienti non arieggiati.
Se si prevede un utilizzo permanente, preferire piuttosto una soluzione filtro fisso con captatore fisso o braccio e scarico all'esterno dell'edificio.

Caratteristiche tecniche



- La filtrazione si effettua in 3 fasi:

1 Prefiltro metallico fine 50 micron

2 Cella ionizzante 10.000 V

3 Cella collettrice 12 m² 5.000 V

4 In optional, filtro carbone attivo per ozono e odore

- Il filtro è provvisto di base di un allarme di saturazione filtro e di un contatore orario di funzionamento
- Alimentazione 3 Ph – 400 V – 50 Hz
- Potenza motore: 1.5 kW
- Portata a vuoto del ventilatore: 2800 m³/h
- Portata massima filtrata: 2250 m³/h
- Livello sonoro inferiore a 72 dB(A)

Funzionamento

- Messa in servizio manuale mediante interruttore posizionato sul pannello di comando. Durante il funzionamento l'interruttore è verde.
- Una spia arancione indica il funzionamento corretto delle celle di filtrazione.
- Il filtro è dotato di un contatore orario e di una spia arancione di saturazione del filtro. Quando la spia si accende, bisogna pulire i prefiltri e le celle ed eventualmente sostituirle.

Dimensioni

- Peso: 153 kg braccio escluso.
- Raggio d'azione dei bracci: da 2,5 a 3,5 m a seconda della lunghezza.

DA ORDINARE:

Filtro carrellato elettrostatico 1,3E	**W000341040**
A COMPLEMENTO DEL O DEI BRACCI	
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 3 m	**W000341032**
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 4 m	**W000341033**
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 3 m	**W000341029**
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 4 m	**W000341031**
PARTI D'USURA	
Prefiltro metallico	**W000379667**
Cella ionizzante	**W000379668**
Cella collettrice	**W000379669**
Filtro carbone attivo	**W000341043**
Opzione avvio automatico	**W000341044**
Pinza complementare per uso con 2 bracci e 2 sorgenti	**W000380662**

Filtro meccanico carrellato MECAZUR 1.8M

Ambito di applicazione

- Il filtro meccanico carrellato MECAZUR1.8M a cassetto è previsto per l'aspirazione e lafiltrazione dei fumi di saldatura e delle particelle secche non esplosive.
- Grazie alla potenza di aspirazione e alla sua stabilità può essere dotato di 1 o 2 bracci POLIARTICOLATI o ECOFLEX di lunghezza 3 o 4 m.

Nota: Dal momento che questo apparecchio filtra solo particelle solide, in saldatura, non dovrà essere utilizzato in ambienti non arieggiati.
Se si prevede un utilizzo permanente, preferire piuttosto una soluzione filtro fisso con captatore fisso o braccio con scarico all'esterno dell'edificio.

Caratteristiche tecniche

- La filtrazione si effettua in 3 fasi:
- Prefiltro metallico fine 50 micron
- Prefiltro metallico spesso
- Filtro semi assoluto
  - dimensioni 305 x 610 x 292 mm
  - superficie filtrante di 18.5 m²
  - efficienza di filtrazione > 95%, 90% per particelle di 0.2 micron
- Il filtro è provvisto di base di un allarme di saturazione filtro e di un contatore orario di funzionamento
- Alimentazione: 3 Ph – 400 V – 50 Hz
- Potenza motore: 2.2 KW
- Portata a vuoto del ventilatore: 2800 m³/h
- Portata massima filtrata: 2300 m³/h
- Livello sonoro inferiore a 72 dB(A)

Funzionamento

- Messa in funzione manuale mediante interruttore posizionato sul pannello di comando. Durante il funzionamento l'interruttore è verde.
- Il filtro è dotato di un contatore orario e di una spia arancione di saturazione del filtro fine. Quando la spia si accende, bisogna sostituire il filtro fine e pulire i prefiltri.

Dimensioni

- Peso: 110 kg braccio escluso
- Raggio d'azione dei bracci: 2.5 o 3.5 m a seconda della lunghezza

DA ORDINARE:

Filtro carrellato meccanico MECAZUR 1,8M	**W000341028**
A COMPLEMENTO DEL O DEI BRACCI	
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 3 m	**W000341032**
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 4 m	**W000341033**
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 3 m	**W000341029**
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 4 m	**W000341031**
PARTI D'USURA	
Prefiltro metallico	**W000379667**
Filtro fine	**W000379666**
Filtro carbone attivo	**W000341043**
OPZIONI	
Marcia arresto automatico per uso con 1 sorgente	**W000341044**
Captatore complementare per 2 bracci e 2 sorgenti	**W000380662**

MOBIFILTER 50M

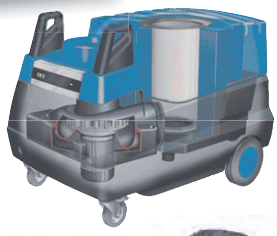
TESTATO DELLA MEDICINA DEL LAVORO DIP.TO DI MEDICINA E SANITÀ DELL'UNIVERSITÀ DI VERONA

Aspiratore carrellato con rivoluzionario filtro monouso costituito dalla cartuccia DuraFilter da 50 m² con speciale trattamento SurfacePlus.

L'aspiratore è di facile manutenzione, garantisce una maggiore durata del filtro rispetto ai sistemi tradizionali e viene fornito completo di indicatore di intasamento. Livello di rumorisità 69 dB (A). Grazie alle particolari soluzioni tecniche l'impianto, con una portata di 1250 m³/h ed una potenza assorbita di soli 0,75 kw, garantisce velocità di captazione di 0,5m/sec anche a più di 25 cm di distanza tra la bocchetta e il punto di saldatura. Questo garantisce a parità di risultati un minor consumo di energia elettrica e quindi un minor costo nel tempo. L'aspiratore è da completare con braccio aspirante a scelta.

Tensione di alimentazione	Potenza KW	Efficienza	Portata m³/h alla bocchetta	Ingombro cm	Peso kg
230V-50Hz-1ph	0,75	99,8%	1.250	121 x 90 x 81	108
400V-50Hz-3ph	0,75	99,8%	1.250	121 x 90 x 81	108

DURAFILTER FILTRO A LUNGA DURATA SUPERFICIE 50 M²



BRACCIO ASPIRANTE EASY PICKFUME ULTRAFLESSIBILE CON SISTEMA BREVETTATO BALANCEWHEEL

Aspiratore MOBIFILTER 50M + braccio aspirante

Aspiratore MOBIFILTER 50M + kit tubo flessibile

DA ORDINARE:

	Codice
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 50M (senza braccio) - 230V - 1Ph - 50Hz	W000371997
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 50M (senza braccio) 400V / 3ph / 50Hz	W000371999
Braccio aspirante PICKFUME 3 m	W000372010
Braccio aspirante PICKFUME 4 m	W000371987
Braccio aspirante EASY PICKFUME 3 m	W000372020
Braccio aspirante EASY PICKFUME 4 m	W000372022
Kit tubo flessibile ∅ 203 mm l = 5m completo di bocchetta magnetica	W000341002
Estensione flessibile ∅ 203 mm l = 5m per kit tubo flessibile	W000341003
OPTIONAL	
Set lampada WL	W000342058
Set Start/Stop automatico AST* (applicabile solo con set lampada)	W000342059
Cavo per accessori NCW 4 m	W000341014
* Scheda TRK-MFD per l'alimentazione del set WL e AST	0921964
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro meccanico FCC50 DuraFilter con trattamento SurfacePlus	W000379672
Prefiltro meccanico	W000379671
Filtro a carboni attivi (opzionale)	W000679673
Set tubi flessibili	W000261852

MOBIFILTER 1300E

TESTATO DELLA MEDICINA DEL LAVORO DIP.TO DI MEDICINA E SANITÀ DELL'UNIVERSITÀ DI VERONA

Aspiratore carrellato con sistema di filtrazione elettrostatica composta da: prefiltro metallico, cella ionizzante, cella filtrante, post-filtro metallico.

È particolarmente indicato nella filtrazione di fumi emessi durante le operazioni di saldatura su pezzi trattati con olio. L'aspiratore è di facile manutenzione, viene fornito completo di indicatore di presenza alta tensione. Livello di rumorisità 69 dB (A). Grazie alle particolari soluzioni tecniche l'impianto, con una portata di 1300 m3/h ed una potenza assorbita di soli 0,75 kw, garantisce velocità di captazione di 0,5 m/sec anche a più di 25 cm di distanza tra la bocchetta e il punto di saldatura. Questo garantisce a parità di risultati un minor consumo di energia elettrica e quindi un minor costo nel tempo. L'aspiratore è da completare con braccio aspirante a scelta.

Tensione di alimentazione	Potenza KW	Efficienza	Portata m^3/h alla bocchetta	Ingombro cm	Peso kg
230V-50Hz-1ph	0,75	99%	1.300	121 x 90 x 81	145
400V-50Hz-3ph	0,75	99%	1.300	121 x 90 x 81	145

BRACCIO ASPIRANTE EASY PICKFUME ULTRAFLESSIBILE CON SISTEMA BREVETTATO BALANCEWHEEL

Aspiratore MOBIFILTER 1300E + braccio aspirante

Aspiratore MOBIFILTER 1300E + kit tubo flessibile

DA ORDINARE:

	Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 1300E (senza braccio) 230V / 1ph / 50Hz	W000341013	W000372001
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 1300E (senza braccio) 400V / 3ph / 50Hz	W000341012	W000372004
Braccio aspirante PICKFUME 3 m	W000342060	W000372010
Braccio aspirante PICKFUME 4 m	W000342053	W000371987
Braccio aspirante EASY PICKFUME 3 m	W000342061	W000372020
Braccio aspirante EASY PICKFUME 4 m	W000342047	W000372022
Kit tubo flessibile ∅ 203 mm l = 5m completo di bocchetta magnetica	W000341002	W000341002
Estensione flessibile ∅ 203 mm l = 5m per kit tubo flessibile	W000341003	W000341003
OPTIONAL		
Set lampada WL*	W000342058	W000342058
Set Start/Stop automatico AST* (applicabile solo con set lampada)	W000342059	W000342059
Cavo per accessori NCW 4 m	W000341014	W000341014
PARTI DI RICAMBIO		
Pre-post filtro metallico	0923503	W000379674
Cella ionizzante	0923504	W000379675
Cella collettrice	0923502	W000379676
Post-filtro a carboni attivi	0923505	W000379677
Set tubi flessibili		W000261852

MOBIFILTER 1600M

TESTATO DELLA MEDICINA DEL LAVORO DIP.TO DI MEDICINA E SANITÀ DELL'UNIVERSITÀ DI VERONA

ASPIRAZIONE FUMI

Depuratore meccanico carrellato.
Depuratore meccanico carrellato ns. modello MOBIFILTER 1600M in cassa metallica verniciata a polveri epossidiche RAL 5015, per l'aspirazione di fumi e polveri secche non esplosive.
Può essere equipaggiabile grazie alla sua potenza di aspirazione e alla sua stabilità di un braccio aspirante articolato del modello POLYARTUCULE o ECOFLEX di lunghezza 3-4m.
Il sistema filtrante si effettua i 3 stadi:

- Camera di calma
- Prefiltro metallico fine
- Filtro in cellulosica:
  - superficie filtrante di 35 m²
  - efficienza di filtrazione > 95%, 90 % su particolato di 0,5 µ.

L'unità filtrante è corredata del pressostato differenziale per il controllo del grado di efficienza del sistema filtrante e di un contatore di pre di funzionamento.
Progettato e costruito secondo le direttive CE.

Descrizione

n. 1 prefiltro in maglia di alluminio
n. 1 filtro a tasche rigide dimensioni: 610 x 610 x 292 mm 35 m²
n. 1 rivelatore meccanico intasamento filtri
n. 1 braccio articolato 3 - 4 metri
n. 1 elettroventilatore di aspirazione
n. 1 carrello con ruote

Ambito di applicazione

- Aspirazione di fumi e polveri in procedimenti di saldatura con elettrodi rivestiti(SMAW), con filo pieno(MIG-MAG) o animato(FCAW) e TIG.
- Aspirazione di fumi e polveri in procedimenti di termosaldatura di materie plastiche
- Aspirazione di fumi e polveri in procedimenti di saldobrasatura a fiamma.
- Aspirazione di polveri in procedimenti di asportazione a secco di materiali: molatura, smerigliatura, lucidatura, ecc.
- Partenza automatica con pinza incluso

Tensione di alimentazione	Potenza KW	Rumorosità dB(A)	Portata m³/h alla bocchetta	Ingombro cm	Peso kg
230V-50Hz-1ph	1,50	<72	1.600	100 x 75 x 72	105
400V-50Hz-3ph	1,50	<72	1.600	100 x 75 x 72	105

DA ORDINARE:

	Codice
Depuratore meccanico carrellato MOBIFILTER 1600M (senza braccio)	W000377937
Braccio aspirante ECOFLEX 3 m	W000341029
Braccio aspirante ECOFLEX 4 m	W000341031
Braccio aspirante POLYARTICULE 3 m	W000341032
Braccio aspirante POLYARTICULE 4 m	W000341033
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro a carboni attivi (opzionale)	W000237593

AIR LIQUIDE WELDING

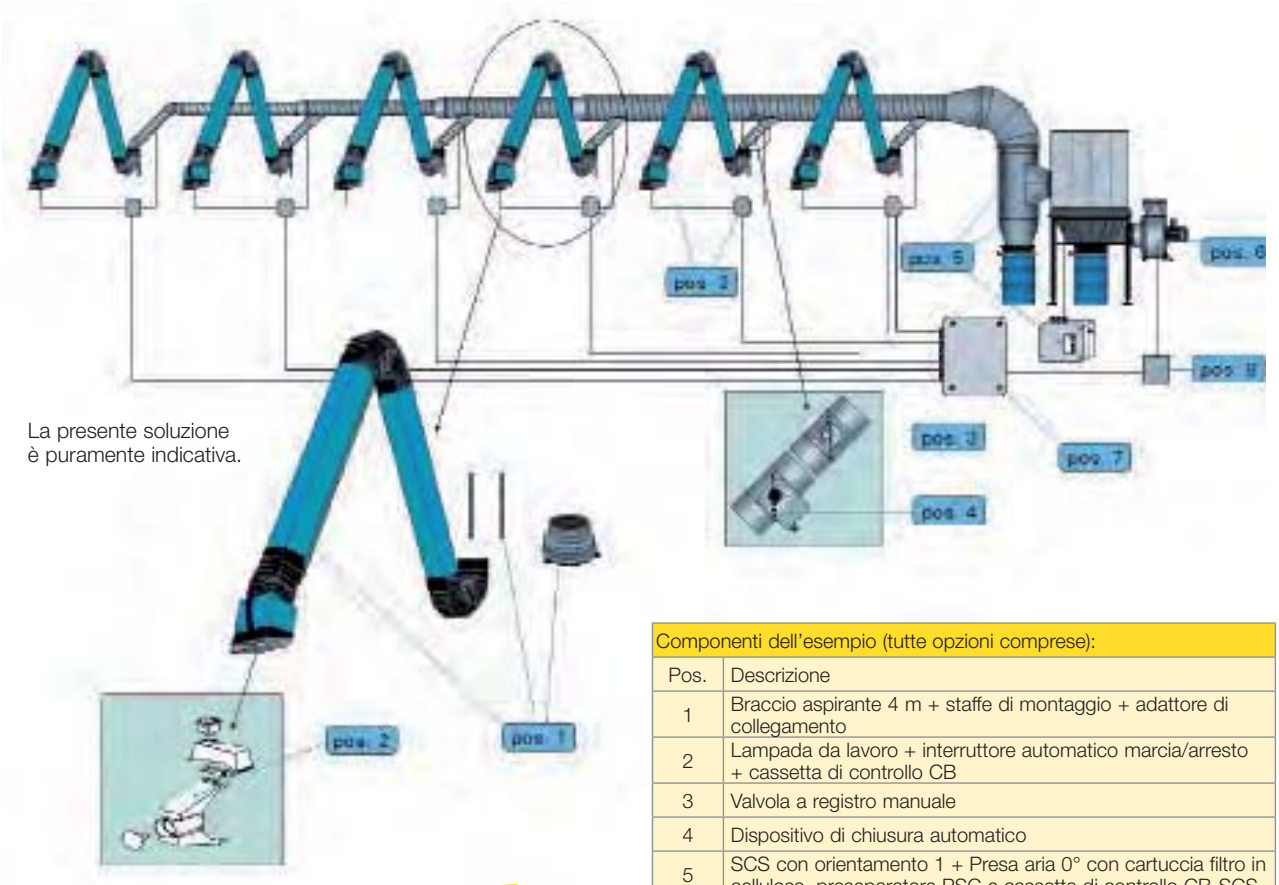
Sistema aspirante centralizzato a controllo totale

Ambito di applicazione

- La soluzione più completa nell'ambito dei sistemi di aspirazione centralizzati. L'impianto offre la possibilità di gestire automaticamente l'intero processo di aspirazione. Il risultato: prestazioni eccellenti e notevole risparmio sui costi di energia.
- Ciascun braccio aspirante dispone di un dispositivo di chiusura automatico (AD 200), che viene comandato dall'interruttore automatico marcia/arresto (AST) in combinazione con una cassetta di controllo e/o una luce di lavoro (WL) con comando sulla cappa ed una lampada da lavoro (CB). Il volume di aria aspirata (la capacità) del ventilatore centrale è gestito grazie ad un regolatore di frequenza. Mediante un'interfaccia (IF 15), in grado di gestire fino a 15 bracci aspiranti, il regolatore di frequenza registra il numero di bracci aspiranti in funzione in un dato momento. In questo modo viene garantito un volume di aspirazione costante fino ad un massimo di sei bracci aspiranti contemporaneamente in funzione con filtro. Anche il consumo di energia del ventilatore e lo scarico della dispendiosa aria calda all'esterno sono ridotti al minimo. In molti paesi i sistemi innovativi che contribuiscono al risparmio di energia ricevono aiuti finanziari a copertura degli investimenti.
- L'interruttore automatico AST apre l'AD 200 solo in presenza di un arco elettrico. Spesso il tempo di arco acceso o il tempo utile della saldatrice sul posto di lavoro è solo il 20-35% del tempo totale di lavoro. In caso di un numero superiore a sei bracci aspiranti è possibile fare uso di questa caratteristica mediante l'impiego dell'AST. In tal modo si crea un sistema flessibile che cresce e si adegua alle esigenze dell'azienda; In questo modo è possibile ampliare l'impianto esistente fino a 15 bracci aspiranti in combinazione con un unico o incrementare il fattore di contemporaneità cambiando il filtro e modello di ventilatore.
- Grazie all'applicazione di valvole a registro manuali (MD 200), inserite tra i bracci aspiranti e la tubazione centrale, il volume complessivo dell'aria aspirata può essere ripartito in modo uniforme.

Ambito di applicazione

- Prestazioni eccellenti.
- Risparmio energetico.
- Volume di aspirazione costante per ogni braccio aspirante.
- In molti paesi diritto a contributo finanziario.
- Flessibilità.
- Adatto fino a 15 bracci aspiranti.

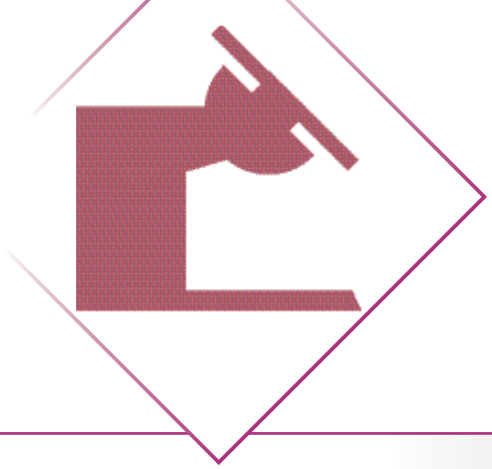


La presente soluzione è puramente indicativa.

Componenti dell'esempio (tutte opzioni comprese):	
Pos.	Descrizione
1	Braccio aspirante 4 m + staffe di montaggio + adattore di collegamento
2	Lampada da lavoro + interruttore automatico marcia/arresto + cassetta di controllo CB
3	Valvola a registro manuale
4	Dispositivo di chiusura automatico
5	SCS con orientamento 1 + Presa aria 0° con cartuccia filtro in cellulosa, preseparatore PSC e cassetta di controllo CB-SCS
6	Ventilatore centralizzato (400V/trifase/50Hz)
7	Interfaccia tra posto di lavoro e regolatore di frequenza
8	Regolatore di frequenza (non fabbricato da Euromate)

PER I PREZZI E LE OFFERTE CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE

CEMONT



CAPITOLO 7

Automazione

TAVOLI POSIZIONATORI

- **Tavoli POSIMATIC e TPL** pag. 164
- **Bracci portatorcia** pag. 168
- **Configurazioni tipo** pag. 169

POSIZIONATORI A RULLI

- **X-ROTATOR 1T** pag. 173
- **ROTOMATIC ST2** pag. 174

CARRELLI PORTATILI PER TAGLIO TERMICO

- **PYROTOME-SE** pag. 175
- **TAGLIATUBI** pag. 178
- **Punte da taglio H1F** pag. 179
- **Punte da taglio IC** pag. 180

CARRELLI WELDYCAR

- **WELDYCAR NV** pag. 181

AIR LIQUIDE WELDING

Tavoli posizionatori POSIMATIC e TPL

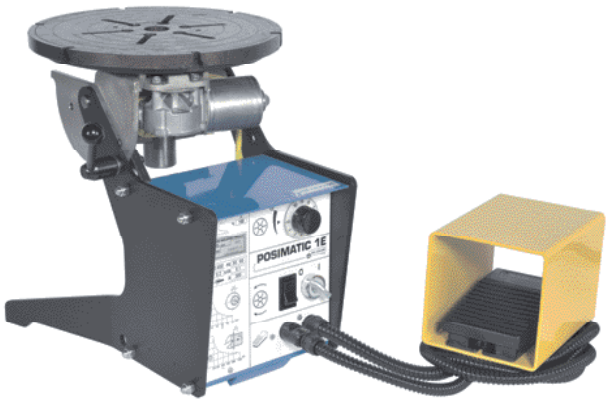
I Tavoli Posizionatori si articolano in due gamme: POSIMATIC e TPL.

La gamma POSIMATIC è in grado di ruotare manufatti da 100 Kg a 3000 Kg ed è la soluzione ideale ed economica per la saldatura manuale o automatica SENZA SORMONTO.

La gamma TPL è in grado di ruotare manufatti da 50 Kg a 200 Kg ed è disponibile nella versione standard e nella versione automatico CON SORMONTO. Nella gamma sono presenti modelli dedicati per applicazioni TIG e MIG/MAG e diversi accessori a corredo.

Tavoli Posizionatori POSIMATIC e TPL									
Modello	Codice	Carico max (kg)	Momento flettente (m.kg) (C1)	Momento torcente (m.kg) (C2)	Velocità di rotazione (giri/min)	Altezza piatto da terra (mm)	Controllo	Diametro piatto (mm)	Sormonto
P1E	W000315254	100	25	2	0.2 - 5	385	Pedale	Ø 300	NO
P2E	W000315256	200	40	4	0.25 - 5	500	Pedale	Ø 400	NO
TPL 50	W000371641	50	8	4,5	0,6 - 6		Pedale	Ø 320	NO
TPL 50B	W000371640								NO
TPL 50M	W000371639								SI
TPL 50T	W000371638								SI
TPL 100	W000371637	100	15	7,5	0,3 - 3		Pedale	Ø 400	NO
TPL 100B	W000371636								NO
TPL 100M	W000371635			5	0,5 - 5				SI
TPL 100T	W000371634								SI
TPL 100M BP	W000371633								SI
TPL 100M CP	W000371632								SI
TPL 100M BP CP	W000371631								SI
TPL 150	W000371604	150	20	4,5	0,3 - 3		Pedale	Ø 400	NO
TPL 150M	W000371602			5	0,5 - 5				NO
TPL 150T	W000371601								SI
TPL 150M BP	W000371597								SI
TPL 150M CP	W000371596								SI
TPL 150M BP CP	W000371595								SI
TPL 200	W000371594	200	40	25	0,22 - 2,2		Pedale	Ø 650	NO
TPL 200M	W000371593								SI
TPL 200T	W000371592								SI
TPL 200M BP	W000371534								SI
TPL 200M CP	W000371533								SI
TPL 200M BP CP	W000371532								SI

POSIMATIC 1E 2E



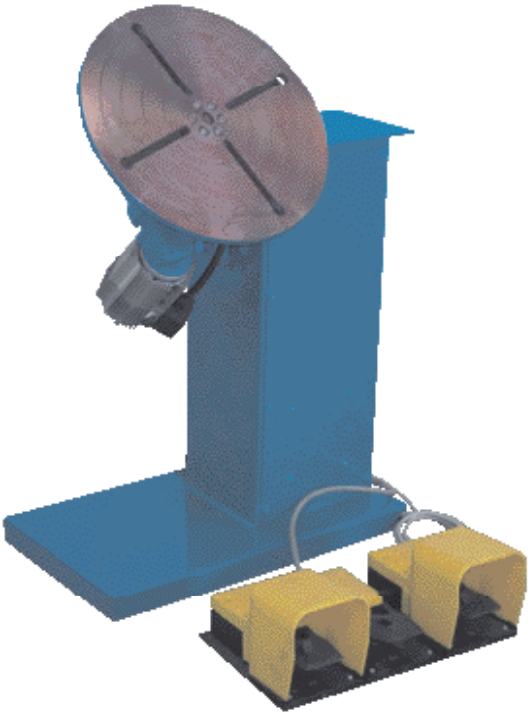
DATI TECNICI:

		POSIMATIC 1E	POSIMATIC 2E
Carico massimo	Kg	100	200
Momento flettente	m/kg	25	40
Momento torcente	m/kg	2	4
Velocità di rotazione	Giri/min	da 0,2 a 5	
Altezza	mm	385	500
Lunghezza	mm	397	650
Larghezza	mm	300	440
Controllo		Pedale	
Diametro piatto	mm	300	500
Distanza asse inclinato piatto	mm	75	70
Angolo inclinazione piatto	°	135	
Peso	kg	30	50
Tensione di alimentazione monofase	V	230 - 400	
Frequenza di rete	Hz	50 - 60	

DA ORDINARE:

Tavolo posizionatore	W000315254	W000315256
ACCESSORI		
Mandrino per diametri fino a 125mm	W000315315	
Adattatore per mandrino diametri fino a 125mm Posimatic 1E	W000275304	
Adattatore per mandrino diametri fino a 125mm Posimatic 2E	W000275305	
Mandrino per diametri fino a 250mm	W000274993	
Adattatore per mandrino diametri fino a 250mm Posimatic 1E	W000275310	
Adattatore per mandrino diametri fino a 250mm Posimatic 2E	W000275311	

TPL 50-100



		TPL 50	TPL 100	
ata a tavola orizzontale	kg	50	100	
ento flettente Mf dal fulcro azione	kgm	8	15	
ento torcente Mt	kgm	4,5	7,5 in manuale	5 in automat.
ità di rotazione	giri/ min	da 0,6 a 6	0,3-3 in manuale	0,5-5 in automat.
etro tavola	mm	320	400	
azione tavola		manuale		
azione tavola di osizionamento	°	0 - 90		
tavola	kg	65	75	
andi applicazione manuale		su quadro e pedaliere 3 pedali		
andi applicazione automatica		su quadro e pedaliere 2 pedali		
Applicazione massa	A	250	400	
Tensione di alimentazione monofase	V	400		
Frequenza di rete	Hz	50 - 60		

DA ORDINARE:

Modello	Base	B	M	T	BP	CP	Descrizione	
TPL 50	■						TPL 50	W000371641
		■					TPL 50B	W000371640
			■				TPL 50M	W000371639
				■			TPL 50T	W000371638
TPL 100	■						TPL 100	W000371637
		■					TPL 100B	W000371636
			■				TPL 100M	W000371635
				■			TPL 100T	W000371634
			■		■		TPL 100M BP	W000371633
			■			■	TPL 100M CP	W000371632
			■		■	■	TPL 100M BP CP	W000371631

Su richiesta esecuzione con velocità di rotazione veloce.

BASE	Esecuzione base / Applicazione manuale	
B	Esecuzione da banco / Applicazione manuale	
M	Esecuzione con ciclo automatico MIG / Sormonto regolabile con temporizzatore	
T	Esecuzione con ciclo automatico TIG / Sormonto regolabile con temporizzatore Impostazione pausa iniziale formazione bagno, ritardo finale per crater filling.	
BP	Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura:	
	> Corsa verticale: 250 mm > Corsa trasversale: 250 mm	> Regolazione con volantino agente su cremagliera > Svincolo 30° con cilindro pneumatico
CP	Contropunta pneumatica:	
	> Distanza max 500 mm dalla tavola > Diametro rotante max 500 mm > Precisione (eccentricità 15/10 mm)	> Spinta kg 80 regolabile > Comando da pedale (impulsivo)

TPL 150-200

		TPL 150		TPL 200
rtata a tavola zzontale	kg	150		200
omento flettente Mf l fulcro inclinazione	kgm	20		40
omento torcente Mt	kgm	4,5 in manuale	5 in automat.	25
ne	giri/ min	0,3 -3 in manuale	0,5 -5 in automat.	0,22 -2,2
	mm	400		650
a		manuale		
linazione tavola di eposizionamento	°	0 - 135		
so tavola	kg	125		215
zione manuale		su quadro e pedaliere 3 pedali		
zione automatica		su quadro e pedaliere 2 pedali		
sa	A	250		400
ntazione monofase	V	400		
	Hz	50 - 60		

DA ORDINARE:

Modello	Base	M	T	BP	CP	Descrizione	
TPL 150	■					TPL 150	W000371604
		■				TPL 150M	W000371602
			■			TPL 150T	W000371601
		■		■		TPL 150M BP	W000371597
					■	TPL 150M CP	W000371596
				■	■	TPL 150M BP CP	W000371595
TPL 200	■					TPL 200	W000371594
		■				TPL 200M	W000371593
			■			TPL 200T	W000371592
		■		■		TPL 200M BP	W000371534
		■			■	TPL 200M CP	W000371533
		■		■	■	TPL 200M BP CP	W000371532

Su richiesta esecuzione con velocità di rotazione veloce.

BASE	Esecuzione base / Applicazione manuale	
B	Esecuzione da banco / Applicazione manuale	
M	Esecuzione con ciclo automatico MIG / Sormonto regolabile con temporizzatore	
T	Esecuzione con ciclo automatico TIG / Sormonto regolabile con temporizzatore Impostazione pausa iniziale formazione bagno, ritardo finale per crater filling.	
BP	Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura:	
	> Corsa verticale: 250 mm > Corsa trasversale: 250 mm	> Regolazione con volantino agente su cremagliera > Svincolo 30° con cilindro pneumatico
CP	Contropunta pneumatica:	
	> Distanza max 500 mm dalla tavola > Diametro rotante max 500 mm > Precisione (eccentricità 15/10 mm)	> Spinta kg 80 regolabile > Comando da pedale (impulsivo)

BRACCIO PORTA TORCIA B

Braccio porta torcia ad accostamento manuale BTM.
Regolazione verticale di 270 mm, regolazione orizzontale di 250 mm mediante volantino e cremagliere.

BRACCIO PORTA TORCIA BP

Braccio porta torcia ad accostamento pneumatico BTP.
Il kit comprende: riduttore aria, filtro e cilindro pneumatico.
Regolazione verticale di 250 mm, regolazione orizzontale di 250 mm mediante volantino e cremagliere.

DA RICHIEDERE IN ABBINAMENTO ALLA TAVOLA ROTANTE

Configurazione tipo

PRECISA 420 S
+
TAVOLA ROTANTE TPL 200 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico

DA ORDINARE:

PRECISA 420 S	W000377017
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 200 M BP	W000371534

Configurazione tipo

PRECISA 420 SP
+
TAVOLA ROTANTE TPL 200 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico

DA ORDINARE:

PRECISA 420 SP	**W000377016**
Trainafilo TF 420	**W000377035**
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	**W000277493**
Gruppo di raffreddamento	**W000273516**
Fascio cavi acqua 5 Mt.	**W000275899**
Trolley II	**W000279927**
Maniglia per trolley	**W000279930**
Supporto trolley	**W000279932**
Posizionatore TPL 200 M BP	**W000371534**

Configurazione tipo

PRECISA 420 S
+
TAVOLA ROTANTE TPL 100 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico

DA ORDINARE:

PRECISA 420 S	W000377017
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 100 M BP	W000371633

Configurazione tipo
PRECISA 420 SP
+
TAVOLA ROTANTE TPL 100 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico

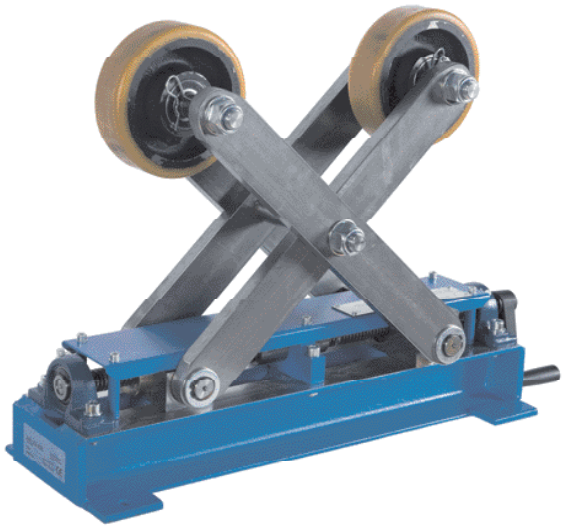
Da ordinare:

PRECISA 420 SP	**W000377016**
Trainafilo TF 420	**W000377035**
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	**W000277493**
Gruppo di raffreddamento	**W000273516**
Fascio cavi acqua 5 Mt.	**W000275899**
Trolley II	**W000279927**
Maniglia per trolley	**W000279930**
Supporto trolley	**W000279932**
Posizionatore TPL 100 M BP	**W000371633**

X-ROTATOR 1T

Posizionatori per carichi fino a 2 tonnellate di portata massima su 2 sezioni

- Posizionatori a rulli folli concepiti per il supporto di tubi e corpi cilindrici in genere.
- La famiglia X Rotators è composta da 3 modelli aventi portate della singola sezione pari a 1t, 3t, e 6t.
- Il dispositivo a "parallelogramma" permette di mantenere l'asse di rotazione del pezzo a quota fissa indipendentemente dal diametro dei manufatti.
- La regolazione dell'apertura dei rulli avviene mediante leva manuale.
- Una scala graduata agevola il la regolazione fine dei bracci porta rulli in funzione del diametro
- E' possibile accoppiare il posizionatore X Rotator a un posizionatore a tavola così da consentire la rotazione del manufatto.
- Utilizzo principale: saldatura e/o taglio di tubazioni
- Per il modello 1t è fornibile in opzione un carro folle per il corretto posizionamento dell' X Rotator lungo l'asse del pezzo.
- I modelli 3t e 6t sono forniti nella configurazione standard di carro folli con interasse binari pari a 1.650 mm.
- Il modello 1 t è dotato di rulli in poliuretano.
- I modelli 3t e 6t sono dotati di rulli in acciao e in opzione in poliuretano.



DATI TECNICI:

		X-ROTATOR 1 T – Ø 20-600	X-ROTATOR 1 T – Ø 60-1020
Max portata su singola sezione:	Kg	1.000	
Max portata su 2 sezioni:	Kg	2.000	
Diametro minimo rotabile:	mm	20	60
Diametro massimo rotabile:	mm	600	1.020
Dimensione rulli (Ø x lung):	mm	Ø 160 x 50	
Materiale rulli	-	Poliuretano	
Altezza massima asse di rotazione	mm	555	750
Regolazione della distanza dei rulli	-	Slitta manuale	
Peso sezione:	Kg	70	100

DA ORDINARE:

X-ROTATOR 1T	W000277393	W000277394
Carro folle per sezione	W000274920	
Binario tratta da 6 m	W000315250	

ROTAMATIC ST2

Posizionatori a rulli per carichi fino a 30 tonnellate (sezione motorizzata + sezione folle accoppiata). La linea ST comprende diversi modelli che si adattano perfettamente alle varie applicazioni industriali.

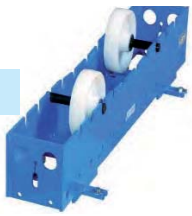
- Singola motorizzazione per pezzi con sbilanciamento limitato.
- Doppia motorizzazione per pezzi con notevole sbilanciamento del peso.
- Regolazione dell'interasse a posizione fisse.
- La versione ST2MT è dedicata a pezzi di piccolo diametro ed è equipaggiata con un rullo pressore montato su un braccio che tiene in posizione il pezzo.
- I sistemi di trascinamento (motore e riduttore) sono dotati di protezione meccanica contro gli urti.
- KIT opzionale per applicazioni TIG e PLASMA che richiedono elevata precisione della velocità di rotazione (+/- 1%).

M Motore singolo

MT Motore singolo con braccio

W Doppio motore

F Sezione Folle



Modello		Portata (Sezione folle + motorizzata) (kg)	Portata singola sezione (kg)	Diametro virola (mm)	Velocità periferica (cm/min)	Dimensioni rulli (diam. x larg.) (mm)	Materiale rulli
ST2	MT	2.000	1.000	30 - 2.500	12 - 120	Ø 150 x 50	Poliuretano
	M						Poliuretano
	W						Poliuretano
	F						Poliamide

DA ORDINARE:

Modello	Kit sincro A	Kit display D	Kit regolazione R	Kit encoder C	Descrizione	Codice
2T F					ROTAMATIC ST 2F	W000315291
2T M					ROTAMATIC ST 2M	W000315289
	■				ROTAMATIC ST 2M A	W000272451
	■	■			ROTAMATIC ST 2M AD	W000272452
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2M ADR	W000272453
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2M ADRC	W000272454
2T MT					ROTAMATIC ST 2M T	W000315290
	■				ROTAMATIC ST 2MT A	W000272455
	■	■			ROTAMATIC ST 2MT AD	W000272456
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2MT ADR	W000272457
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2MT ADRC	W000272458
2T W					ROTAMATIC ST 2W	W000315288
	■				ROTAMATIC ST 2W A	W000272459
	■	■			ROTAMATIC ST 2W AD	W000272460
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2W ADR	W000272461
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2W ADRC	W000272462

Opzioni ST: **Kit Auto (A)**: Sincronizzazione con impianto di saldatura (On/Off); Kit Display (D): Display digitale per la visualizzazione della velocità installato sul quadro elettrico; **Kit Regolazione (R)**: Precisione della regolazione di velocità fino a +/- 1% (regolazione Plasma o TIG);
Kit Enconder (C): Encoder montato sulla ruota motorizzata.

AIR LIQUIDE WELDING

PYROTOME-SE

Macchina motorizzata portatile per l'ossitaglio

Il PYROTOME-SE è una macchina motorizzata portatile multifunzionale con la regolazione di velocità elettronica ed una grande sicurezza di utilizzo (24V), adatto per impieghi intensivi e diversificati, anche in cantieri.

Caratteristiche principali

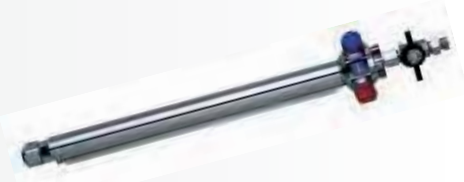
- Spessore ossitaglio: da 5 a 300 mm con cannello OXYCUT MACH;
  Velocità di taglio: da 10 a 125 cm/min. per ossitaglio;
- Peso del solo carrello: 11 kg.
- Comprende: supporto barra cremagliera; barra cremagliera; gruppo supporto cannello (cannello escluso); parafiamma; blocco gas; fascio tre tubi gas; trasformatore 220-24V.

	Volt	kVA	B A C cm	kg
220V 1Ph 50 Hz	42 V	0,030	21 x 38 x 45	11

DA ORDINARE:

PYROTOME-SE	Macchina senza cannello completa di:supporto barra a cremagliera, barra a cremagliera, supporto cannello (cannello escluso), parafiamma, fascio 3 tubi gas, trasformatore 220-24V	W000138864
OXYCUT MACH CANNELLO TAGLIO PER PYROTOME-SE	Cannello OXYCUT funzionamento con Ossigeno/Acetilene	W000209446
	Cannello OXYCUT funzionamento con Ossigeno/Propano/Metano	W000209449

Il cannello da taglio è fornito separatamente senza punte.
Deve essere scelto secondo il gas impiegato.
Utilizza punte mod. 3S.
Diametro esterno camicia Ø 32 mm cremaglieria tipo F ISO 5186.



Per le punte da taglio MACH-OXY vedi pag. 164

MACH-OXY
PROPANO - METANO
PUNTA INTERNA

DA ORDINARE:

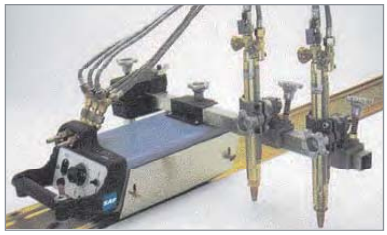
Spessore 3÷10 mm (5 pz)	W000208485
Spessore 10÷25 mm (5 pz)	W000208486
Spessore 25÷50 mm (5 pz)	W000208487
Spessore 50÷80 mm (5 pz)	W000208488
Spessore 80÷120 mm (5 pz)	W000208489
Spessore 120÷200 mm (5 pz)	W000208490

Spessore 200÷250 mm (5 pz)	W000208491
Spessore 250÷300 mm (5 pz)	W000208492
Spessore 300÷400 mm (5 pz)	W000208493
Spessore 3÷120 mm (5 pz)	W000208494
Spessore 120÷400 mm (5 pz)	W000208495

COMPASSO CON CONTRAPPESO

Compasso con contrappeso	0700310
Permette di eseguire tagli circolari da Ø 130 a 1500 mm.	

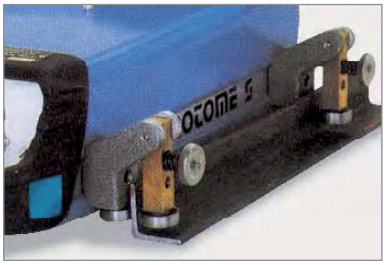
CANNELLO SUPPLEMENTARE



Supporto cannello	W000325586
Fascio tubi flex	W000325596
Kit raccordi ad Y	0700815
Cannello da taglio	vedi canello OXYCUT MACH
Permette di realizzare tagli diritti e paralleli o cianfrini ad X con interasse compreso tra 90 e 710 mm.	

GUIDE LATERALI

Guide laterali. Permettono di guidare il PYROTOME-SE utilizzando un comune angolare da 40 x 40 mm	W000325584
Rotaia di scorrimento. Assicura una guida molto precisa. Ciascun elemento è concepito per essere facilmente unito ad altri elementi identici (1 = 2 metri).	W000325585



SUPPORTO ROTANTE BARRA

Supporto rotante barra	0700724
Permette di realizzare tagli diritti e paralleli o cianfrini ad X con interasse compreso tra 90 e 710 mm.	

TAGLIATUBI

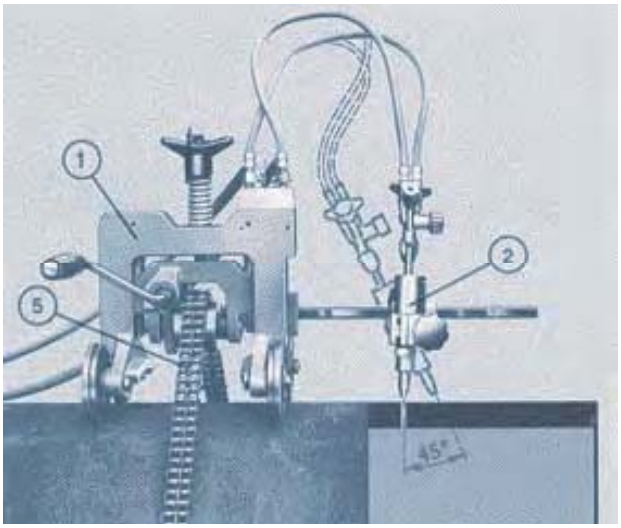
Macchine ossitaglio portatile

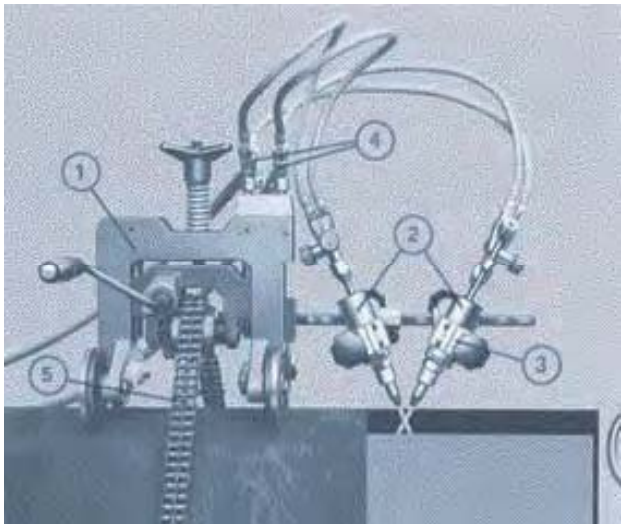
Particolarmente indicata per impieghi nei cantieri di allestimento condotte, oleodotti, metanodotti, acquedotti.
È costruita in modo robusto per poter sopportare le severe condizioni d'uso richieste specialmente nei lavori all'aperto.
È idonea per l'esecuzione di tagli:

- Diritti e a smusso a ±45° con macchina dotata di un cannello.
- A smusso a X e Y con macchina dotata di due cannelli e relativi accessori supplementarii.

Caratteristiche principali

Consente l'applicazione di uno o due cannelli.
Può tagliare tubi con diametro esterno da 6" (150 mm) a 48" (1200 mm) dello spessore da 5 a 50 mm.
Il posizionamento della macchina è agevolmente attuabile su tubi di diverso diametro variando la lunghezza della catena di ancoraggio e di guida.
Il meccanismo per l'avanzamento è composto da una vite senza fine comandata da una manovella a due impugnature che aziona una ruota rigidamente collegata con un doppio pignone in presa sulla catena.





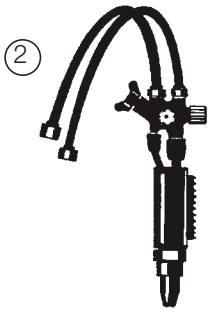
DA ORDINARE:

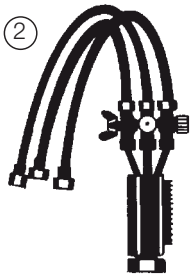
TAGLIATUBI	Macchina senza cannello completa di: catena, asta cremagliera, supporto cannello. Da completare con cannello H1F o IC. Dimensioni: 25 x 36 x 25 cm	**W000209422**

Cannello H1F

Acetilene	**0507335**
Flamal	**0507350**
Propano o Metano	**0507343**
Completo di rubinetti per la regolazione della fiamma di riscaldo e del getto ossigeno, di tubi di alimentazione dei gas e di punta da 25 mm. Spessori di taglio da 5 a 150 mm. Utilizzare punte mod. H1F.	

Per le punte da taglio H1F vedi pag. 167





PRATIC cannello IC

Cannello IC **Funzionamento con Acetilene - Flamal - Propano - Metano**	**0507426**

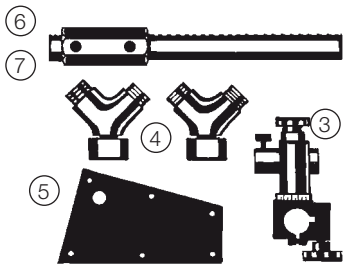
Per le punte da taglio IC vedi pag. 168

Accessori

Asta-cremagliera Lunghezza 350 mm. Per tagli circolari e di strisce oltre le misure ottenibili con l'asta-cremagliera di corredo	**W000325583**
Giunto Per asta-cremagliera. Per il collegamento di più aste.	**0700161**

Asta-cremagliera

Giunto



Conf. accessori per cannello supplementare

Per cannello H1F	**0700245**
Composizione: supportomobile, raccordo tubi Ossigeno, raccordi tubi Gas carburante, parafiamma destro, asta-cremagliera suppl., giunto per asta-cremagliera.	

Dati operativi del taglio Riferiti alle punte H1F. Pressione del gas combustibile 0,2÷0,5 bar.

				ACETILENE		FLAMAL		PROPANO		METANO	
Spessore	Velocità	Ampiezza	Pressione ossigeno	Consumo ossigeno	Consumo acetilene	Consumo ossigeno	Consumo tetrene	Consumo ossigeno	Consumo propano	Consumo ossigeno	Consumo metano
mm	cm/min	mm	bar	m^3/h	m^3/h	m^3/h	m^3/h	m^3/h	m^3/h	m^3/h	m^3/h
10	70	1,2	2,5	1,75	0,25	2,30	0,25	2,7	0,3	2,5	0,50
25	50	1,6	3,0	3,50	0,50	4,10	0,33	4,6	0,4	4,5	0,75
50	35	2,5	3,5	5,75	0,65	6,60	0,45	7,0	0,5	6,8	0,90
75	30	3,2	3,5	8,00	0,75	8,75	0,50	9,4	0,6	9,0	1,00
100	20	4,0	4,0	10,00	0,80	11,00	0,60	12,0	0,7	11,4	1,20
150	15	4,5	4,5	13,00	1,00	14,00	0,65	15,2	0,8	14,7	1,35

PUNTE DA TAGLIO H1F

Come costruisce le punte FRO

Costruttore inaffidabile di punte

Le punte da taglio modello H1F sono costituite da due parti: una interna ed una esterna.
La parte esterna è solitamente in rame speciale per tutti i gas mentre la parte interna è in rame speciale per le versioni acetilene ed in ottone per tutti gli altri gas.
L'utilizzo di punte composte da due parti offre i seguenti vantaggi:

- Rende molto più veloce, pratica ed efficace la pulizia della punta e non richiede l'uso di alesatori ma semplicemente lo smontaggio delle due parti della punta;
- Permette un riscaldo più concentrato ed efficace perché l'uscita della fiamma di riscaldo è molto vicina al foro centrale del taglio. Inoltre la qualità della progettazione e della produzione SAF-FRO garantiscono: finiture superiori, assenza di bave di lavorazione, centratura sempre ottimale dei pezzi, materiali speciali resistenti al calore che permettono di ottenere riduzione dei tempi di riscaldo, maggiore durata delle punte e riduzione dei rischi di ritorno di fiamma.

ACETILENE

H1F ACETILENE

DA ORDINARE:

10 mm	W000294050
25 mm	W000294051
50 mm	W000294052
75 mm	W000294053
100 mm	W000294054
150 mm	W000294055

PROPANO-METANO

H1F
PROPANO-METANO

DA ORDINARE:

10 mm	W000294062
25 mm	W000294063
50 mm	W000294064
75 mm	W000294065
100 mm	W000294066
150 mm	W000294067

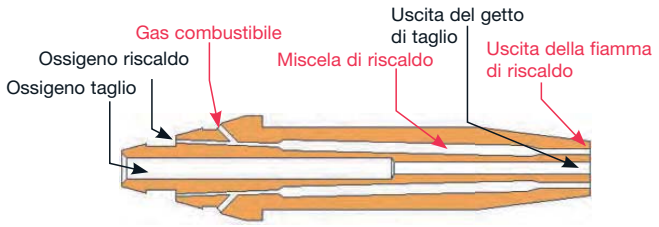
FLAMAL 28

H1F FLAMAL

DA ORDINARE:

10 mm	W000294056
25 mm	W000294057
50 mm	W000294058
75 mm	W000294059
100 mm	W000294060
150 mm	W000294061

PUNTE DA TAGLIO IC



Le punte da taglio modello IC sono particolarmente resistenti ai ritorni di fiamma in quanto in esse avviene la miscelazione dell'Ossigeno con il gas combustibile. Con riscaldo maggiorato per una riduzione dei tempi di innesco del taglio.

mm	mm	O_2 bar	Gas bar
7/10	3-10	1,5-2,5	0,5
10/10	10-25	2,5-3,5	0,5
12/10	25-50	2,5-3,5	0,5
16/10	50-80	3,0-4,0	0,5
20/10	80-120	4,0-5,0	0,5
25/10	120-200	5,0-6,0	0,5
30/10	200-300	6,0-8,0	0,5

ACETILENE

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in monoblocco di rame speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC ACETILENE

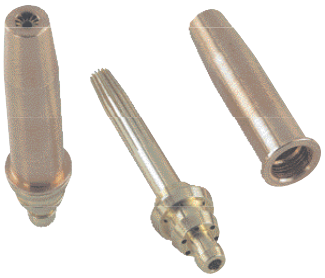
DA ORDINARE:

	Vecchio Codice (in esaurimento)	Codice
3-10 mm	-	W000262089
10-25 mm	0545251	W000262091
25-50 mm	0545269	W000262093
50-80 mm	-	W000262094
100 mm	0545277	-
80-120 mm	-	W000262095
120-200 mm	0545285	W000262096
200-300 mm	0545293	W000262097

PROPANO FLAMAL 28

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in rame ed ottone speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC PROPANO



DA ORDINARE:

	Vecchio Codice (in esaurimento)	Codice
3-10 mm	0545335	W000262098
10-25 mm	0545343	W000262099
25-50 mm	0545350	W000262100
50-80 mm	-	W000262101
100 mm	0545368	-
80-120 mm	-	W000262102
120-200 mm	0545376	W000262105
200-300 mm	0545384	W000262106

METANO

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in rame ed ottone speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC METANO

DA ORDINARE:

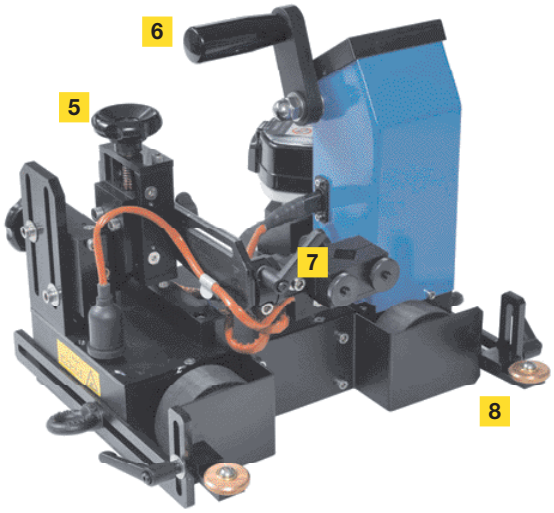
10 mm	0545426
25 mm	0545434
50 mm	0545442
100 mm	0545459
200 mm	0545467
300 mm	0545475

WELDYCAR NV

Autonomi, portatili, robusti e di facile manutenzione.

I carrelli WELDYCAR NV sono carrelli portatili ed autonomi, a 4 ruote motrici con dispositivo di ancoraggio a magnete permanente. Rappresentano la migliore soluzione ai problemi di produttività legati alla saldatura di pezzi difficili da manipolare.

- I carrelli portatili Weldycar a 4 ruote motrici, sono destinati alla meccanizzazione della saldatura Mig Mag.
- Sono completamenti autonomi; dotati di batteria on-board che garantisce un funzionamento continuo di 6 ore (caricabile completamente in 65 minuti), possono completare qualsiasi impianto di saldatura manuale senza alcun collegamento addizionale.
- Operano in diverse posizioni: orizzontale, su piano inclinato e verticale.
- Il peso ridotto e la concezione robusta, unitamente alla semplicità di utilizzo e alla rapidità di messa in funzione, assicurano la qualità della saldatura automatica.
- La presenza di una fotocellula permette di sincronizzare lo spostamento automatico del carrello all'innesco dell'arco elettrico.
- Il posizionamento della torcia nel giunto avviene con grande flessibilità grazie a 2 guide ortogonali (corsa di 40 mm) ed a un giunto sferico di orientamento.
- Classe di protezione IP 235.



1. Pannello di controllo.
2. Batteria.
3. Leva base magnetica.
4. 4 ruote motrici.
5. Slitte regolazione torcia.
6. Manico di trasporto.
7. Supporto torcia.
8. Ruote in rame.

Modello	Autonomia senza oscillatore (h)	Autonomia con oscillatore (h)	Velocità di spostamento (mm/min)		Eprom	Dimesione rulli (mm)			Peso (Kg)	Corsa slitta ortogonale (mm x mm)
			min	max		lung	larg	alt		
WELDYCAR S NV	6	4	150	1.400	NO	250	300	260	25	40x40
WELDYCAR SP NV			150	1.400	SI					
WELDYCAR NV			50	700	NO					

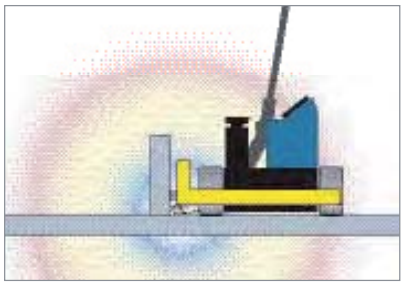
DA ORDINARE:

WELDYCAR S NV	Carrello automatizzato WELDYCAR. Velocità di spostamento: 15 a 140 cm/min (per applicazioni standard).	**W000315588**
WELDYCAR SP NV	Carrello automatizzato WELDYCAR completo di eprom di programmazione. Gestisce il funzionamento in modalità saldatura continua o discontinua.	**W000315587**
WELDYCAR NV	Carrello automatizzato WELDYCAR. Velocità di spostamento: 5 a 70 cm/min (destinato più in particolare alle applicazioni di saldatura in posizione verticale con oscillatore).	**W000315589**

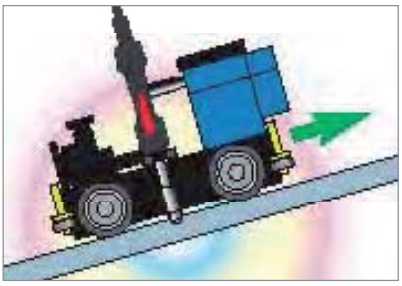
WELDYCAR NV

Saldatura su diverse superfici

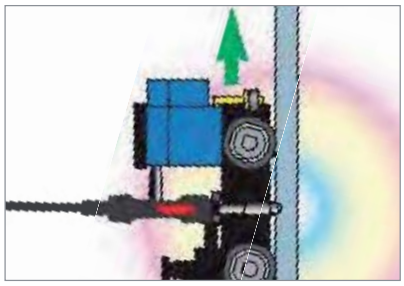
Le 4 ruote motrici ed il sistema di attrazione magnetica (forza 25 Kg) assicurano al carrello WELDYCAR la perfetta trazione in tutte le posizioni di saldatura.



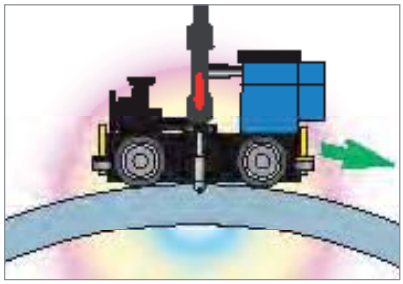
Saldatura piana



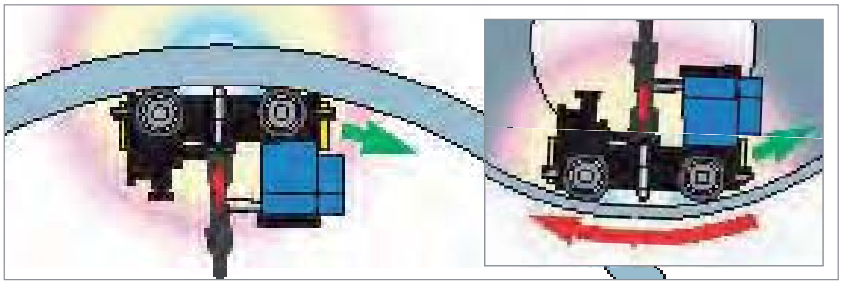
Piano inclinato



Saldatura verticale



Saldatura su parete cilindrica esterna con min di 2.000 mm.



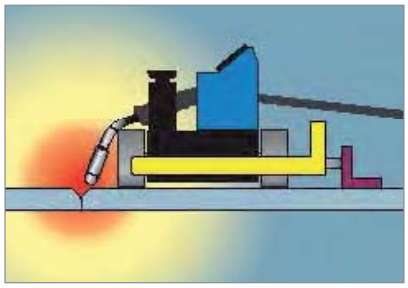
Saldatura su parete cilindrica interna con min di 3.000 mm.

Bracci di guida

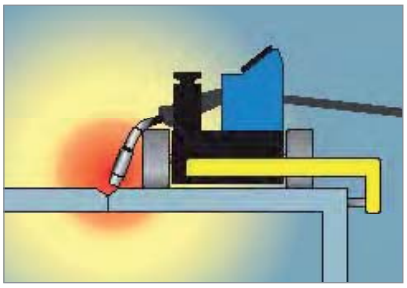
Il carrello WELDYCAR ha la possibilità di muoversi autonomamente senza l'ausilio di vie di corsa: il carrello è in grado di posizionarsi in maniera semplice e veloce nel rispetto del giunto che si vuole saldare.

Il carrello è guidato da due bracci regolabili completi di 2 ruote di riscontro.

Superficie da seguire sul lato oppsto alla torcia

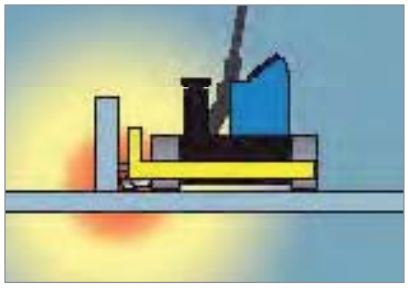


Guida su angolo o binario

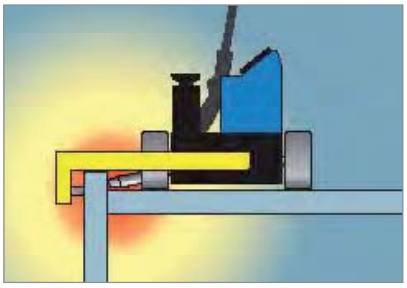


Guida su superficie verticale

Superficie da seguire sullo stesso lato della torcia



Guida su superficie verticale



Guida sull'esterno di una superficie verticale

1. Kit di protezione arco

Kit di protezione arco	3705638
Prevede un coperchio che integra la protezione dell'operatore contro l'irradiamento dell'arco ed un tubo per il collegamento di un dispositivo di aspirazione dei fumi di saldatura.	

2. Ruota in alluminio ALU-WHEEL

Opzione ruota in alluminio ALU-WHEEL	Su richiesta
Su superfici preriscaldate è raccomandato l'utilizzo di ruote in alluminio.	

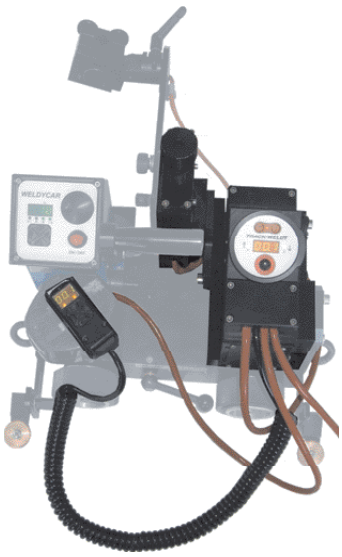
3. Oscillatore meccanico

Oscillatore meccanico	W000315474
Consente la pendolazione della torcia a velocità ed ampiezza regolabili in funzionamento con visualizzazione dell'ampiezza su un indice graduato. E' possibile collegarlo rapidamente al carrello automatico WELDYCAR attraverso una presa Jack posta sul carrello stesso. - Frequenza di oscillazione: 0 a 100 colpi/min. - Peso: 2 kg. - Autonomia con funzionamento in continuo: 4 ore	

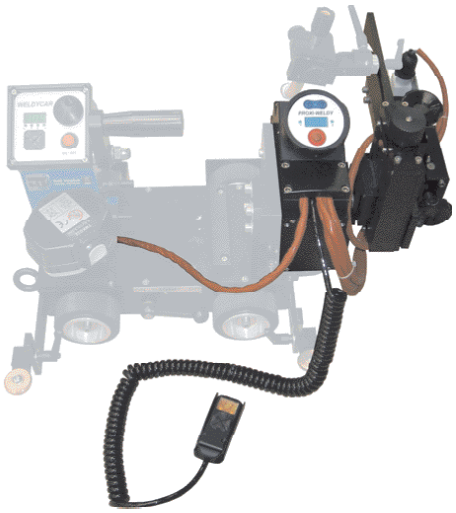
4. Oscillatore lineare: OSCI-WELDY

Oscillatore lineare: OSCI-WELDY	W000276068
Consente la pendolazione della torcia con una precisione di 0.1 mm. E' possibile preimpostare la frequenza, l'ampiezza, i tempi di arresto a fine corsa e l'offset dell'oscillazione. - Ampiezza oscillazione: 56 mm. - Peso: 2,7 kg. - Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore	

5. Inseguimento giunto TRACK-WELDY



Inseguimento giunto TRACK-WELDY	Su richiesta
Permette di inseguire il giunto lateralmente (manuale) e verticalmente (manuale o automatico). Il sistema è composto da due slitte elettriche ortogonali, aventi corsa pari a 56mm. - Lo spostamento laterale è comandato tramite joystick. - Lo spostamento verticale è comandato manualmente tramite joystick o automaticamente da un sensore di intensità. - Peso: 3,5 kg - Precisione movimento: 0,1 mm - Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore - E' consigliato per l'inseguimento giunto in piano La slitta orizzontale può essere utilizzata come pendolatore. In tal caso è' possibile pre impostare la frequenza, l'ampiezza, i tempi di arresto a fine corsa e l'offset dell'oscillazione.	



6. Inseguimento giunto PROXY-WELDY

Inseguimento giunto PROXY-WELDY	Su richiesta

Permette di inseguire il giunto lateralmente e verticalmente tramite due sensori di prossimità induttivo.
Il sistema è composto da due slitte elettriche ortogonali, aventi corsa pari a 56mm.
Le slitte possono essere gestite manualmente tramite joystick, o in modalità automatica attraverso il sensore indipendentemente l'una dall'altra.
- Peso: 3,5 kg
- Precisione movimento: 0,1 mm
- Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore
- E' consigliato per l'inseguimento giunto in angolo.

7. Rotaia Magnetica

Rotaia magnetica lunghezza 1.5m completa di 2 supporti	Su richiesta
Rotaia magnetica lunghezza 1.5m	Su richiesta

Il carrello è fissato alla rotaia tramite due braccia di supporto.
La singola rotaia è realizzata in acciaio temprato e ha lunghezza di 1.500 mm x 80 mm.
Ciascuna prolunga è dotata di 11 magneti che permettono di fissarla ad una superficie piana in acciaio o su superficie cilindrica (diametro minimo 1.000 mm).

8. Supporto per 2 torce

Supporto per 2 torce	Su richiesta

Consente di installare sul carrello due torce di saldatura.
Il kit è costituito da un supporto addizionale, due slitte ortogonali manuali ed un dispositivo angolare per regolare l'inclinazione della torcia.
L'altezza massima del profilo verticale è pari a 200mm.
Su richiesta è fornibile un doppio connettore per la partenza saldatura.

9. Staffa di regolazione inclinazione torcia

Staffa di regolazione inclinazione torcia	Su richiesta

Questa opzione permette di posizionare angolarmente la torcia rispetto al giunto da saldare. Include la piastra e il sostegno della torcia.

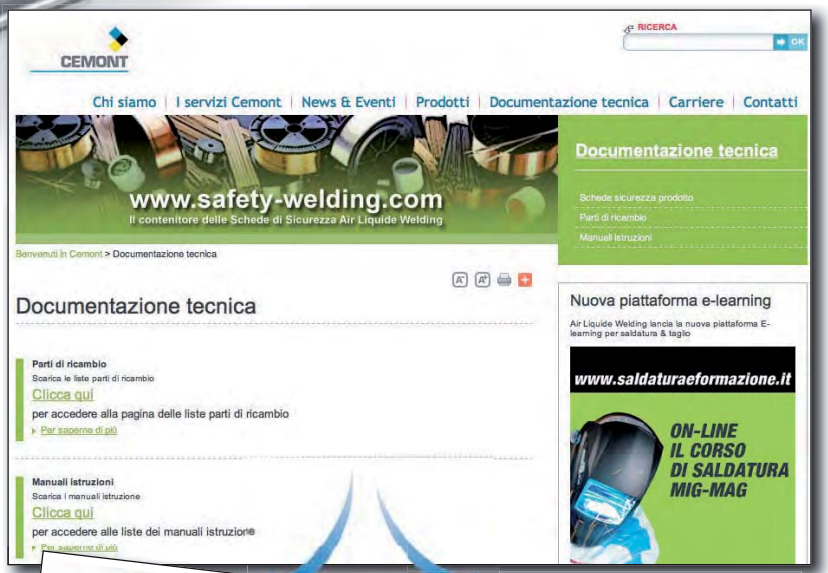
Benvenuti in **www.cemont.it**

Qui troverete :

- catalogo completo e leaflet commerciali;
- soluzioni per i clienti
- informazione su nuovi prodotti
- presentazione della società

Auguriamo una buona consultazione sulle pagine del sito.

CEMONT
RICERCA
Chi siamo | I servizi Cemont | News & Eventi | Prodotti | Carriere | Contatti
Benvenuti in Cemont
Accesso ai siti del Gruppo Air Liquide Welding
Informazioni sul Gruppo AL
Informazioni Air Liquide
Quotazione azione : 93,450€.
L'azione in dettaglio
07/01/2013 – Développement dans les ingrédients de spécialité avec l'acquisition de BiotechMarine
Leggete le news
Nuova piattaforma e-learning
Air Liquide Welding lancia la nuova piattaforma E-learning per saldatura & taglio
www.saldaturaeformazione.it
ON-LINE IL CORSO DI SALDATURA MIG-MAG
News Cemont
09/01/2013
Incentive 2013
Campagna Incentive 2013
Per saperne di più
17/12/2012
Meeting agenti di vendita Cemont
Si è svolto, presso il Centro Sviluppo & Formazione di Rivoli Veronese, il meeting degli agenti di vendita Cemont.
Per saperne di più
23/11/2012
Partecipa alla sfida mondiale taglio plasma ALW
Scopri l'intera gamma degli impianti manuali per taglio plasma....
Per saperne di più
Presentazione Cemont
Missione
CEMONT è un marchio riconosciuto a livello internazionale nel campo della saldatura e del carica batterie, grazie alla leadership tecnologica ed ai livelli di alta qualità, l'azienda può soddisfare pienamente le aspettative dei clienti più esigenti.
Con l'inserimento nel Gruppo AIR LIQUIDE Welding, CEMONT può offrire una gamma più completa: materiali di consumo per la saldatura (elettrodi e fili pieni) apparecchiature di aspirazione dei fumi ed una linea dedicata di dispositivi per la protezione individuale per applicazioni di saldatura.


CEMONT
RICERCA
Chi siamo | I servizi Cemont | News & Eventi | Prodotti | Documentazione tecnica | Carriere | Contatti
www.safety-welding.com
Il contenitore delle Schede di Sicurezza Air Liquide Welding
Documentazione tecnica
Schede sicurezza prodotto
Parti di ricambio
Manuali istruzioni
Benvenuti in Cemont > Documentazione tecnica
Documentazione tecnica
Parti di ricambio
Scarica le liste parti di ricambio
Clicca qui
per accedere alla pagina delle liste parti di ricambio
Per saperne di più
Manuali istruzioni
Scarica i manuali istruzione
Clicca qui
per accedere alle liste dei manuali istruzione
Nuova piattaforma e-learning
Air Liquide Welding lancia la nuova piattaforma E-learning per saldatura & taglio
www.saldaturaeformazione.it
ON-LINE IL CORSO DI SALDATURA MIG-MAG

Dalla pagine della **documentazione tecnica** è possibile accedere:

- **Schede di sicurezza** e informazioni di carattere generale in materia di sicurezza in saldatura:
  - aggiornamenti sulla sicurezza;
  - consultazione online;
  - multilingua;
  - facile e semplice da usare;
- **Istruzioni per i manuali di sicurezza, uso e manutenzione (ISUM) visualizzati in molte lingue.**
  Ricerca per nome del prodotto, codice di riferimento o parole chiave.

1. DEFINIZIONI

Nelle presenti Condizioni Generali di Vendita le seguenti parole avranno i seguenti significati:
"Condizioni" indica le condizioni di vendita qui contenute.
"Contratto" indica un contratto per la vendita di Prodotti, stipulato dalla parte venditrice ("Fornitore") con soggetti terzi ("Clienti o Cliente") a seguito del ricevimento da parte di questi ultimi della Conferma di un Ordine da parte del Fornitore.
"Fornitore" FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.
"Prodotti" indica i prodotti di consumo per saldatura e taglio di metalli, i prodotti fiamma, le macchine e gli impianti per la saldatura ed il taglio dei metalli, aspirazione fumi, ricambi, accessori e servizi venduti dal Fornitore, ovvero tutto quanto previsto da quest'ultimo nei propri cataloghi.
"Ordine" indica un ordine di acquisto di Prodotti trasmesso dal Cliente al Fornitore.
"Giorno lavorativo" indica qualunque giorno, dal lunedì al venerdì (compresi) non festivi.
"Conferma d'Ordine" indica la conferma dell'Ordine da parte del Fornitore inviata al Cliente.

2. GENERALITA'

2.1 Le presenti Condizioni annullano e sostituiscono ogni altra condizione di vendita del Fornitore. Eventuali accordi particolari (aventi ad oggetto, a titolo esemplificativo e non esaustivo, impianti automatici, prodotti speciali o su commessa) intervenuti con personale del Fornitore non saranno validi se non verranno espressamente specificati nella Conferma d'Ordine.
2.2 L'importo minimo dell'Ordine è di Euro 150.00 (ricambi esclusi).
2.3 In caso di annullamento dell'Ordine, il Fornitore potrà trattenere gli acconti già ricevuti e il Cliente dovrà pagare, a seguito di richiesta con raccomandata a.r., una penale pari al 15% del valore dell'Ordine, ferma la risarcibilità del danno ulteriore.
2.4 L'Ordine perderà efficacia se nel termine di 30 giorni non seguirà la Conferma d'Ordine.
2.5 Il Fornitore potrà a sua discrezione confermare in tutto o in parte l'Ordine; in ogni caso il Fornitore potrà rifiutare ordini non debitamente redatti o sottoscritti.

3. PREZZO E PAGAMENTO

3.1 Il prezzo dovuto dal Cliente per i Prodotti sarà quello indicato nella Conferma d'Ordine.
3.2 I termini di pagamento si considereranno sempre essenziali.
3.3 Nel caso in cui il Cliente risulti inadempiente alle condizioni di pagamento di cui sopra, fatto salvo il diritto alla risoluzione ed ogni altro diritto spettante in base alla legge o alle presenti Condizioni, il Fornitore si riserva il diritto di sospendere e/o interrompere immediatamente la fornitura di ulteriori Prodotti, senza alcuna conseguente responsabilità.
3.4 In aggiunta a quanto previsto al punto 3.3, in caso di inadempimento al pagamento del prezzo, il Fornitore avrà il diritto di compensare eventuali suoi debiti nei confronti del Cliente.
3.5 Su tutti gli importi rimasti insoluti dopo la scadenza del termine di pagamento saranno applicati interessi moratori nella misura e modalità previste dal decreto legislativo n. 231 del 23 Ottobre 2002.
3.6 Salvo diversa indicazione, i prezzi sono calcolati imballo compreso.

4. CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

4.1 Oltre a quanto previsto nei cataloghi, il Fornitore non garantisce la conformità dei prodotti a specifiche e/o standard particolari richiesti dal Cliente e non specificatamente accettati dal Fornitore.

5. CONSEGNA

5.1 La consegna si intende Franco Magazzino del Fornitore.
5.2 Nel caso in cui il trasporto dei Prodotti sia affidato al Fornitore, quest'ultimo avrà facoltà di scegliere la modalità per la consegna dei Prodotti. Il trasporto rimane comunque a rischio e spese del Cliente. Il Cliente verrà informato della disponibilità dei Prodotti con semplice avviso, anche telefonico.
5.3 All'arrivo dei Prodotti spetta al Cliente l'onere di verificarne lo stato, la natura e la conformità all'Ordine.
5.4 Qualsiasi perdita e/o danneggiamento rilevati all'arrivo dei Prodotti sugli imballi deve essere dichiarata immediatamente al trasportatore.
5.5 I reclami al Fornitore, per consegne eventualmente non conformi all'Ordine, devono essere formulati immediatamente e confermati per iscritto entro 3 giorni dal ricevimento dei Prodotti da parte del Cliente. In mancanza di tale reclamo il Fornitore sarà esonerato da qualsiasi obbligo nei confronti del Cliente.

6. TERMINI DI CONSEGNA

6.1 I termini di consegna indicati nella Conferma d'Ordine devono intendersi puramente indicativi in funzione delle previsioni di consegna effettuate al momento della stesura della Conferma d'Ordine; eventuali ritardi nella consegna dei Prodotti non comporteranno nessuna responsabilità per il Fornitore.
6.2 I termini di consegna si intendono come data di presa in carico dei prodotti da parte del trasportatore.
6.3 I termini di consegna si intendono sempre riferiti a Giorni Lavorativi.

7. GARANZIA

7.1 La durata della garanzia, salvo quanto diversamente previsto, a partire dalla data di consegna, è:

- per le macchine e gli impianti (generatori, alimentatori, macchine da taglio, attrezzature di saldatura e posizionamento);
  - 12 mesi per gli impianti di saldatura e taglio, nonché per gli impianti di aspirazione fumi (come da cataloghi del Fornitore);
  - 12 mesi per i componenti di installazione saldatura e taglio automatico e robotica;
  - 3 mesi per i pezzi di ricambio e per le torce;

  La durata della garanzia s'intende per turni giornalieri di utilizzo della macchina della durata di 8 ore;
- per i prodotti fiamma (cannelli, riduttori e materiali per la distribuzioni gas) (con l'esclusione dei manometri): 12 mesi dalla data di consegna;
- per gli accessori a catalogo (pinze porta elettrodi, schermi, maschere, dispositivi di protezione individuali e collettivi): 3 mesi dalla data di consegna;
- per le parti di ricambio, acquistate al di fuori del periodo di garanzia del materiale (schede, relè, strumenti di misura e simili): 3 mesi dalla data di consegna.

7.2 La garanzia non si applica né ai materiali di consumo, né alle parti d'usura (lampadine, fusibili, tubi passaggio corrente, ugelli guaine, fasci, tubi, tubi flessibili e simili).

7.3 La garanzia non si applica alle sostituzioni o riparazioni che risultassero conseguenti all'usura normale dei materiali, dal loro uso difettoso (in particolare in ambienti per i quali i Prodotti non fossero destinati), dal mancato rispetto delle istruzioni d'uso o di manutenzione, da difetti di manutenzione e/o improprio utilizzo (ovvero modifiche apportate senza il nostro consenso), dalla mancanza di vigilanza o di errato immagazzinamento o collocamento, da anomalie derivanti dall'utilizzo di parti di ricambio o di usura che non sono di origine del Fornitore e/o omologate dallo stesso.
7.4 Per poter invocare il beneficio della garanzia per vizi palesi il Cliente deve informare il Fornitore, entro 10 (dieci) giorni dal ricevimento della merce e per iscritto, dei difetti che egli attribuisce al Prodotto, fornendo tutte le giustificazioni al riguardo, il tutto accompagnato dai giustificativi d'acquisto. Per quanto riguarda i vizi occulti, il termine della denuncia scritta è di 10 (dieci) giorni dalla scoperta degli stessi.
7.5 Il Fornitore si impegna ad effettuare la riparazione e/o la sostituzione dei Prodotti e/o di componenti degli stessi per difetti, salvo quanto previsto all'articolo 7.3. Le spese di trasporto per la riconsegna al Fornitore dei Prodotti e/o delle componenti degli stessi per la riparazione e/o sostituzione saranno a carico del Cliente.
7.6 La garanzia cesserà qualora il Cliente effettui lui stesso, o faccia eseguire da terzi, senza il consenso scritto del Fornitore, le riparazioni o le modifiche sui Prodotti.
7.7 Gli interventi effettuati ai sensi della presente garanzia non implicano il prolungamento della medesima.
7.8 Al di fuori di quanto previsto dalle presenti Condizioni, ogni altra garanzia è esclusa nella misura massima consentita della legge.

8. RESTITUZIONE DI PRODOTTI

8.1 I Prodotti restituiti saranno accettati dal Fornitore solo dopo autorizzazione, scritta ed anticipata, dello stesso.
8.2 Il Fornitore si riserva di detrarre dal valore della merce resa eventuali spese di controllo, imballaggio, rimessa a magazzino, oneri amministrativi o di altro genere. Le spese di trasporto per la riconsegna al Fornitore dei Prodotti saranno a carico del Cliente.
8.3 I resi dovranno riferirsi a prodotti nuovi, non utilizzati e di produzione corrente.
8.4 L'accettazione del reso per errori di ordinazione, o per altre cause non imputabili al Fornitore, daranno luogo a un addebito del 15% per spese di ri-stoccaggio in funzione del valore d'acquisto della merce.

9. DIRITTI DI PROPRIETA' INTELLETTUALE

9.1 Qualsiasi disegno, catalogo o documento tecnico inviato al Cliente, prima o dopo la conclusione del contratto, rimane in esclusiva proprietà del Fornitore e non potrà essere copiato, riprodotto, trasmesso o comunicato a terzi senza il consenso preventivo scritto del Fornitore, in quanto di natura strettamente confidenziale. La violazione di tale obbligo darà diritto al Fornitore di risolvere il Contratto e richiedere il risarcimento del danno subito.

10. RESPONSABILITA'

10.1 I Prodotti sono consegnati unitamente a documenti e/o certificati che ne illustrano le caratteristiche, i termini e le modalità di utilizzo e di cui il Cliente riconosce l'importanza ai fini di un corretto impiego. Nei casi in cui i Prodotti, per qualsiasi ragione, siano consegnati senza detta documentazione, è fatto obbligo al Cliente di attenderne il ricevimento prima del loro utilizzo. In caso contrario, è esclusa qualsiasi responsabilità del Fornitore per i danni e le conseguenze pregiudizievoli che ne dovessero derivare.

11. LIMITE DI RESPONSABILITA'

11.1 Fermo quanto previsto all'articolo 4, all'articolo 7 ed all'articolo 10, e salvo quanto diversamente specificato nella Conferma d'Ordine, la responsabilità del Fornitore per inadempimento nell'esecuzione dell'Ordine e/o per danni riconducibili ai Prodotti di cui all'Ordine, non potrà eccedere l'importo pari a quanto pagato dal Cliente per l'acquisto dei Prodotti oggetto dell'Ordine. In nessun caso il Fornitore sarà responsabile per lucro cessante e/o per danni indiretti, quali, ad esempio, perdita d'uso e/o perdita di produzione subiti dal Cliente.

12. FORZA MAGGIORE

12.1 Il Fornitore potrà sospendere l'esecuzione dell'Ordine quando tale esecuzione sia resa impossibile o irragionevolmente onerosa da un impedimento imprevedibile indipendente dalla sua volontà quale ad esempio: sciopero, boicottaggio, serrata, incendio, guerra (dichiarata o meno), guerra civile, sommosse e rivoluzioni, requisizioni, embargo, interruzioni di energia, ritardi nella consegna di componenti di materie prime.
12.2 Il Fornitore dovrà comunicare al Cliente il verificarsi e la cessazione delle circostanze di forza maggiore.

13. FORO COMPETENTE

13.1 Per ogni controversia derivante dall'interpretazione e/o esecuzione dell'Ordine e/o delle presenti Condizioni sarà competente in via esclusiva il Foro di Verona.

Le caratteristiche, descrizioni e illustrazioni sono a titolo indicativo e non impegnano l'azienda. Possono essere modificate senza preavviso.

Decreto RAEE: istruzioni d'uso

AIR LIQUIDE WELDING

Rifiuti Elettrici e Elettronici

Decreto RAEE: D.Lgs 25 Luglio 2005, n. 151

Cosa sono?

I **RAEE** sono i **R**ifiuti da **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche, ovvero Rifiuti di **AEE**. In pratica sono le **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche che a fine vita devono, secondo la nuova legislazione, essere smaltiti e trattati in un modo specifico.

Quali sono?

Dal **1 gennaio 2008,** anche in Italia è in vigore il sistema per la raccolta separata del **rifiuto elettrico ed elettronico RAEE,** così come è già avvenuto o sta avvenendo nel resto dell'Europa.I rifiuti elettrici ed elettronici che devono essere smaltiti appartengono a una delle seguenti categorie:

1. **Grandi elettrodomestici (frigoriferi, lavatrici, ecc)**
2. **Piccoli elettrodomestici (ferri da stiro, frullatori, sveglie, ecc);**
3. **Apparecchiature informatiche e per telecomunicazioni (Pc, stampanti, fax, copiatrici, telefoni);**
4. **Apparecchiature di consumo (radio, televisori, videocamere);**
5. **Apparecchiature di illuminazione (lampadine, lampade)**
6. **Strumenti elettrici/elettronici (trapani, seghe, saldatrici, ecc);**
7. **Giocattoli e apparecchiature per sport e tempo libero (videogiochi, treni, ecc);**
8. **Dispositivi medici (apparecchi radioterapia, dialisi, ecc)**
9. **Strumenti di monitoraggio e controllo (rilevatori fumo, calore, ecc);**
10. **Distributori automatici (macchine cibi e bevande)**

Come vengono trattati i rifiuti?

Il trattamento dei RAEE è svolto in centri adeguatamente attrezzati, autorizzati alla gestione dei rifiuti e adeguati al "Decreto RAEE", sfruttando le migliori tecniche disponibili.Le attività di trattamento prevedono varie fasi, indicativamente:

- **messa in sicurezza ovvero asportazione dei componenti pericolosi**
- **smontaggio dei sotto-assiemi e separazione preliminare dei materiali**
- **lavorazioni per il recupero dei materiali.**

La finalità del decreto è quella di promuovere il reimpiego, riciclaggio e recupero dei RAEE, riducendone così la quantità da avviare a smaltimento.

Qual'è la responsabilità dei produttori?

La "Direttiva RAEE" è basata sul principio secondo il quale "chi inquina paga". Per ottemperare questo principio, il finanziamento e l'organizzazione della raccolta e del trattamento dei RAEE sono posti in capo ai fabbricanti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, a partire dalla data di entrata in vigore in Italia del "Decreto RAEE", il 1° gennaio 2008.

Quali sono i costi?

- I costi di gestione del rifiuto sono COMPLETAMENTE a carico del produttore sulla base del principio di derivazione europea "chi inquina paga".
- Il consumatore non dovrebbe sopportare alcun costo, tuttavia un articolo della legge (art.10 comma 2) esplicitamente, permette al Produttore di includere nel prezzo di vendita in modo esternalizzato o internalizzato l'Ecocontributo".

La scelta di CEMONT Spa è quella di esporre i prezzi di vendita con contributo RAEE incluso (internalizzato).

I rifiuti vanno trattati nello stesso modo?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Cosa sono i consorzi dei produttori?

Per rispondere alle richieste della normativa, i fabbricanti delle apparecchiature rientranti nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari.
Cemont Spa in qualità di Produttore di AEE si è associata ad ecoR'it, (in ottemperanza agli obblighi del D.Lgs 25/07/2005 n.151, è iscritta al Registro Nazionale dei Produttori di AEE), quale Sistema Collettivo di Raccolta finanziato dai Soci.
Maggiori informazioni sul consorzio e sul contenuto del decreto al seguente link: **www.ecorit.it**

Quali sono i RAEE legati alla saldatura e taglio?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Per quanto riguarda i prodotti per saldatura e taglio (elenco non esaustivo) sono esclusi (ad esempio):
gruppi elettrogeni esterni e motosaldatrici / utensili industriali fissi di grandi dimensioni / impianti saldatura e taglio automatici / impianti fissi aspirazione fumi / accessori non integrati quali torce, controlli remoti, carrelli / parti di ricambio / saldatrici a resistenza fisse.

RAEE DOMESTICI

- **Saldatrici monofase sotto 200 Ampere e loro accessori.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**

RAEE PROFESSIONALI

- **Saldatrici ad arco sopra 200 Ampere e loro accessori (trainafilo, sist. raffreddamento).**
- **Apparecchi saldatura resistenza.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**
- **Impianti mobili aspirazione fumo.**
- **Impianti taglio plasma.**
- **Equipaggiamenti esterni: es.preriscaldo gas.**

Tale simbolo indica che l'apparecchiatura immessa sul mercato deve essere oggetto di raccolta separata.

Nota Bene:
Alla data della stampa il contesto normativo nazionale ed internazionale è ancora non totalmente chiarito e le modalità operative sono ancora in fase di definizione.

CEMONT

Contatti

FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.
Loc. Casalmenini, 3
37010 Rivoli Veronese (VR) Italy
Tel.: +39 045 8291511
Fax: + 39 045 8291500
E-mail: info.saldatura@airliquide.com
web site: www.cemont.it

CEMONT si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti senza preavviso. Le informazioni contenute in questo documento sono concepite per aiutare l'utente nella sua scelta del prodotto. L'utente dovrebbe controllare che il prodotto da lui scelto sia idoneo all'applicazione che prevede per il medesimo.

AIR LIQUIDE
Creative Oxygen

Leader mondiale dei gas, delle tecnologie e dei servizi per l'Industria e la Sanità, Air Liquide è presente in **80 paesi** con circa **50.000 collaboratori** e serve oltre 2 milioni di clienti e di pazienti. Ossigeno, azoto e idrogeno sono al cuore dell'attività del Gruppo, fin dalla sua creazione nel 1902. L'ambizione di Air Liquide è di essere il leader nel suo settore, conseguendo performance di lungo termine e comportandosi in modo responsabile.

Cod.: W000381337